

PREGÃO PRESENCIAL Nº 70/2023
EDITAL Nº 130/2023
Critério para Julgamento: Menor preço por Lote
Data de Abertura: 28/07/2023
Horário da Entrega dos Envelopes: 08h50min
Horário da Abertura dos Envelopes: 09h00min

PREÂMBULO

A Prefeitura da Estância Turística de Itu torna pública, para conhecimento das empresas interessadas, que se encontra aberta a licitação acima referenciada, na modalidade **PREGÃO PRESENCIAL**, que objetiva o **REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO ESCOLAR**, conforme especificações contidas nos **Anexos I e VII** do presente Edital.

A Licitação é do tipo **MENOR PREÇO** e será processado na conformidade do disposto na Lei 10.520/2002, no Decreto Municipal nº 312/2007, e subsidiariamente na Lei 8.666/1993 e suas alterações, na Lei complementar nº 123/06, e das condições estabelecidas neste edital e nos seguintes anexos que o integram:

Anexo I – Modelo de Proposta de Preços.

Anexo II – Minuta de Credenciamento.

Anexo III – Minuta de Declaração de Habilitação Prévia.

Anexo IV – Minuta de Declaração de Cumprimento do disposto no inciso XXXIII do artigo 7º da Constituição Federal.

Anexo V – Minuta de Declaração de Inexistência de Fato Superveniente.

Anexo VI - Minuta de Declaração de enquadramento como microempresa ou empresa de pequeno porte.

Anexo VII – Memorial Descritivo.

Anexo VIII – Relação de Locais de Entrega.

Anexo IX - Minuta de Ata.

Anexo X - Termo de Ciência e Notificação.

1 – DAS INFORMAÇÕES

1.1. As propostas e os documentos dos interessados serão recebidos na Sessão Pública do Pregão Presencial, que ocorrerá no Centro Administrativo Municipal, na Sala de Licitações andar térreo - sito à Av. Itu 400 anos, 111 – Bairro Itu Novo Centro, Itu/SP, às **08h50min do dia 28 de julho de 2023** ou, previamente, no mesmo Departamento, no horário das 08h00minh as 17h00min, em dias úteis.

1.2. Até 02 (dois) dias úteis antes da data fixada para a entrega das propostas e documentos, qualquer interessado poderá solicitar esclarecimentos ou impugnar o ato convocatório sobre o Pregão mediante petição a ser enviada para o endereço eletrônico licitacao_esclarecimento@itu.sp.gov.br, ou no Departamento de Protocolo Geral, sito à Av. Itu 400 anos, 111 – Bairro Itu Novo Centro, Itu/SP, estando disponível para atendimento de segunda a sexta-feira, das 08h00min às 17h00min.

1.2.1. Nos casos de Impugnação o (a) subscritor (a) deverá comprovar ter poderes para impugnar.

1.3. Decairá o direito de impugnar os termos do Edital o licitante que não apontar as falhas ou irregularidades supostamente existentes no Edital em até 02 (dois) dias úteis que anteceder à data da realização do Pregão. Sendo intempestiva, a comunicação do suposto vício não suspenderá o curso do certame.

1.4. A impugnação feita tempestivamente pelo licitante não o impedirá de participar do processo licitatório, ao menos até o trânsito em julgado a ele pertinente. Acolhida a petição contra o ato convocatório, será designada nova data para a realização do certame, desde que a alteração proferida implique em alteração substancial da proposta.

1.5. A impugnação deverá, obrigatoriamente, estar acompanhada de CPF ou RG, em se tratando de pessoa física, e de CNPJ, em se tratando de pessoa jurídica (por documento original ou cópia autenticada), bem como do respectivo ato constitutivo e procuração, na hipótese de procurador, que comprove que o signatário, efetivamente, representa e possui poderes de representação da impugnante.

1.6. As respostas do Pregoeiro às dúvidas e questionamentos suscitados serão dadas por escrito, e encaminhadas a todos os adquirentes do Edital, para ciência geral.

1.7. Acolhida a petição contra o ato convocatório, e, caso a alteração influencie diretamente nas propostas a serem apresentadas, será designada nova data para a realização do certame.

1.8. Toda a documentação exigida deverá ser apresentada em original, ou cópia autenticado por Tabelião de Notas, ou por Servidor Público designado.

1.9. Os documentos não poderão apresentar emendas, rasuras ou ressalvas.

2 – DAS CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO NA LICITAÇÃO

2.1. Poderão participar deste Pregão todas as empresas interessadas do ramo de atividade pertinente ao objeto da contratação que atenderem a todas as exigências de credenciamento e de habilitação.

2.2. Estará impedida de participar a empresa que:

- a) Esteja declarada inidônea para licitar ou contratar com a Administração Pública Federal, Estadual ou Municipal;
- b) Esteja suspensa e/ou impedida de contratar com a Prefeitura Municipal de Itu;
- c) Tiver registrado no seu contrato social atividade incompatível com o objeto deste Pregão.

3 – DO CREDENCIAMENTO

3.1. A participação na licitação importa total e irrestrita submissão dos proponentes às condições deste Edital.

3.2. Os interessados, ou seus representantes legais, deverão fazer seu credenciamento, na sessão pública de instalação do Pregão, comprovando possuir poderes para formular propostas, dar lances verbais, e para a prática de todos os demais atos do certame, conforme modelo constante do Anexo II.

3.3. Para o credenciamento, deverão ser apresentados os seguintes documentos:

- a) Cópia autenticada do Ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado na Junta Comercial, no caso de sociedades mercantis, e, no caso de sociedades por ações, acompanhado de documentos de eleição de seus

administradores, no qual deverá estar contemplada, dentre os objetivos sociais, a execução de atividade da mesma natureza ou compatíveis com o objeto da licitação.

b) Tratando-se de representante legal, o estatuto social, contrato social ou outro instrumento de registro comercial, registrado na Junta Comercial, no qual estejam expressos seus poderes para exercer direitos e assumir obrigações em decorrência de tal investidura;

c) Tratando-se de procurador, a procuração por instrumento público ou particular nos termos da Lei Federal 13.726/18, da qual constem poderes específicos para formular lances, negociar preço, interpor recursos e desistir de sua interposição e praticar todos os demais atos pertinentes ao certame, acompanhada do correspondente documento, dentre os indicados na alínea "a", que comprove os poderes do mandante para a outorga.

3.4. A licitante deverá apresentar em separado dos envelopes o "Credenciamento e a Declaração de cumprimento das condições de habilitação" (Anexos II e III), sob pena de desconsideração da proposta.

3.5. As microempresas e empresas de pequeno porte que quiserem postergar a comprovação da regularidade fiscal para o momento posterior à fase de habilitação, e ter preferência no critério de desempate quando do julgamento das propostas, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006, **deverão apresentar, também, fora dos envelopes, declaração, conforme modelo constante do Anexo VI de que estão enquadradas como microempresa ou empresa de pequeno porte** (conforme o caso) nos termos do art. 3º da Lei Complementar nº 123/06, e que querem exercer a preferência no critério de desempate no julgamento das propostas de preços.

4.4. Das Amostras:

4.4.1. Somente serão solicitadas amostras das empresas declaradas vencedoras, que deverão ser identificadas com número do pregão, nome da licitante, número do Lote e item, de acordo as especificações técnicas descritas no **Anexo VII** deste Edital.

4.4.1.1. As Amostras serão exigidas, somente para os Lotes: **01; 02; 03; 04; 05; 06; 07; 08 e 09**, devendo observar em cada Lote, os itens em que constam a solicitação das mesas, em conformidade com o Memorial Descritivo - Anexo VII do Edital:

4.4.1.2. A licitante terá o prazo de até 15 (quinze) dias, após a realização da sessão pública, do Pregão para apresentar as Amostras, no Departamento de Almoxarifado, situado na Av. Alfredo Savi, nº 75 – Jardim Novo Itu – Itu/SP, em horário comercial.

4.4.1.3. Caso a licitante vencedora não apresente as Amostras solicitadas, dentro do prazo estabelecido neste edital, estará automaticamente desclassificada do certame.

4.4.2. Apresentadas as Amostras a **Equipe Técnica da Secretaria Municipal de Educação** procederá a análise das mesmas, que será realizada baseando-se na descrição do Memorial Descritivo - Anexo VII deste Edital.

4.4.3. Considerada aprovada as amostras a **Equipe Técnica da Secretaria Municipal de Educação** emitirá Certificado de aprovação.

4.4.4. A incompatibilidade da(s) amostra(s) apresentada(s), com as características do(s) produto(s) especificados no Edital, e Anexo VII, implicará na reprovação dessa(s), bem como na consequente desclassificação da licitante. Neste caso serão solicitadas amostras da licitante melhor classificada, desde que, atendida às condições

habilitatórias constantes no edital, na ordem de classificação, procedendo-se à sua análise, e assim sucessivamente, até a apuração das amostras que atendam ao edital.

4 – DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA E DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO

4.1. A Proposta e os Documentos de Habilitação deverão ser apresentados separadamente, em 02 envelopes fechados, não transparentes, lacrados e rubricados no fecho, com o seguinte endereçamento:

À PREFEITURA DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE ITU

PREGÃO PRESENCIAL Nº _____/2023

OBJETO: _____

ENVELOPE 01 – PROPOSTA DE PREÇOS

LICITANTE: _____

À PREFEITURA DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE ITU

PREGÃO PRESENCIAL Nº _____/2023

OBJETO: _____

ENVELOPE 02 – DOCUMENTAÇÃO DE HABILITAÇÃO

LICITANTE: _____

4.2. Após o recebimento dos envelopes, não serão aceitas juntada ou substituição de quaisquer documentos, nem retificação de preços ou condições.

4.3. O recebimento dos envelopes não conferirá aos proponentes qualquer direito contra o Órgão da licitação, observadas as prescrições de legislação específica.

5 – DA PROPOSTA DE PREÇOS

5.1. A Proposta de Preços, conforme modelo do Anexo I, compreenderá:

5.1.1. A proposta propriamente dita, com clareza, em uma via, sem emendas ou rasuras, em papel timbrado da licitante ou impresso por processo eletrônico, **contendo o preenchimento obrigatório da marca, valor unitário e total de cada item que compõe o lote, bem como o valor total da proposta**, com a indicação do número desta licitação, a identificação e endereço completo da proponente e a qualificação do signatário.

a) Na formulação da proposta, a licitante deverá computar todos os custos para atendimento do objeto, ficando esclarecido que não será admitida qualquer alegação posterior que vise ao ressarcimento de custos não considerados nos preços cotados, ressalvadas as hipóteses de criação ou majoração de encargos fiscais.

b) As propostas deverão contemplar todas as despesas incidentes, tais como encargos diretos e indiretos, impostos, taxas etc., sob pena de desclassificação da licitante.

5.2. Constituem exigências deste Edital, conforme segue:

- a) **Prazo de Validade da Proposta:** 60 (sessenta) dias, contados da abertura do envelope nº. 01 - "Proposta de Preços";
- b) **Prazo de Vigência do Registro de Preços:** A Ata de Registro de Preços terá validade de 12 (doze) meses a partir de sua assinatura;
- c) **Condições de Pagamento:** Os pagamentos serão efetuados de acordo com a quantidade fornecida, em até **10 (dez) dias, após a quinquena**, mediante a entrega da Nota-Fiscal/Fatura, devidamente assinada pelo responsável da Secretaria Municipal requisitante, em depósito em conta corrente a ser indicada pela licitante.
- d) **Locais de entrega:** Em conformidade Anexo VIII.
- e) **Prazo de entrega:** O fornecimento será de forma parcelada, e a entrega deverá ocorrer conforme as necessidades da Secretaria solicitante, devendo impreterivelmente ser atendida em até **30 (trinta) dias**, após o recebimento da Autorização de Fornecimento que deste defluirá.
- f) A Contratada se responsabilizará pelo transporte, entrega e montagem.
- g) Os mobiliários deverão ser embalados, ou acondicionados de forma a não se sujeitar a danificações no transporte e/ou entrega.
- h) A licitante vencedora deverá no prazo de até **01 (um) dia**, após sessão do pregão, apresentar ao Departamento Central de Compras, o valor unitário de cada item do lote, conforme tabela - Anexo I do Edital.
- i) Não serão admitidos nas propostas, descontos sobre preços ofertados nem variações condicionais destes em relação a outras propostas.
- j) Os preços apresentados contam com a inclusão de todos os acessórios, os custos operacionais e os tributos eventualmente devidos, bem como as demais despesas diretas e indiretas, inclusive transporte, taxas de frete e similares, não cabendo à Municipalidade nenhum custo adicional.
- 5.3. Os preços propostos serão de exclusiva responsabilidade da licitante, não lhe assistindo o direito de pleitear qualquer alteração, sob alegação de erro, omissão ou outro pretexto.
- 5.4. O preço ofertado permanecerá fixo e irrevogável até que se inicie a fase de lances.
- 5.5. Não será admitida cotação inferior à quantidade prevista neste Edital.
- 5.6. Independentemente de declaração expressa, a simples apresentação da proposta implica submissão a todas as condições estipuladas neste Edital e seus ANEXOS, sem prejuízo da estrita observância das normas contidas na legislação mencionada neste Edital e quaisquer outras normas legais correlatas.
- 5.7. O critério de julgamento das propostas será o de **MENOR PREÇO POR LOTE** satisfaitas todas as exigências constantes neste ato convocatório.
- 5.8. Serão desclassificadas as propostas que não atenderem as exigências do presente edital e seus ANEXOS, sejam omissas ou apresentem irregularidades, ou defeitos capazes de dificultar o julgamento, e, ainda, aquelas que impuserem condições ou contiverem ressalvas em relação às condições estabelecidas neste edital, e que apresentarem preços excessivos ou manifestamente inexequíveis, quando comparados aos preços de mercado e estimados pela Administração.

6 – DA ABERTURA DA SESSÃO E ANÁLISE DAS PROPOSTAS

6.1. A partir do horário previsto no preâmbulo deste Edital, terá início a sessão pública do Pregão, com o credenciamento dos licitantes e recebimento das Declarações, na forma prevista nos termos constantes dos Capítulos 3 a 5.

6.2. Em seguida, o pregoeiro efetuará a abertura do Envelope nº 01 – PROPOSTA verificando se esta encontra-se em conformidade com as exigências do edital, e, ainda se o objeto cotado reproduz as especificações contidas neste instrumento convocatório e seus anexos.

6.3. O pregoeiro desclassificará a(s) proposta(s) caso se verifique as situações constantes do item 5.8, e, classificará as propostas que participarão da fase de lances, sendo elas a de **menor preço por lote**, bem como as com valor superior a esta última em até 10% (dez por cento), sendo respeitada a ordem crescente de classificação.

6.4. Não havendo, no mínimo, três propostas válidas nos termos do item acima, serão selecionadas até três melhores propostas e os seus autores convidados a participar dos lances verbais, quaisquer que sejam os preços ofertados nas propostas escritas.

6.5. Em caso de empate das melhores propostas, todos os proponentes com o mesmo preço serão convidados a participar dos lances verbais.

7 – DA FORMULAÇÃO DOS LANCES

7.1. Aberta a etapa de competitividade, os licitantes poderão oferecer lances sucessivos e decrescentes, inferiores à proposta de **menor preço por lote**.

7.2. Só serão aceitos os lances cujos valores forem inferiores ao último lance que tenha sido anteriormente ofertado, devendo ser aplicado o percentual mínimo de 1% (um por cento) entre os lances.

7.3. A etapa de lances da sessão pública será encerrada quando todos os licitantes declinarem do direito de ofertarem lances.

7.4. Por força dos arts. 44 e 45 da Lei Complementar nº 123/06, será observado:

7.4.1. Como critério de desempate, será assegurada preferência para as microempresas e empresas de pequeno porte, entendendo-se por empate aquelas situações em que os lances apresentados pelas microempresas e empresas de pequeno porte sejam iguais ou até 5% (cinco por cento) superiores à melhor proposta classificada (art. 44, § 2º, da Lei Complementar 123/2006, alterada pela Lei Complementar 147/2014).

7.4.2. A microempresa ou empresa de pequeno porte melhor classificada terá a oportunidade de apresentar imediatamente novo lance, sob pena de preclusão.

7.4.3. O lance mencionado no item anterior deverá ser inferior àquele considerado classificado em primeiro lugar na etapa de lances, situação em que a primeira classificação na etapa de lances será dada em favor da detentora deste novo lance (ME ou EPP).

7.4.4. Não ocorrendo a classificação em primeiro lugar da microempresa ou empresa de pequeno porte, na forma da alínea anterior, serão convocadas as ME's ou EPP's remanescentes, na ordem classificatória, para o exercício do mesmo direito, desde que o lance ofertado estejam dentro da margem de 5% (cinco por cento) do menor lance apurado.

7.4.5. No caso de equivalência de valores apresentados pelas microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrem enquadradas no disposto no item 7.4.1, será realizado sorteio entre elas para que se identifique aquela que primeiro poderá exercer o direito de preferência.

7.4.6. Na hipótese da não classificação em primeiro lugar nos lances, nos termos previsto do item 7.4.1, será assim considerada, então, a proposta originalmente melhor classificada nos lances.

7.4.7. O disposto no item anterior, somente se aplicará quando a melhor oferta inicial não tiver sido apresentada por ME ou EPP.

7.5. Caso não se realizem lances verbais, será verificada a conformidade entre a proposta escrita de **menor preço por lote** e os valores estimados para a licitação.

7.6. Havendo empate na proposta escrita e não sendo ofertados lances, a classificação será efetuada por sorteio, na mesma sessão.

7.7. Quando comparecer um único licitante ou houver uma única proposta válida, caberá ao pregoeiro verificar a aceitabilidade do preço ofertado.

8 – DA ACEITABILIDADE DA PROPOSTA

8.1. Encerrada a etapa de lances, o Pregoeiro e sua Equipe de Apoio, avaliarão a aceitabilidade da proposta melhor classificada na etapa de lances, validando as informações relacionadas ao objeto nela informadas, desde que fique comprovado o atendimento às exigências constantes neste instrumento convocatório e seus Anexos.

8.2. Caso, excepcionalmente, seja suspensa a sessão antes de cumpridas todas as fases preestabelecidas, os envelopes 02 - HABILITAÇÃO ficarão sob a guarda do Pregoeiro, sendo exibidos aos licitantes na reabertura da sessão ou na nova sessão previamente marcada para prosseguimento dos trabalhos.

9 – DO JULGAMENTO DA FASE DE PROPOSTA E DA NEGOCIAÇÃO

9.1. Uma vez demonstrado pela licitante melhor classificada na etapa de lances o atendimento às exigências desta Administração descritas neste instrumento convocatório e seus Anexos, será a mesma declarada vencedora na fase de Proposta.

9.2. Se a proposta vencedora na etapa de lances não for aceitável, o Pregoeiro examinará a proposta subsequente e, assim sucessivamente, na ordem de classificação de cada licitante, até a apuração da proposta que atenda integralmente a este Edital, declarando-a então vencedora.

9.3. O Pregoeiro poderá negociar com a licitante vencedora da etapa de Proposta para que seja obtido preço melhor.

9.4. Encerrada a fase de Proposta, passar-se-á, então à abertura do Envelope 02 – **HABILITAÇÃO**, da licitante vencedora, e a consequente avaliação de seu conteúdo.

10 – DA DOCUMENTAÇÃO DE HABILITAÇÃO

10.1. Para a habilitação das licitantes, será exigida a seguinte documentação:

10.1.1. Em relação à **HABILITAÇÃO JURÍDICA**:

- a) Registro Comercial, no caso de empresa individual;
- b) ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado, em se tratando de sociedades comerciais, e, no caso de sociedades por ações, acompanhado de documento de eleição de seus administradores;
- ab.1) os documentos de que tratam as alíneas anteriores, deverão estar acompanhados de todas as alterações ou da consolidação respectiva;
- c) decreto de autorização, em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País, e ato de registro ou autorização, para funcionamento expedido por órgão competente, quando a atividade assim o exigir;
- d) inscrição do ato constitutivo, no caso de sociedades civis, acompanhada de prova de administração em exercício;

10.1.1.1. Os documentos relacionados nas alíneas "a" a "d" deste subitem 10.1.1 não precisarão constar do Envelope "Habilitação", se tiverem sido apresentados para o credenciamento neste Pregão.

10.1.2. Quanto à REGULARIDADE FISCAL E TRABALHISTA:

- a) Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas – CNPJ;
- b) Prova de regularidade perante a Fazenda Federal (Certidão conjunta de débitos relativos a tributos Federais e dívida ativa da União);
- c) Prova de regularidade perante a Fazenda Estadual (Certidão negativa quanto à dívida ativa do Estado) pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto do certame; (<http://www.dividaativa.pge.sp.gov.br>).
- d) Prova de regularidade para com a Fazenda Municipal (mobiliário) da sede ou domicílio da licitante, ou outra equivalente, na forma da lei, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto do certame;
- e) Prova de regularidade perante a Seguridade Social (INSS) e perante o Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS) demonstrando situação regular no cumprimento dos encargos sociais instituídos por lei.
- f) Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante a apresentação de certidão negativa, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho (CLT), aprovada pelo Decreto-Lei no 5.452, de 1º de maio de 1943.
- g) Na hipótese de não constar prazo de validade nas certidões apresentadas, a Administração Municipal aceitará como válidas as expedidas até 60 (sessenta) dias imediatamente anteriores à data de apresentação das propostas.
- h) Para fins de comprovação de regularidade fiscal serão aceitas as competentes certidões negativas e as positivas com efeito de negativa.

Obs: Nos termos da Portaria Conjunta PGFN/RFB nº 1.751, de 2 de outubro de 2014, as Certidões conjunta de débitos relativos a tributos federais e dívida ativa da União e à relativa às contribuições Previdenciárias, poderão ser substituídas pela Certidão Negativa de Débitos relativos a Créditos Tributários Federais e à Dívida Ativa da União (CND).

10.1.2.1. As microempresas e empresas de pequeno porte deverão apresentar toda a documentação exigida para efeito de comprovação da regularidade fiscal, mesmo que esta apresente alguma restrição;

10.1.2.2. Em se tratando de microempresas e empresas de pequeno porte, havendo alguma restrição na comprovação da regularidade fiscal, será assegurado o prazo de 5

(cinco) dias úteis, cujo termo inicial corresponderá ao momento em que o proponente for declarado o vencedor do certame, prorrogável por igual período, a critério da Administração, para a regularização da documentação;

10.1.2.3. A não regularização da documentação no prazo previsto no subitem anterior implicará decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas neste edital, sendo facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes, na ordem de classificação, ou revogar a licitação.

10.1.2.4. O Pregoeiro ou a Equipe de Apoio poderá diligenciar, efetuando consulta direta na Internet, para verificar a veracidade de documentos obtidos por este meio eletrônico.

10.1.3. Será exigida, ainda, a apresentação da seguinte documentação:

a) Declaração, sob as penalidades cabíveis, da inexistência de fatos supervenientes impeditivos para a sua habilitação neste certame (Anexo V);

b) Declaração de que a empresa cumpre o disposto no inciso XXXIII do art. 7º da Constituição Federal e no inciso XVIII do art. 78 da Lei nº 8.666, de 1993 (Anexo IV).

10.1.4. Quanto à QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:

a) A empresa deverá comprovar, por meio de um ou mais atestados, emitidos por pessoas jurídicas de direito público ou privado, aptidão para desempenho de atividade pertinente e compatível em características e quantidades com o objeto da licitação, devendo comprovar a quantidade de 50% do total estimado a ser fornecido. (Obs: será admitido o somatório dos atestados para comprovação da capacidade técnica da licitante, sem restrição quanto aos períodos dos contratos).

10.2. Declaração de que caso consagre-se vencedora, irá apresentar no prazo de até **05 (cinco) dias**, os laudos, certificados e documentos, solicitados para cada item que compõe os lotes, em conformidade com o Memorial Descritivo - Anexo VII.

10.3. Para fins de comprovação das condições de habilitação serão aceitos documentos apresentados na via original, por qualquer processo de cópia, autenticada, seja por Cartório competente, ou por servidor da Administração Pública Municipal.

10.4. Não serão aceitos "protocolos de entrega" ou "solicitação de documento" em substituição aos documentos requeridos no presente Edital.

10.5. A Licitante estrangeira deverá apresentar todos os documentos equivalentes aos exigidos as Licitantes brasileiras, no caso de ser considerada vencedora na etapa de Proposta.

10.6. A Licitante que declarar que cumpre os requisitos de habilitação e não os cumprir será inabilitado e estará sujeito às penalidades previstas neste edital.

10.7. Constituem motivos para inabilitação da licitante:

10.7.1. A não apresentação da documentação exigida para habilitação;

10.7.2. A apresentação de documentos com prazo de validade vencido, ressalvados os casos que se enquadrem no item 10.1.2.2;

10.7.3. A apresentação de documentos comprobatórios da regularidade fiscal referentes à filial, nos casos em que Matriz for a licitante;

10.7.4. A substituição dos documentos exigidos para habilitação por protocolos de requerimento de certidão;

10.7.5. O não cumprimento de qualquer requisito exigido para fins de habilitação.

11 – DOS RECURSOS

11.1. Após ser declarado o vencedor do certame, serão os licitantes indagados para manifestar a sua intenção de interpor recurso, devendo a manifestação ser feita de forma imediata e motivada, explicitando sucintamente suas razões.

11.2. Aceita a intenção pelo Pregoeiro, deverá o interessado, no prazo de 03 (três) dias, apresentar as razões recursais, mediante protocolo da petição no Departamento de Protocolo Geral, sito à Av. Itu 400 anos, 111 – Bairro Itu Novo Centro, Itu/SP, ficando os demais Licitantes, desde logo, intimados para, querendo, apresentarem contrarrazões em igual prazo e forma, que começará a contar do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos autos.

11.3. A falta de manifestação imediata e motivada da Licitante importará a decadência do direito de recurso e adjudicação do objeto pelo Pregoeiro ao vencedor.

11.4. O acolhimento do recurso importará na invalidação apenas dos atos insuscetíveis de aproveitamento.

11.5. A decisão do Pregoeiro deverá ser motivada e submetida à apreciação da Autoridade Competente pelo processo licitatório, se não aceito o recurso interposto.

11.6. Decididos os recursos e constatada a regularidade dos atos praticados, a Autoridade Competente adjudicará o objeto e homologará o resultado da licitação para determinar a contratação.

11.7. Os recursos interpostos fora dos prazos não serão conhecidos.

11.8. Os autos do processo permanecerão com vista franqueada aos interessados no Centro Administrativo Municipal, no Departamento de Compras e Licitações sito à Av. Itu 400 anos, 111 – Bairro Itu Novo Centro, Itu/SP, no horário das 08:00 às 17:00 horas.

12 – DO RESULTADO DO JULGAMENTO – HOMOLOGAÇÃO

12.1. O resultado final da licitação constará da ata da sessão pública, a ser assinada pelo Pregoeiro e pelos licitantes, na qual deverão ser registrados os valores das propostas escritas, os valores dos lances verbais oferecidos, com os nomes dos respectivos ofertantes, as justificativas das eventuais declarações de aceitabilidade/inaceitabilidade e classificação/desclassificação de propostas, bem como de habilitação/inabilitação proclamadas, bem assim quaisquer outras ocorrências da sessão.

12.2. Assinada a ata da sessão pública, e, ausente recurso administrativo, o Pregoeiro encaminhará o processo da licitação à autoridade competente, para adjudicação do objeto ao vencedor e homologação.

12.3. O despacho de adjudicação e homologação será publicado no Diário Oficial do Estado.

13 – DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

13.1. Os custos e despesas decorrentes dos pagamentos, objeto deste Pregão serão de responsabilidade da PREFEITURA DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE ITU e atendida pela dotação orçamentária nº 4490.5200.12.361.2008.2041 (Fonte: 01 Municipal), 3390.3000.12.365.2008.2051 (Fonte: 01 Municipal), 3390.12.365.2008.2043 (Fonte:

01 Municipal) e 4490.5200.12.365.2008.2043 (Fonte: 01 Municipal), constantes do exercício de 2023 e subsequente.

14. DA ATA

14.1. A licitante vencedora será convocada para assinar a ata, no prazo de até 05 (cinco) dias úteis, a contar da homologação e a adjudicação do presente certame, caso a mesma não compareça neste prazo no Departamento de Compras e Licitações a Ata será cancelada.

14.2. Farão parte integrante da ata, independentemente de transcrição ou anexação, o presente Edital, e a proposta da licitante vencedora.

14.3. Será incorporada a ata, mediante termos aditivos, quaisquer modificações que venham a ser necessárias durante sua vigência.

14.4. A **PREFEITURA DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE ITU** poderá declarar rescindido a ata, independentemente de interpelação judicial e de qualquer indenização, se ocorrer qualquer das hipóteses previstas no artigo 78 da lei Federal n.º 8.666/93 e suas alterações.

15 – DAS PENALIDADES

15.1. Aquele que fizer declaração falsa, deixar de apresentar as condições de habilitação exigidas, atrapalhar ou retardar a execução do presente Pregão, bem como recusar, injustificadamente, em entregar o objeto deste certame dentro do prazo estabelecido pela Administração, caracterizando o descumprimento total da obrigação assumida, ficará sujeito à:

a) Advertência;

b) Multa de 10% (dez) por cento do total global de sua proposta.

c) Impedimento de licitar e contratar com a Prefeitura da Estância Turística de Itu, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, sem prejuízo das multas previstas neste edital e contrato, bem como demais cominações legais

d) Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos termos do art. 87 da Lei 8.666/93.

15.2. As sanções previstas nas alíneas "a", "c" e "d" poderão também ser aplicadas concomitantemente com a da alínea "b", facultada a defesa prévia do interessado no prazo de 5 (cinco) dias, contado a partir da data da notificação.

15.3. Fica assegurada à CONTRATANTE a faculdade de rescindir totalmente o contrato decorrente do presente Pregão, sem que ao fornecedor assista o direito de qualquer indenização, nos casos de:

a) Execução do objeto do referido certame que não esteja de pleno acordo com o especificado nos Anexos I e VII do Edital;

b) Falência, liquidação amigável ou judicial.

16- DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

16.1. A Prefeitura da Estância Turística de Itu reserva-se ao direito de:

a) Revogar o presente pregão, no todo ou em parte, sempre que forem verificadas razões de interesse público decorrente de fato superveniente, ou anular o procedimento, quando constatada ilegalidade no seu processamento.

b) Alterar as condições deste Edital, reabrindo o prazo para apresentação de propostas, na forma de legislação, salvo quando a alteração não afetar a formulação das ofertas.

c) Adiar o recebimento das propostas, divulgando, mediante aviso público, a nova data.

16.2. O Pregoeiro ou a autoridade superior poderá, em qualquer fase da licitação, promover as diligências que considerarem necessárias, para esclarecer ou complementar a instrução do processo licitatório.

16.3. Todos os horários lançados neste edital referem-se ao horário de Brasília.

16.4. Na contagem dos prazos estabelecidos neste Edital, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente no Município de Itu.

16.5. Os proponentes são responsáveis pela fidelidade e legitimidade das informações e dos documentos apresentados em qualquer fase da licitação.

16.6. Após apresentação da proposta de preços não caberá desistência, salvo por motivo justo decorrente de fato superveniente e aceito pelo Pregoeiro.

16.7. O desatendimento de exigências formais não essenciais não importará no afastamento da Licitante, desde que seja possível a aferição da sua qualificação, e a exata compreensão da sua proposta de preços durante a realização da sessão pública do Pregão.

16.8. As normas que disciplinam este Pregão serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, sem comprometimento do interesse da Administração, a finalidade e a segurança da contratação.

16.09. Para fins de aplicação das sanções administrativas constantes no presente Edital, o lance é considerado proposta de preços.

16.10. Aos casos omissos aplicar-se-ão as demais disposições constantes da Lei nº 10.520/02 e Lei 8.666/93.

16.11. Quaisquer questionamentos necessários ao entendimento deste edital por parte dos interessados deverão ser feitos no endereço eletrônico licitacao_esclarecimento@itu.sp.gov.br, ou no Departamento de Protocolo Geral, sito à Av. Itu 400 anos, 111 – Bairro Itu Novo Centro, Itu/SP, estando disponível para atendimento de segunda a sexta-feira, das 08h00 às 12h00 e das 13h00 às 17h00.

16.12. O Edital completo está à disposição para consulta e impressão no site da Prefeitura: www.itu.sp.gov.br, ou diretamente na Prefeitura no qual o interessado deverá trazer um CD para cópia junto ao Depto. Central de Compras, sito na Av. Itu 400 anos, nº 111, B. Itu Novo Centro, Itu/SP, das 08h00 às 12h00 e das 13h00 às 17h00.

Itu, 14 de julho de 2023.

Plínio Bernardi Júnior
Secretário Municipal de Educação

ANEXO II

C R E D E N C I A L

(em papel timbrado da licitante)

À

Prefeitura da Estância Turística de Itu

Ref.: Pregão Presencial nº ____/2023.

Prezados Senhores,

_____, inscrita no CNPJ sob o nº _____, com sede no endereço _____, cidade de _____, vem através desta, por meio de seu(sua) representante legal, **SR.(A)** _____, RG nº _____ e CPF nº _____, credenciar _____, portador(a) da Cédula de Identidade RG nº _____ e CPF nº _____, como seu Representante, para representar a empresa e oferecer lances, negociar preços, bem como praticar todos os demais atos pertinentes ao certame em seu nome, inclusive para desistir de interpor recursos, no processo de Licitação Pregão Presencial nº ____/2023, que objetiva _____

_____ (localidade), ____ de _____ de 2023.

(assinatura)

Nome: _____

RG: _____

ANEXO III

DECLARAÇÃO DE CUMPRIMENTO DAS CONDIÇÕES DE HABILITAÇÃO

(em papel timbrado da licitante)

À

Prefeitura da Estância Turística de Itu

Ref.: Pregão Presencial nº ____/2023.

Prezados Senhores

_____, inscrita no CNPJ sob o nº _____, com sede no endereço _____, cidade de _____, vem através desta, por meio de seu(sua) representante legal, **SR.(A)** _____, RG nº _____ e CPF nº _____, para os fins de dar atendimento ao disposto "Do Credenciamento" do Edital relativo à licitação em referência, **DECLARA** estar cumprindo plenamente com as exigências e os requisitos de habilitação previstos no instrumento convocatório do Pregão Presencial nº ____/2023, o qual objetiva a _____.

_____ (localidade), ____ de _____ de 2023.

(assinatura)

Nome: _____

RG: _____

ANEXO IV

**Declaração de Cumprimento do disposto no inciso XXXIII do artigo
7º da Constituição Federal.**

(em papel timbrado da licitante)

À

Prefeitura da Estância Turística de Itu

Ref.: Pregão Presencial nº ____/2023.

Prezados Senhores,

_____, inscrita no CNPJ sob o nº _____, com sede no endereço _____, cidade de _____, vem através desta, por meio de seu(sua) representante legal, **SR.(A)** _____, RG nº _____ e CPF nº _____, para os fins de dar atendimento ao disposto no inciso V do artigo 27 da Lei nº. 8.666/93, acrescido pela Lei nº. 9.854/99, **DECLARA** que não emprega menor de 18 (dezoito) anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de 16 (dezesesseis) anos.

() Ressalva: emprega menor, a partir de 14 (catorze) anos, na condição de aprendiz.*

_____ (localidade), _____ de _____ de 2023.

(assinatura)

Nome: _____

RG: _____

* Observação: Em caso afirmativo, assinalar a ressalva acima.

ANEXO V

DECLARAÇÃO DE INEXISTÊNCIA DE FATO SUPERVENIENTE

(em papel timbrado da licitante)

À

Prefeitura da Estância Turística de Itu

Ref.: Pregão Presencial nº ____/2023.

Prezados Senhores,

_____, inscrita no CNPJ sob o nº _____, com sede no endereço _____, cidade de _____, vem através desta, por meio de seu(sua) representante legal, **SR.(A)** _____, RG nº _____ e CPF nº _____, para os fins de dar atendimento ao disposto na alínea "a" do item 10.1.3. do Edital do Pregão Presencial nº ____/2023, que objetiva a _____, **DECLARA**, sob as penas da lei, que até a presente data inexistem fatos supervenientes e impeditivos para sua habilitação no presente processo licitatório, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores.

_____ (localidade), ____ de _____ de 2023.

(assinatura)

Nome: _____

RG: _____

ANEXO VI

Declaração de que estão enquadradas como microempresa ou empresa de pequeno porte nos termos do art. 3º da Lei Complementar nº 123/06.

Declaração de enquadramento como microempresa ou empresa de pequeno porte

Licitação nº.:

Edital nº:

Objeto:

A _____ (nome da licitante) _____, qualificada como microempresa (ou empresa de pequeno porte) por seu representante legal (doc. anexo), inscrita no CNJP sob nº. _____, com sede à _____, declara para os devidos fins de direito que pretende postergar a comprovação da regularidade fiscal para momento oportuno, conforme estabelecido no edital, e ter preferência no critério de desempate quando do julgamento das propostas, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006.

Sendo expressão da verdade, subscrevo-me.

_____ (localidade), _____ de _____ de 2023.

(assinatura)

Nome: _____

RG: _____



ANEXO VII

MEMORIAL DESCRITIVO

LOTE 01

QUANT. - 25 LOUSA MAGNÉTICA MODULAR 180X120CM

Medidas - 180 x 120cm (LC) Produzido em MDF 1,5cm de espessura, com face frontal em laminado melamínico de alta pressão especial com ação magnética na cor branco. Porta giz em chapa de aço pintado com pintura eletrostática com dimensão de 19 cm de largura e 8 cm de profundidade com aba de 1,3 cm com aresta rebatível e arredondadas. Estrutura da lousa em acabamento em fita de borda PVC de no mínimo 2mm.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo Inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014

QUANT. - 10 QUADRO DE NUMERAIS

Conjunto de 11 peças em mdf de 0,3 cm adesivado em Vinil com impressão digital e com película de proteção. Suporte de aço para fixação pintado em pintura eletrostática. Painel formado por peças de 10x15cm

QUANT. - 30 QUADRO CALENDARIO

Quadro fabricado em MDF e acabamento em borda pvc flexível colada em máquina em sistema Hot Melting de alta temperatura com espessura de 2 mm arredondas, painel em mdf de 1,5 CM revestido com frontal com impressão digital com adesivo tipo permanente acrílico a base de água, fabricado com alta capacidade elevada coesão com alta aderência, e com proteção com filme vinílico monomérico branco brilhante com espessura de 80 microns ±10 iso 534-80 e vida útil do adesivo 36 meses com imagens infantis. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão especial com ação magnética. Dimensões Total: 120 x 100 cm (LA)

QUANT. - 10 QUADRO COMO ESTA O TEMPO

Quadro fabricado em MDF e acabamento em borda pvc flexível colada em máquina em sistema Hot Melting de alta temperatura com espessura de 2 mm arredondas, painel em mdf DE 1,5 CM revestido com frontal com Impressão digital com adesivo tipo permanente acrílico a base de água, fabricado com alta opacidade elevada coesão com alta aderência, e com proteção com filme vinílico monomérico branco brilhante com espessura de 80 microns ±10 iso 534-80 e vida útil do adesivo 36 meses com imagens infantis .Aplicação de laminado melamínico de alta pressão

especial com ação magnética. Dimensões Total: 120 x 100 cm (LA)

QUANT. 20 - ARMÁRIO MULTIUSO SALA DE AULA CASA 188X48X210CM AMADEIRADO

Armário produzido em seu todo em mdf com base, laterais, tampo e telhado em mdf de 18mm e fundo em mdf de 1,5 cm possui 4 nichos com fundo em formica colorida, 3 nichos com área para caixas plásticas, Caixas dotadas de nervuras de reforço para impedir deformação quando carregado. Top frontal limitador para evitar que as caixas sejam empurradas para traz evitando contato com o fundo do móvel com altura de 7,5 e 15 com correções de plásticas. 4 áreas de armários sendo com 3 duas portas medindo 72x34cm e com acabamento em laminado melamínico de alta pressão especial com ação magnética na cor branco. Puxadores ocultos e acabamento dos puxadores nas mesmas cores das formicas dos nichos superiores fixadas através de dobradiças tipo copo e um nicho com medida 38x143cm com 1 porta montagem com acabamento em laminado melamínico de alta pressão especial com ação magnética no branco. Puxadores ocultos e acabamento dos puxadores nas mesmas cores das formicas dos nichos superiores fixadas através de dobradiças tipo copo e uma fechadura neste nicho do armário, acabamento em todo armário em fita de borda com espessura de 2mm com cantos arredondados, fabricado através de dispositivos de montagem rápida não aparecendo parafusos e pés cônicos em aço fundido de 10 cm. Medidas de 188x48x210cm

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo Inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

NBR 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita de borda e suas aplicações — requisitos e métodos de ensaio que atendam a: ensaio de determinação da resistência ao corte cruzado conforme item 6.1.2 da norma NBR 16332:2014 ensaio de resistência ao álcool etílico conforme item 6.1.3 da norma NBR 16332:2014 ensaio de colagem (resistência à tração), conforme o anexo a da norma NBR 16332:2014 com resultado obtido de no mínimo 140 n.ensaio conforme de resistência à luz uv conforme item 6.1.1 da norma NBR 16332:2014 ensaio conforme de resistência a temperatura conforme item 6.2.1 da norma nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014

QUANT. - 700 MOCHILEIRO 116X15X20CM AMADEIRADO

Produzido em mdf de 1,8 cm com fundo e prateleira de 2,5 cm , com 6 ganchos, móvel montado através de dispositivo de montagem rápida sem aparente parafusos e acabamento em fita de borda de 0,20 cm com cantos arredondados e nas mesmas cores do mdf aplicado medidas 116x15x20 cm.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo Inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr

16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014

QUANT. -100 SOFÁ C/ SAPATEIRA 116X35X35CM AMADEIRADO

"modulo sofá produzido em mdf 1,5cm branco e amadeirado, possui quatro nichos aberto no encosto do móvel, e três nichos no frontal inferior do sofá, laterais moldadas em forma triangular com cantos arredondados, assento do sofá almofadado com espuma de 5cm revestimento em vinil. Bordas revestidas em fita de PVC com 0,20cm de espessura arestas arredondadas. A montagem do móvel deverá ser executada através de dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. Sob o móvel deverão ser colocados 4 rodízios de 5cm em gel translúcido, com perfil paralelo, rolamentos nos eixos e suporte cromado, com uma capacidade de carga de 50 kg cada. Dois rodízios com trava e dois de giro livre, fixados ao móvel através de parafusos e buchas metálica americana medidas 90x45x54 cm.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014

QUANT. - 215 MESA MEIO SEXTAVADO 3 LUGARES T3 142X62CM AMADEIRADO

Tampo em formato meio sextavada, medindo 142 x 62 cm. Produzido em mdf amadeirado com 1,8cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, cantos arredondados, borda pvc 0,20cm espessura com arestas arredondadas. Tampo fixado a estrutura através de parafusos e buchas metálica americana. Estrutura em tubo de aço, seção redonda 1 ½ x 0,12cm. vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3,0x2,0cm espessura 0,12cm. tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó "hibrida". Fechamento de topos com sapatas/ponteiras em polipropileno 100% injetado, fixadas a estrutura através de encaixes externa. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura 59,0cm.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio

Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes - Avaliação Da Degradação De Revestimento ; Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.

QUANT. - 65 MESA MEIO OITAVADO 4 LUGARES T3 142X124CM AMADEIRADO

Tampo em formato meio oitavado, medindo 142 x 124 cm. Produzido em mdf com 1,8cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, cantos arredondados, borda pvc 0,20cm espessura com arestas arredondadas. Tampo fixado a estrutura através de parafusos e buchas metálica americana. Estrutura em tubo de aço, seção redonda 1 ½ x 0,12cm. vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3,0x2,0cm espessura 0,12cm. tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó "hibrida". Fechamento de topos com sapatas/ponteiros em polipropileno 100% injetado, fixadas a estrutura através de encaixes externa. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura 59 cm.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira - Fita De Borda E Suas Aplicações - Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes - Avaliação Da Degradação De Revestimento ; Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.

QUANT. - 1650 CADEIRA 4 PES TAMANHO 3

Cadeira tipo 4 pés com assento encosto confeccionados em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais com espessuras mínimas de 5 mm estrutura em sua totalidade em tubo de 1 polegada na espessura 1,5 mm sendo duas colunas laterais interligadas por um arco traseiro configurando os pés traseiros e uma travessa frontal. estrutura deve ser unidas as partes entre si por meio de solda mig, configurando uma estrutura única recebendo tratamento e banho contra oxidação com disposição de fosfato de ferro, eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos, pintura com tinta eletrostática em pó epóxi.

Assento com largura de 430 mm e profundidade de 360 mm obtendo raio na aba frontal de 36mm para ergonomia do usuário, encosto com largura de 423 mm e extensão vertical do encosto em 198 mm; o encosto possui duas colunas verticais para encaixe na estrutura com altura de 286 mm, raio ergonômico do encosto em 445 mm. Encosto fixado a estrutura através de 2 rebite de repuxo de alumínio com cabeça 8,5 mm de diâmetro de forma oculta a base do assento da cadeira. Assento fixado a estrutura através de 4 rebite de repuxo de alumínio cabeça 8,5 mm na parte inferior do assento em abas de fixação com reforços. Assento e encosto livre de vãos acessíveis que não causem danos aos usuários. Ponteiros dos pés em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais na mesma cor aplicada ao assento encosto e fixado por meio de encaixe ao tubo dos pés das cadeiras. Altura do chão ao assento - 35cm - tolerância ± 1 cm.

Cores: vermelho, amarelo claro, verde claro, azul real, grape, laranja, cotton candy, iris.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Uma amostra de cada cor mencionada acima da cadeira desse item no prazo de até 15 dias do certame

Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes - Avaliação Da Degradação De Revestimento ; Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.

QUANT. - 144 QUADROS DECORATIVOS

Quadro fabricado em MDF e acabamento em borda pvc flexível colada em máquina em sistema Hot Melting de alta temperatura com espessura de 2 mm arredondas, painel em mdf DE 1,5 CM revestido com frontal com Impressão digital com adesivo tipo permanente acrílico a base de água, fabricado com alta opacidade elevada coesão com alta aderência, e com proteção com filme vinílico monomérico branco brilhante com espessura de 80 microns ± 10 iso 534-80 e vida útil do adesivo 36 meses com imagens infantis . Dimensões Total: Ø100 cm

QUANT. - 140 GUARDA VOLUMES 9 VÃOS 105X45X108CM

Armário construído em seu todo em mdf cristal de 1,5 mm sendo a base em mdf cristal de 1,8mm, possui 9 portas com acabamento adesivado em vinil com impressão digital e com aplicação de película de proteção, fechaduras individuais em todas as portas do móvel, cada nicho tem espaço interno de 32x30cm, fundo do movem em mdf cristal de 1,5 cm , portas fixadas através de dobradiças copo com amortecimento .o móvel possui acabamento em todo armário em fita de borda com espessura de 2mm aplicado nas cores do mdf amadeirado e com cantos arredondados, fabricado através de dispositivos de montagem rápida não aparecendo parafusos e pés cônicos em aço fundido de 10 cm Acompanha 9 cadeado com segredo acoplado ao corpo do cadeado. Medidas de 105x45x108.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira - Fita De Borda E Suas Aplicações -

Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 110 MESA PARA PROFESSOR

Mesa produzida com mdf sendo o tampo em mdf de 1,8 cm e aplicação de laminado de alta pressão na parte superior do tampo. Mesa possui um painel em mdf de 1,5 cm de espessura e um armário porta cpu na lateral da mesa com aplicação de 4 rodízios sendo dois com trava e dois com giro livre fixado a base com parafusos e bucha metálicas. Armários possui uma porta em mdf de 1,5 cm fixada através de dobradiças tipo copo e puxador tipo concha de alumínio. Lateral de um dos lados da mesa sendo oposto do armário um pé com estrutura em tubo 5x3 cm com espessura de 1,20 mm onde possui uma coluna vertical e pé em tubo 5x3 cm de forma horizontal com ponteira para os pés construída em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais com furo central para fixação ao tubo com rebite repuxo alumínio com cabeça de 8,5 mm com a cor acompanhando a borda do tampo da mesa. Estrutura do pé deve eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos e ter aplicação pintura eletrostática com tinta em pó epóxi. Acabamento do armário com Acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC(cloreto de polivinila), PP(polipropileno) ou PE(polietileno), com "primer" na face de colagem, com espessura mínima de 2mm colado em máquina e com hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas com 2 graus. O ponto de encontro da fita de borda não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento Montagem do móvel através de dispositivos de montagem rápida vb sistema de fixação para uniões entre painéis e laterais de mdf que possui travamento por meio de sistema excêntrico, que fixa o painel contra a lateral garantindo uma união firme, sem folgas e com acabamento superior, sendo que os parafusos utilizados para o seu travamento não ficam aparentes no móvel, não apresentando externamente parafusos. Medidas 120x60x76 cm

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças

Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.

QUANT. - 06 MESA PING PONG

Tampo produzido em mdf de 1,5 cm com as medidas de 152x274 cm com altura de 76 cm, base da mesa em tubo de aço de 1 polegada pintado através de pintura eletrostática com a sapatas de polipropileno das terminações, na base possui local reservado para caixas plásticas, caixas dotadas de nervuras de reforço para impedir deformação quando carregado. Top frontal limitador para evitar que as caixas sejam empurradas para traz evitando contato com o fundo do móvel com altura de 7,5 e 15 com correções de plásticas fixadas no tubo de aço da base da mesa.

QUANT. - 12 PAINEL JOGO DA VELHA

Painel de recreação jogo da velha construído sob uma estrutura de aço tubo 1 polegada com rodizio nos pés, o móvel possui 9 cubos em mdf com a medida de 15x15x15 cm entalhados e envernizados a descrição "X" e "0" para ação de jogo e sob o painel um descritivo em mdf fresado com a nomenclatura de "jogo da velha" estrutura pintada através de pintura eletrostática a pó. Medidas 74x50x136 cm

QUANT. - 06 TORRE DE ENERGIA

Produzido em mdf de 1,5 cm de espessura com acabamento em fita de borda de 0,20 cm arredondadas, móvel construído em forma sextavada com diâmetro de 97 cm, possui 5 vãos para instalação de 30 tomadas de energia, no topo do móvel acabamento em formica e entalhe e verniz com a descrição "torre de energia" pés niveladores antiderrapantes, móvel montado através de dispositivos de montagem rápida sem aparentar parafusos externamente.

QUANT. - 12 PAINEL LOUSA MÓVEL

Painel de recreação jogo da velha construído sob uma estrutura de aço tubo 1 polegada com rodizio nos pés, o móvel possui uma lousa em mdf e melamínico de alta pressão na cor branca, com acabamento em fita de borda PVC, para ação de jogo da velha. Estrutura pintada através de pintura eletrostática a pó. Medidas 74x50x136 cm

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ; Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.

QUANT. - 132 MESA REFEITÓRIO EMPILHVEL 120X60 TM 3

Mesa tampo medidas aprox. 120x60cm produzido em mdf de 1,8cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão. Bordas encabeçadas com fita de pvc 0,20 cm, arestas arredondadas. Tampo fixada a

estrutura através de buchas metálicas americana. Estrutura em tubo de aço, seção redonda com 1 ½ de diâmetro espessura de chapa de 0,12cm. vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3x2cm, e espessura de 0,12cm. os pés deveram ser dobrados um formato de U e ligados através de vigas superiores para ação de empilhamento. O tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó "hibrida". Fechamento de topos com sapatas/ponteiras em polipropileno 100% injetado, fixadas a estrutura através de encaixes. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura aprox. - 59cm

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ; Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.

QUANT. - 30 PORTAS LIVROS COM CAIXAS PLÁSTICAS COLORIDAS

MEDIDAS - 90 X 48 X 110cm (LPA)

Modulo expositor de livros, produzido em MDF branco, com 1,5cm de espessura, revestido nas duas faces. Laterais moldadas. Parte central deverá ter três módulos suspensos, montados em cascata. Sob a estrutura da cascata, o móvel deverá ter duas divisórias verticais, formando assim, três nichos, sendo o nicho central, dividido por uma prateleira horizontal, que irá formar o quarto nicho. Os dois nichos posicionados nas laterais, são constituídos por quatro pares de corrediças plásticas fixas cada um, para inserção de caixas plásticas coloridas, medindo 31,2 x 42,7 x 7,5cm (LPA), no total máximo de oito caixas. Caixas dotadas de nervuras de reforço para impedir deformação quando carregado. Top frontal limitador para evitar que as caixas sejam empurradas para traz evitando contato com o fundo do móvel. Nicho duplo central livre. Fundo e base fechados. Bordas com fita de PVC colorida, com 0,20 cm de espessura e arestas arredondadas. A montagem do móvel deverá ser executada através de dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. Sob o móvel serão colocados 4 rodízios de Ø 5,0cm em gel translúcido, perfil paralelo, rolamentos nos eixos e suporte cromado, com uma capacidade de carga de 50 kg cada. Dois rodízios com trava e dois com giro livre, fixados ao móvel através de parafusos e buchas metálicas americanas.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o

fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014

QUANT. - 200 ARMÁRIO ORGANIZADOR

Medidas - 90 x 48 x 180cm (LPA) Móvel produzido em mdf branco com 1,5 cm de espessura e base com 1,8cm, revestido nas duas faces. Abaixo da prateleira inferior duas divisórias verticais formando três nichos, sendo os dois laterais, constituídos por três pares de corrediças plásticas fixas cada um, para inserção de caixas plásticas coloridas confeccionada em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais com espessuras mínimas de 2,20 mm, as quais acompanham o produto, sendo SEIS caixas medindo 31,2 x 42,7 x 7,5 cm (LPA). Caixas dotadas de nervura de reforço, para evitar que se deformem quando carregadas. Top frontal limitador para evitar que as caixas sejam empurradas para traz, evitando contato com o fundo do móvel, caixas fixadas em corrediças plásticas em forma de U em peça única, confeccionada em polipropileno poliestireno alto impacto na virgem, isento de cargas minerais, injetada na cor bege com espessura mínima de 3 mm. O nicho central se divide em duas colmeias uniformes. Duas portas de abrir com aplicação de laminado de alta pressão a parte frontal das portas, com chaves e puxadores tipo concha em alumínio embutidos no frontal. Portas com seis dobradiças tipo copo. Trinco tipo gangorra na porta do lado esquerdo. Fundo em MDF com de 1,5 cm de espessura, revestido nas duas faces, e inserido entre as laterais do móvel. Bordas revestidas com fita de pvc flexível colada em maqui no sistema hot melting de alta temperatura, com 0,2cm de espessura, e arestas arredondadas EM DOIS GRAUS. A montagem do móvel deverá ser executada através de dispositivos de montagem rápida vb sistema de fixação para uniões entre painéis e laterais de mdf que possui travamento por meio de sistema excêntrico, que fixa o painel contra a lateral garantindo uma união firme, sem folgas e com acabamento superior, sendo que os parafusos utilizados para o seu travamento não ficam aparentes no móvel, não apresentando externamente parafusos. Pés em alumínio fundido medindo 10cm de altura, com regulagem e fixados ao móvel, através de buchas metálicas americana.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014

Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para

Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Média Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761

Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis(exemplo: fórmica, MDF.)

LOTE 02

QUANT. - 40 LOUSA MAGNÉTICA 120X120CM

Medidas - 120 x 120cm (LC) Produzido em MDF 1,5cm de espessura, revestido em laminado melamínico de alta pressão especial com efeito magnético na cor branco. Estrutura da lousa em acabamento perfil borda PVC de no mínimo 2mm.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 80 QUADRO ALFABETO

Quadro fabricado em MDF DE 1,5 CM revestido com frontal com Impressão digital com adesivo tipo permanente acrílico a base de água, fabricado com alta opacidade elevada coesão com alta aderência, e com proteção com filme vinílico monomérico branco brilhante com espessura de 80 microns ± 10 iso 534-80 e vida útil do adesivo 36 meses com imagens infantis. Aplicação de laminado melamínico de alta pressão especial com ação magnética. Composto por 26 peças de Dimensões Total: 10 x 15 cm (LA)

QUANT. - 10 QUADRO AJUDANTES DO DIA

Quadro fabricado em MDF e acabamento em borda pvc flexível colada em máquina em sistema Hot Melting de alta temperatura com espessura de 2 mm arredondas, painel em mdf DE 1,5 CM revestido com frontal com Impressão digital com adesivo

tipo permanente acrílico a base de água, fabricado com alta opacidade elevada coesão com alta aderência, e com proteção com filme vinílico monomérico branco brilhante com espessura de 80 microns ± 10 iso 534-80 e vida útil do adesivo 36 meses com imagens infantis .Aplicação de laminado melamínico de alta pressão especial com ação magnética. Dimensões Total: 120 x 77 cm (LA).

QUANT. - 10 QUADRO LISTA DE PRESENÇA

Quadro fabricado em MDF e acabamento em borda pvc flexível colada em máquina em sistema Hot Melting de alta temperatura com espessura de 2 mm arredondas, painel em mdf DE 1,5 CM revestido com frontal com Impressão digital com adesivo tipo permanente acrílico a base de água, fabricado com alta opacidade elevada coesão com alta aderência, e com proteção com filme vinílico monomérico branco brilhante com espessura de 80 microns ± 10 iso 534-80 e vida útil do adesivo 36 meses com imagens infantis .Aplicação de laminado melamínico de alta pressão especial com ação magnética. Dimensões Total: 120 x 85 cm (LA).

QUANT. - 20 ARMÁRIO COM MESA PROF. 190X48X210CM MDF AMADEIRADO

Armário produzido em seu todo em mdf sendo que base laterais e tampo em mdf de 1,8 cm e fundo e portas em mdf de 1,5 cm, armários possui 3 nichos abertos com as medidas de 85x28cm possui uma área de armário maior com a medida de 84x108cm fechado com duas portas com acabamento em chapa de aço para ação magnética e aplicação de formica na cor branca lisa puxadores cava em 45° e terminação em 90° em curva e acabamento dos puxadores nas mesmas cores dos nichos superiores, portas fixadas através de dobradiças tipo copo e uma fechadura neste nicho do armário, área superior com nicho medindo 84x28cm fechado com duas portas com acabamento em chapa de aço para ação magnética e aplicação de formica na cor branca lisa puxadores cava e acabamento dos puxadores nas mesmas cores dos nichos superiores, portas fixadas através de dobradiças tipo copo e uma fechadura neste nicho do armário. Armário com mesa acoplada na medida de 101x46x76cm com tampo de mdf em 1,8 cm e passa fio com diâmetro de 6 cm acabamento em todo armário em fita de borda com espessura de 2mm com cantos arredondados, fabricado através de dispositivos de montagem rápida não aparecendo parafusos e pés cônicos em aço fundido de 10 cm. Medidas de 190x48x210cm .

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 20 ARMÁRIO PROF. 190X48X210CM MDF AMADEIRADO

Armário produzido em seu todo em mdf sendo que base laterais e tampo em mdf de 1,8 cm e fundo e portas em mdf de 1,5 cm, armários possui 4 nichos abertos com as medidas de 72x28cm possui duas áreas de armário maior com a medida de 72x108cm fechado com duas portas com acabamento em em laminado melamínico

de alta pressão especial com ação magnética na cor branco. Puxadores ocultos e acabamento dos puxadores nas mesmas cores dos nichos superiores, portas fixadas através de dobradiças tipo copo e uma fechadura neste nicho do armário, área superior com 4 nicho medindo 72x28cm fechados com duas portas com acabamento em em laminado melamínico de alta pressão especial com ação magnética na cor branco. Puxadores ocultos e acabamento dos puxadores nas mesmas cores dos nichos superiores, portas fixadas através de dobradiças tipo copo e uma fechadura neste nicho do armário. Armário possui 6 prateleiras na lateral em angulo de 38 graus o móvel possui acabamento em todo armário em fita de borda com espessura de 2mm com cantos arredondados, fabricado através de dispositivos de montagem rápida não aparecendo parafusos e pés cônicos em aço fundido de 10 cm. medidas de 190x48x210cm.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. – 664 MESA DELTA MDF BRANCO T5 95X48CM

Tampo em formato delta, medindo 95,0 x 48,0 cm sendo que o formato equilátero para composição em 4 mesas. Produzido em mdf amadeirado com 1,8cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, cantos arredondados, borda pvc 0,20cm espessura com arestas arredondadas. Tampo fixado a estrutura através de parafusos e buchas metálica americana. Estrutura em tubo de aço, seção redonda 1 ½ x 0,12cm. vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3,0x2,0cm espessura 0,12cm. tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó ""hibrida"". Fechamento de topos com sapatas/ponteiras em polipropileno 100% injetado, fixadas a estrutura através de encaixes externa. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura 71,0cm.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr

16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes - Avaliação Da Degradação De Revestimento ; Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.

QUANT. - 1328 MESA CIRCULAR C/CESTO CHAPA AMADEIRADO

Mesa tampo medindo 70x42cm, produzido em mdf 1,8cm de espessura revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, cantos arredondados, borda pvc 0,20cm espessura com arestas arredondadas. Tampo fixado a estrutura através de parafusos. Estrutura em tubo de aço colunas verticais com travessas em tubo 2x2 cm, para apoio do tampo, e soldadas na parte inferior, apoiadas sobre os pés. Travessa sob a porta livros soldada entre as duas colunas verticais. Porta-livros em produzindo em tubo 5/8, e base em chapa de aço no. 20, em peça única, com punção em formato losango na parte frontal do cesto. Estrutura em tubo de aço em secção 5x3cm espessura de chapa de 0,12cm nos pes, e base em tubo 1 ½ .soldadas formato trapézio, ponteira frontal para os pés construída em polipropileno med 4,8x17cm para tubo 3,8cm e ponteira posterior med. 4,8x8,8cm em formato bota, com extensores de apoio ao piso, e furo central para fixação ao tubo com rebite de alumínio. Ponteiras internas em polipropileno injetado nos demais fechamentos, fixadas a estrutura através de encaixe, partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única recebendo tratamento contra oxidação com disposição de fosfato de ferro, eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Pintura com tinta eletrostática em pó Altura 71cm.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira - Fita De Borda E Suas Aplicações - Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes - Avaliação Da Degradação De Revestimento ; Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.

QUANT. - 664 MESA TRAPÉZIO ADULTO C/CESTO CHAPA

Mesa tampo medindo x42cm, produzido em mdf 1,8cm de espessura revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, cantos arredondados, borda pvc 0,20cm espessura com arestas arredondadas. tampo fixado a estrutura através de parafusos.

estrutura em tubo de aço colunas verticais com travessas em tubo 2x2 cm , para apoio do tampo, e soldadas na parte inferior, apoiadas sobre os pés. Travessa sob a porta livros soldada entre as duas colunas verticais. Porta-livros produzindo em tubo 5/8, e base em chapa de aço no. 20, em peça única, com punção em formato losango na parte frontal do cesto. Estrutura em tubo de aço em secção 5x3cm espessura de chapa de 0,12cm nos pés, e base em tubo 1 ½. Soldadas formato trapézio, ponteira frontal para os pés construída em polipropileno med. 4,8x17cm para tubo 3,8cm e ponteira posterior med. 4,8x8,8cm em formato bota, com extensores de apoio ao piso, e furo central para fixação ao tubo com rebite de alumínio. Ponteiros internos em polipropileno injetado nos demais fechamentos, fixadas a estrutura através de encaixe, partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única recebendo tratamento contra oxidação com disposição de fosfato de ferro, eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Pintura com tinta eletrostática em pó. Altura 71cm tolerância +/- 1cm

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ; Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.

QUANT. - 4284 CADEIRAS 4 PES TAMANHO 5

Cadeira tipo 4 pés com assento encosto confeccionados em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais com espessuras mínimas de 5 mm estrutura em sua totalidade em tubo de 1 polegada na espessura 1,5 mm sendo duas colunas laterais interligadas por um arco traseiro configurando os pés traseiros e uma travessa frontal. estrutura deve ser unidas as partes entre si por meio de solda mig, configurando uma estrutura única recebendo tratamento e banho contra oxidação com disposição de fosfato de ferro, eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos para evitar danos aos usuários. Estrutura com tratamento anticorrosão e com fosfato de ferro e Pintura com tinta eletrostática em pó epóxi. Assento com largura de 430 mm e profundidade de 447 mm obtendo raio na aba frontal de 39mm para ergonomia do usuário, encosto com largura de 423 mm e extensão vertical do encosto em 237 mm; o encosto possui duas colunas verticais em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais para encaixe na estrutura com altura de 277 mm encobrimdo a estrutura metálica, raio ergonômico do encosto em 476 mm. Encosto fixado a estrutura através de 2 rebite de repuxo de alumínio de forma oculta a base do assento da cadeira. Assento fixado a estrutura através de 4 rebite de repuxo de alumínio na parte inferior do assento em abas de fixação com reforços. Assento e encosto livre de vãos acessíveis que não causem danos aos usuários. Ponteiros dos pés em polipropileno copolímero virgem, isento de

cargas minerais na mesma cor aplicada ao assento encosto e fixado por meio de encaixe ao tubo dos pés das cadeiras. Altura do chão ao assento – 43cm - tolerância ± 1 cm.

Cores: vermelho, amarelo claro, verde claro, azul real, verde pastel, laranja, cinza, íris, azul lago.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Uma amostra de cada cor mencionada acima da cadeira desse item no prazo de até 15 dias.

Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 – Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.

QUANT. - 180 CADEIRAS 4 PES TAMANHO 6 PROFESSOR

Cadeira tipo 4 pés com assento encosto confeccionados em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais com espessuras mínimas de 5 mm estrutura em sua totalidade em tubo de 1 polegada na espessura 1,5 mm sendo duas colunas laterais interligadas por um arco traseiro configurando os pés traseiros e uma travessa frontal. estrutura deve ser unidas as partes entre si por meio de solda mig, configurando uma estrutura única recebendo tratamento e banho contra oxidação com disposição de fosfato de ferro, eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos para evitar danos aos usuários. Estrutura com tratamento anticorrosão e com fosfato de ferro e Pintura com tinta eletrostática em pó epóxi. Assento com largura de 430 mm e profundidade de 447 mm obtendo raio na aba frontal de 39mm para ergonomia do usuário, encosto com largura de 423 mm e extensão vertical do encosto em 237 mm; o encosto possui duas colunas verticais em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais para encaixe na estrutura com altura de 277 mm encobrando a estrutura metálica, raio ergonômico do encosto em 476 mm. Encosto fixado a estrutura através de 2 rebite de repuxo de alumínio de forma oculta a base do assento da cadeira. Assento fixado a estrutura através de 4 rebite de repuxo de alumínio na parte inferior do assento em abas de fixação com reforços. Assento e encosto livre de vãos acessíveis que não causem danos aos usuários. Ponteiras dos pés em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais na mesma cor aplicada ao assento encosto e fixado por meio de encaixe ao tubo dos pés das cadeiras. Altura do chão ao assento – 46cm - tolerância ± 1 cm.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 – Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.

QUANT. - 80 GUARDA VOLUMES 9 VÃOS 105X45X138CM

armário construído em seu todo em mdf cristal de 1,5 mm sendo a base em mdf cristal de 1,8mm, possui 9 portas com acabamento adesivado em vinil com impressão digital e com aplicação de película de proteção, fechaduras individuais em todas as portas do móvel, cada nicho tem espaço interno de 32x30cm, fundo do movem em mdf cristal de 1,5 cm , portas fixadas através de dobradiças copo com amortecimento .o móvel possui acabamento em todo armário em fita de borda com espessura de 2mm aplicado nas cores do mdf amadeirado e com cantos arredondados, fabricado através de dispositivos de montagem rápida não aparecendo parafusos e pés cônicos em aço fundido de 10 cm . Acompanha 9 cadeados com segredo acoplado ao corpo do cadeado medidas de 105x45x138 cm.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 192 MESA REFEITÓRIO EMPILHAVEL 120X60

Mesa tampo med. aprox. 120x60cm produzido em mdf mínimo de 1,8cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão. Bordas encabeçadas com fita de pvc 0,20 cm, arestas arredondadas. Tampo fixada a estrutura através de buchas metálicas americana. Estrutura em tubo de aço, seção redonda com 1 ½ de diâmetro espessura de chapa de 0,12cm. vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3x2cm, e espessura de 0,12cm. os pés deveram ser dobrados um formato de u e ligados através de vigas superiores para ação de empilhamento. O tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó "hibrida". Fechamento de topos com sapatas/ponteiras em polipropileno 100% injetado, fixadas a estrutura através de encaixes. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura aprox. - 71cm .

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade

Conforme Item 6.2.2 Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes - Avaliação Da Degradação De Revestimento ; Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.

QUANT. - 09 BANCADA APARADOR 200X60X90CM MDF BRANCO

Móvel produzido em mdf, laterais, topo e base em mdf de 1,8 cm, 6 portas de abrir com dobradiças com duas dobradiças tipo copo por porta, fundo em MDF com de 1,5 cm de espessura, revestido nas duas faces, e inserido entre as laterais do móvel. Bordas revestidas com fita de PVC, com 0,20cm de espessura, e arestas arredondadas. 8 Pés em alumínio fundido cônico redondo medindo 10cm de altura, com regulagem e fixados ao móvel, através de parafusos e buchas metálicas americana. Puxadores concha com acabamento em alumínio A montagem do móvel deverá ser executada através de dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. Dimensões 200 x 60 x 90 cm (lpa) .

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira - Fita De Borda E Suas Aplicações - Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 664 MESA TRAPÉZIO

Tampo medindo 76 x 75 cm (área útil) em formato gota produzido em MDF com 1,8cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, cantos arredondados, borda pvc 0,20cm espessura com arestas arredondadas. Tampo fixado a estrutura através de parafusos e buchas metálica americana. Estrutura em tubo de aço, seção redonda 1 ½ x 0,12cm. Vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3,0x2,0cm espessura 0,12cm. Tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó "híbrida". Fechamento de topos com sapatas/ponteiras em polipropileno 100% injetado, fixadas a estrutura através de encaixes externa. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura 71cm.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira - Fita De Borda E Suas Aplicações - Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da

Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes - Avaliação Da Degradação De Revestimento ; Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.

LOTE 03

QUANT. - 06 MÓDULO TEATRO DE FANTOCHE

Medidas aproximadas - 120 x 82 x 162cm (LPA) Módulo teatro de fantoche, produzido em MDF revestido nas duas faces. Frente em MDF branco com 1,5cm de espessura. Abertura no painel frontal para apresentação, usinagem na madeira na parte inferior "TEATRO". Bordas revestidas com fita de PVC com 0,2cm de espessura e arestas arredondadas. A montagem do móvel deverá ser feita através de dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. Sob o móvel deverão ser colocados pés com dispositivo para regulagem de altura.

dimensões da janela de apresentação 44 x 55cm (lá), altura da janela 75cm.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira - Fita De Borda E Suas Aplicações - Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 06 MÓDULO AGÊNCIA CORREIOS

Medidas aproximadas - 84 x 40 x 132cm (LPA)

Móvel com 2 módulos, todo produzido em MDF branco com 1,5cm de espessura, revestido nas duas faces. Módulo central e frontal composta por caixa de atendimento de correio estilo americana com portinhas, possui uma gavetinha na parte traseira para retirada das cartas. Cantos superiores arredondados e inscrição adesivada na parte superior com a palavra "CORREIO". Logo abaixo, recorte para atendimento ao público, com uma prateleira inferior. Painéis laterais inseridos no frontal. Bordas revestidas com fita de PVC 0,2cm de espessura arestas arredondadas.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira - Fita De Borda E Suas Aplicações - Requisitos

E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 06 MÓDULO BOMBA DE COMBUSTÍVEL

Medidas aproximadas – 62 x 41 x 126cm (LPA). Móvel todo produzido em MDF branco com 1,5cm de espessura, revestido nas duas faces, sendo duas laterais, esquerda e direita, suporte painel de apoio e atendimento, tipo balcão, mangueira de abastecimento com ponteira de abastecimento, painel de identificação do combustível, adesivo de monitoramento.

Painel superior com inscrição usinada com a palavra "GASOLINA".

Bordas revestidas com fita de PVC 0,2cm de espessura arestas arredondadas.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 06 MÓDULO OFICINA

Dimensões aproximadas 87 x 50 x 120 cm (LPA) Móvel imitando balcão de oficina, produzido em MDF branco, com 1,5 cm de espessura. Uma prateleira dividindo o móvel em dois compartimentos distintos, caixa de ferramentas em MDF de 1,5cm e revestido laminado melamínico de alta pressão. Inscrição usinada com a palavra "OFICINA".

Bordas revestidas com fita de PVC 0,2cm de espessura arestas arredondadas. A montagem deverá ser feita através de dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos.

dimensões caixinha 35 x 18 x 25cm (lpa)

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. 06 - MÓDULO PADARIA

MEDIDAS – 90 X 50 X 82cm (LPA)

Produzido em MDF branco revestido nas duas faces. Laterais e fundo recortados em splaine. Quadro frontal com inscrição adesivada "PADARIA", em tamanho menor para possibilitar inclinação da banca com prateleira, que deverá ser dividida ao centro para exposição de produtos. Bordas revestidas com fita de PVC colorida, com 0,2cm de espessura e arestas arredondadas. A montagem do móvel deverá ser executada através de dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 06 MÓDULO CAIXA REGISTRADORA

Composto de 2 peças, balcão e caixa registradora a qual possui 1 gaveta, 1 portinha e 2 prateleiras. Fabricado todo em mdf de 1,5 cm com acabamento em fita de bordo de pvc de 0,20 cm, escrita entalhada no mdf, adesivo com película protetora simulando o visor e teclado da caixa registradora. Pés niveladores antiderrapante com dimensões 75 x 100 x 79 cm (LPA)

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 06 MÓDULO QUITANDA

MEDIDAS – 90x50x116cm (LPA)

Produzido em MDF branco, com 1,5cm de espessura, revestido nas duas faces. Laterais com recorte inclinado para acomodação da banca central de exposição que deverá ser inclinada e dividida em quatro partes. Frontal fechado, adesivado com motivos hortifruti. Fundo fechado e inserido entre as laterais. Na parte de trás, dois suportes, um em cada lateral, para fixação do painel superior, inclinado e colorido. Bordas revestidas com fita de PVC, com 0,2cm de espessura e arestas arredondadas. A montagem do móvel deverá ser feita através de dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o

fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 06 MÓDULO LOJINHA EXPOSITORA

MEDIDAS – 90 X 50 X 99cm (LPA)

Produzido em MDF branco, com 1,5cm de espessura, revestido nas duas faces. Laterais com recorte arredondados, tampo de apoio atendimento, modulo painel indicador lojinha, frontal fechada inseridas entre as laterais adesivada com a palavra LOJINHA e imagens infantis. Bordas revestidas com fita de PVC, com 0,2cm coloridas arestas arredondadas. A montagem do móvel deverá ser feita através de dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos.

Pés nivelador com regulagem.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 06 MÓDULO PET SHOP

MEDIDAS – 121X 48 X 112cm (LPA)

Produzido em MDF branco com 1,5cm de espessura, sendo as laterais, o fundo e as extremidades do tampo, da prateleira e da base, revestidos na cor branca e em formato meio círculo, com profundidade de 23cm. Parte superior do tampo, a prateleira e face interna da base, revestidos em laminado melamínico colorido. No interior da base, caixa de apoio com as laterais longitudinais recortadas em meio círculo. Fundo fechado, inserido entre as laterais, e com altura transpassando o tampo em 40cm, com a identificação adesivada "PET SHOP" com desenhos motivados ao petshop. Bordas revestidas em fita de PVC colorida, com 0,2cm de espessura e arestas arredondadas. A montagem do móvel deverá ser executada através de dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência

Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 06 MÓDULO GELADEIRA

Medidas aproximadas – 50 x 50 x 100cm (LPA) Módulo em formato de geladeira, produzido em MDF branco com 1,5cm de espessura, revestido nas duas faces. Laterais. Portas revestidas na face externa em laminado melamínico de alta pressão. Porta com dobradiças metálicas tipo copo, puxador usinada nas laterais das portas. Interior com uma prateleira em MDF 1,5cm de espessura, revestido nas duas faces. Bordas revestidas com fita de PVC com 0,2cm de espessura e arestas arredondadas. A montagem do móvel deverá ser feita com dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. Sob o móvel, serão colocados 05 pés com regulagem de nível e sistema de travamento.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 06 MÓDULO FOGÃO E PIA

Produzido em MDF branco com 1,5cm de espessura, revestido nas duas faces, sendo o interior branco e o frontal externo revestido em laminado melamínico colorido. Painel superior na parte traseira em MDF branco com cantos arredondados e oito módulos vazados. Tampo único na parte superior, com torneira em plástico e cuba para pia na lateral esquerda. Lateral direita com adereços simulando queimadores de fogão. Lateral esquerda inferior contendo três gavetas simulando um gabinete de pia. Gavetas com corrediças metálicas telescópicas e puxadores usinados no frontal. Lateral direita inferior simulando a frente de um fogão, com botões de alimentação de gás e porta com dobradiças metálicas para acesso ao forno. Pés metálicos com reguladores de nível. Borda revestidas com fita de PCV 0,20cm de espessura. A montagem deverá ser feita através de dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. MEDIDAS 130 x 51 x 102cm

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De

Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 06 MÓDULO MICROONDAS E PRATELEIRA

Medidas – 50x48x110cm (LPA) Módulo em formato de microondas, produzido em MDF branco com 1,5cm de espessura, revestido nas duas faces. Na parte frontal uma porta caracterizando a frente de um micro-ondas, com dobradiças metálicas tipo copo, puxador usinado no centro da lateral direita da porta. Na lateral direita superior do micro-ondas dois botões circulares revestido em formica. Bordas revestidas em fita de PVC, com 0,2cm de espessura e arestas arredondadas. A montagem do móvel deverá ser feita com dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 06 MÓDULO MÁQUINA DE LAVAR

móvel constituído em mdf branco com 1,5 cm de espessura, revestido nas duas faces, na frente superior do móvel , saia com 8cm para posicionar dois botões no lado direito e porta com corte circular no centro, simulando uma abertura para visualização interna, com moldura externa contornando o círculo com espessura de 1,5cm e largura de 5cm revestido em formica vermelha, puxador cava no superior direito da porta que são posicionadas por dobradiças metálicas tipo copo, base inferior com rodapé de 8cm altura revestido em formica vermelha. Bordas revestidas com fita de pvc, com 0,20cm de espessura e arestas arredondadas. A montagem do móvel deverá ser feita com dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. Sob o móvel serão colocados 08 pés com regulagem de nível e sistema de travamento. Medidas 50 x 51 x 62 cm (lpa) cm

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 24 ESTANTE GUARDA BRINQUEDOS COM CARRINHO

Medidas aproximadas – 84 x 45 x 96cm (LPA). Móvel todo produzido em MDF com 1,5cm de espessura, revestido nas duas faces, formado por três nichos, sendo dois na parte superior med. aprox. 39,5cm de largura e outro no inferior medindo 79,5cm de largura, fundo fechado com interno revestido em

formica colorida.

Carrinho de brinquedos – Medidas aproximadas – 78x43x42cm (LPA). Produzida em MDF com 1,5cm de espessura, revestido nas faces longitudinais em fórmica colorida, bordas superiores em saline, e laterais com acabamento côncavo. Bordas em fita de PVC com 0,2cm de espessura e arestas arredondadas. A montagem do móvel deverá ser feita através de dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. Sob o móvel serão colocados 4 rodízios de Ø 5cm em gel translúcido, perfil paralelo, rolamentos nos eixos e suporte cromado, com uma capacidade de carga de 50 kg cada. Dois rodízios com trava e dois com giro livre, fixados ao móvel através de parafusos e buchas metálicas americana.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

LOTE 04

QUANT. - 12 QUADRO DECORATIVO 180X120CM

Quadro fabricado em MDF e acabamento em borda pvc flexível colada em máquina em sistema Hot Melting de alta temperatura com espessura de 2 mm arredondas, painel em mdf DE 1,5 CM revestido com frontal com Impressão digital com adesivo tipo permanente acrílico a base de água, fabricado com alta opacidade elevada coesão com alta aderência, e com proteção com filme vinílico monomérico branco brilhante com espessura de 80 microns ±10 iso 534-80 e vida útil do adesivo 36 meses com imagens infantis .. Dimensões Total: 180 x 120 cm (LA)

QUANT. - 03 QUADRO DECORATIVO 120X120CM

Quadro fabricado em MDF e acabamento em borda pvc flexível colada em máquina em sistema Hot Melting de alta temperatura com espessura de 2 mm arredondas, painel em mdf DE 1,5 CM revestido com frontal com Impressão digital com adesivo tipo permanente acrílico a base de água, fabricado com alta opacidade elevada coesão com alta aderência, e com proteção com filme vinílico monomérico branco brilhante com espessura de 80 microns ±10 iso 534-80 e vida útil do adesivo 36 meses com imagens infantis .. Dimensões Total: 120 x 120 cm (LA)

QUANT.- 12 LOUSA MAGNÉTICA 250X120CM

Medidas – 250 x 120cm (LC) Produzido em MDF 1,5cm de espessura, em laminado melamínico de alta pressão especial com efeito magnética cor branco. Porta giz em chapa de aço pintado com pintura eletrostática com dimensão de 19 cm de largura e 8 cm de profundidade com aba de 1,3 cm com aresta rebatível e arredondadas. Estrutura da lousa em acabamento em fita de borda PVC.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilíco Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 03 CONJUNTO LETRAS ALFABETO

Conjunto de 26 Letras produzidas em mdf de 1,5 cm com acabamento colorido em laminado melamínico de alta pressão usinado em formato de letras Fixado através de fita dupla face na parede. Letras com alturas de 40 cm.

QUANT. - 12 MESA AMPULHETA COLETIVA FORMATO ESTRELA 06 LUGARES

Mesa confeccionada com tampo em formato ampulheta medindo 200x112 cm com cantos arredondados produzido em MDF com 2,5cm de espessura em formato de estrela com cantos arredondados, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, borda pvc flexível no mínimo de 0,20cm espessura com arestas arredondadas coladas em maquina no sistema hot Melting de alta temperatura. Tampo fixado a estrutura através de parafusos e buchas metálica americana. Estrutura em tubo de aço, seção redonda 1 ½ x 0,12cm. Vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3,0x2,0cm espessura 0,12cm. Tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó epóxi ""hibrida"". Fechamento de topos com sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, fixadas a estrutura através de encaixes externa. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura - 71,0cm tolerância ± 1cm."

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilíco Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Abnt Nbr 11003:2009 (Versão Corrigida 2010) - Determinação Da Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2008 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material

Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento; Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas

QUANT. - 24 MESA TREVO

Mesa confeccionada com tampo com formato trevo 100x100 com cantos arredondados produzido em MDF com 2,5cm de espessura em formato de estrela com cantos arredondados, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, borda pvc flexível no mínimo de 0,20cm espessura com arestas arredondadas coladas em maquina no sistema hot Melting de alta temperatura. Tampo fixado a estrutura através de parafusos e buchas metálica americana. Estrutura em tubo de aço, seção redonda 1 ½ x 0,12cm. Vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3,0x2,0cm espessura 0,12cm. Tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó epóxi ""hibrida"". Fechamento de topos com sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, fixadas a estrutura através de encaixes externa. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura - 59,0cm tolerância ± 1cm."

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro

para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Da Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2008 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento; Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas

QUANT. - 18 BANCADA HEXAGONAL

Tampo medindo 116cm diam x 80cm de altura, com 6 lados, base de apoio ao tampo em caixa sextavada, frente de contato com o usuário em mdf branco 1,5cm de espessura revestido na face frontal em melaminico alta pressão na cor laranja

texturizada, medindo aprox. 23,6cm, painéis de apoio do tampo em mdf 1,5cm branco revestido em ambas as faces.

Bordas encabeçadas com fita de pvc 0,20cm de espessura. A montagem do móvel deverá ser feita através de dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. Sob o móvel deverão ser colocados pés com dispositivo para regulagem de nível, trava de segurança.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 06 BANCADA LABORATÓRIO

Medidas 2000x80x80cm (lpa) tampo, produzido em mdf cristal 2,5cm revestido nas duas faces. Tampo fixado a estrutura através de parafusos e buchas metálicas americana. Bordas encabeçadas com fita de pvc e 0,20 e arestas arredondadas. Estrutura em tubo de aço seção quadrada 40x40 espessura de chapa de 0,12cm, sendo quatro colunas e vigas de ligação. Partes metálicas devem ser unidas entre si, por meio de solda, configurando uma única estrutura. Devem receber tratamento contra oxidação, com disposição de fosfato de ferro. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos. Pintura em tinta em pó, ""hibrida"", eletrostática. Ponteira para os pés, demais ponteiras internas fixadas a estrutura através de encaixe.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014

Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)

QUANT. - 18 ARMÁRIO DUAS PORTAS NICHOS E CAIXAS ORGANIZADORAS

Medida 90x48x110cm, construído em mdf branco 1,5cm de espessura, sendo a lateral esquerda com nicho para caixas plásticas coloridas, medindo 31,2 x 42,7 cm (LP) e alturas de 7,5 e 15cm, no total máximo 10 caixas. Caixas dotadas de nervuras de reforço para impedir deformação quando carregado. Top frontal limitador para evitar que as caixas sejam empurradas para traz evitando contato com o fundo do móvel.

Corrediças plásticas em forma de 'U'. Lateral direita dois nichos superior aberto com 30,5cm de altura, nicho abaixo dividido ao centro por uma prateleira, portas de abrir inseridas entre as laterais, posicionadas por dobradiças tipo copo, puxador tipo concha em alumínio embutido no frontal. Fundo fechado e inserido entre as laterais. Bordas revestidas com fita de PVC 0,2cm arestas arredondadas. A montagem do móvel deverá ser feita com dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. A montagem do móvel deverá ser feita com dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. Pés em alumínio fundido medindo 10cm de altura, com regulagem e fixados ao móvel, através de buchas metálicas americana

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 42 ESTANTE ALTA

Medidas aproximadas – 90 x 45 x 180cm (LPA)

Estante com cinco compartimentos, sendo o corpo e quatro prateleiras, produzidos em MDF com 1,5cm de espessura, base 1,8cm revestido nas duas faces. Demais partes em MDF com 1,5cm de espessura, revestido nas duas faces. Fundo fechado e inserido entre as laterais. Bordas revestidas com fita de PVC, com 0,2 cm de espessura, e arestas arredondadas. A montagem do móvel será executada através de dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos.

Pés em alumínio fundido medindo 10cm de altura, com regulagem e fixados ao móvel, através de buchas metálicas americana

VÃOS INTERNOS 86 X 43 X 31 CM (LPA)

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 306 BANQUETA CURVA PLÁSTICO 65CM

Estrutura em tubo de aço 7/8" espessura 0,12cm, suporte para assento e apoio para os pés em tubo 3/4x0,12cm. Pés de com curva externa na parte superior, e curva interna na

base inferior onde é soldado o arco apoio para os pés. Assento em plástico

polipropileno colorido no diâmetro de 31,5cm, altura 65cm.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes - Avaliação Da Degradação De Revestimento ; Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.

QUANT. - 31 BAIÁ CURVA 3 LUGARES AMADEIRADO/CRISTAL 25MM

Móvel produzido em sua totalidade em mdf de 2,5 cm sendo que as laterais e fundo em mdf cristal e tampo em mdf amadeirado Noce mare, móvel com acabamento em fita de borda de pvc de 2mm com cantos arredondados. Pés niveladoras ante derrapantes e caixa de tomadas para passar fio e ter encaixe para 2 tomadas e dois RJ e dimensões de 10,5 e 10,5 cm. Dimensões 216 x 63 x 100 cm (LPA) Dimensões por baia 69 x 61 cm (LP) Altura do tampo 75 cm

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira - Fita De Borda E Suas Aplicações - Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 30 MESA RETANGULAR COM DIVISÓRIA 150X60X71CM AMADEIRADO/CRISTAL 25MM

Mesa produzida com tampo em mdf amadeirado de 2,5 cm de espessura com acabamento em fita de borda em pvc de 0,2 cm com cantos arredondados e fita de borda na mesma cor do amadeirado, tampo fixado a estrutura através de parafusos e bucha metálicas sob o tampo uma divisória de 20 cm em mdf amadeirado de 2,5 cm medida do tampo 150 x 60 cm .a mesa possui 2 pés em tubo de aço 5x3 cm soldados em formato de retângulo e fixados através de colunas de ligação somando se a produção de estrutura única, estrutura soldada através de solda mig. Lixada para eliminação de rebarbas. O tubo deve ter tratamento anticorrosivo, desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática com tinta a pó. Pés niveladores antiderrapantes fixados através de bucha plásticas. Altura da mesa 71 cm.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira - Fita De Borda E Suas Aplicações - Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem

(Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes - Avaliação Da Degradação De Revestimento ; Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.

QUANT. - 27 MESA TABULEIRO DE XADREZ 80X80 CM

Mesa - tampo quadrado, medindo 80,0 x 80,0 cm (área útil) produzido em MDF com 1,8cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, cantos arredondados, borda pvc 0,20cm espessura com arestas arredondadas. SOB O TAMPO DEVERA SER FRESADO E ENVERNIZADO UM TABULEIRO DE XADREZ, tampo fixado a estrutura através de parafusos e buchas metálica americana. Estrutura em tubo de aço, seção redonda 1 ½ x 0,12cm. Vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3,0x2,0cm espessura 0,12cm. Tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó ""hibrida"". Fechamento de topos com sapatas/ponteiras em polipropileno 100% injetado, fixadas a estrutura através de encaixes externa. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos Agudos. Altura 71 cm.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira - Fita De Borda E Suas Aplicações - Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes - Avaliação Da Degradação De Revestimento ; Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.

QUANT. - 31 MESA PARA BIBLIOTECA

MESA - Medidas aproximadas - 70 X 64 cm (DA) Tampo redondo produzido em MDF com 1,8cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão. Bordas com acabamento em fita de pvc 0,2cm de espessura.

Estrutura em tubo de aço, sendo quatro colunas em seção redonda com 1 ¼ de diâmetro espessura de chapa de 0,15cm, com os extremos curvados em raio médio 6cm a 90°. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única e recebendo tratamento contra oxidação com disposição de

fosfato de ferro. Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Ponteiras construídas em polipropileno medindo aproximadamente (cal) 10x0,43x0,39cm x1 1/4" em formato bota, com três extensores de apoio ao piso, e furo central para fixação ao tubo em rebite de alumínio. Ponteiras internas em polipropileno injetado nos demais fechamentos, fixadas a estrutura através de encaixe. Pintura em tinta a pó "hibrida", eletrostática. Tampo fixado a estrutura metálica através de parafusos e buchas metálicas americana.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo Inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ; Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.

QUANT. - 24 ESTANTE COM 03 PUFFS AMADEIRADO/CINZA

Medidas -151X50X143cm Produzido em mdf com 1,5cm de espessura. O Móvel possui Seis nichos em forma de escada sendo local apropriado a armazenagem das caixas de leitura com as medidas de vãos internos 48x 48 x 45 cm (LPA). O móvel possui seis caixas em mdf em mdf 1,5cm de espessura e revestido em ambas as faces das laterais em tonalidades de mdf invertidas e no tampo fixado através de dobradiças metálicas e pistão com sistema de acionamento a gás para utilização do guarda livros em formato de baú; puxador nas laterais invertidas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais. Pés base 2,2cm antiderrapante e rosca de 2,5cm. Com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina e com hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. O ponto de encontro da fita de borda não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Montagem do móvel através de dispositivos de montagem rápida vb sistema de fixação para uniões entre painéis e laterais de mdf que possui travamento por meio de sistema excêntrico, que fixa o painel contra a lateral garantindo uma união firme, sem folgas e com acabamento superior, sendo que os parafusos utilizados para o seu travamento não ficam aparentes no móvel, não apresentando externamente parafusos Medida dos puffs Puff 40 x 40 x 40 cm (LPA).

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo Inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISO/IEC 17025

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao

Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014

QUANT. - 15 BANCADA 135X80 CM AMADEIRADO

Medidas 135x80x80cm (lpa) tampo, produzido em mdf cristal 2,5cm revestido nas duas faces. Tampo fixado a estrutura através de parafusos e buchas metálicas americana. Bordas encabeçadas com fita de pvc e 0,20 e arestas arredondadas. Estrutura em tubo de aço seção quadrada 40x40 espessura de chapa de 0,12cm, sendo quatro colunas e vigas de ligação. Partes metálicas devem ser unidas entre si, por meio de solda, configurando uma única estrutura. Devem receber tratamento contra oxidação, com disposição de fosfato de ferro. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos. Pintura em tinta em pó, ""hibrida"", eletrostática. Ponteira para os pés, demais ponteiras internas fixadas a estrutura através de encaixe

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ; Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.

QUANT. - 15 ESTANTE COMPLEMENTAR MEDIDA 70X51X80CM

Medida 70x51x80cm, tampo e base em mdf 2,5cm espessura revestidos em ambas as faces, tampo amadeirado e base e laterais em mdf 1,8cm e fundo 1,5cm, prateleira central mdf 1,8cm, suporte para inserção de caixa plástica em mdf, com corredeiras plásticas fixa em peça única em formato "U", caixa plásticas coloridas com dimensões de 31,2 x 42,7x15cm (LPA). Caixa dotada de nervuras de reforço para impedir deformação quando carregadas. Top frontal limitador para evitar que a caixa seja empurrada para traz, evitando contato com o fundo do móvel. Bordas revestidas com fita de PVC arestas arredondadas. A montagem do móvel deverá ser executada através de dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. Sob o móvel serão colocados 4 rodízios de Ø 5,0 cm em gel translúcido, perfil paralelo, rolamentos nos eixos e suporte cromado, com uma capacidade de carga de 50 kg cada. Dois rodízios com trava e dois com giro livre, fixados ao móvel através de parafusos e buchas metálicas americana.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame
Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilíco Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. 30 ESTANTE DUPLA C/ NICHÓ MÓVEL 90X60X150 CM AMADEIRADO

Medidas – 90 x 60 x 150cm (lpa) estante com corpo duplo sendo parte frontal com corpo e 3 prateleiras produzidos em mdf 1,8cm de espessura, revestido nas duas faces. Demais partes em mdf 1,5cm de espessura, revestido nas duas faces. Na parte frontal do móvel, módulo deslizante expositor de livros, com trilho de alumínio com mecanismo para 80 kg. Suporte saia ocultando mecanismo superior, e base com guia deslizando em trilho de alumínio. E parte traseira possui um total de 3 prateleiras em mdf de 1,8 cm. fundo fechado e inserido entre as laterais entre as estantes. Topos encabeçados com fita de bordo pvc com 0,20cm de espessura e arestas arredondadas. A montagem do móvel deverá ser executada através de dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. Pés metálicos em aço cromado redondo medindo 10cm com regulagem de altura, fixados através parafusos e de buchas metálicas americana.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilíco Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.

LOTE 05

QUANT. - 45 SOFÁ 1/8 COM ENCOSTO

Sofá com estrutura em madeira de pinus e compensado, espuma laminada d 26, revestimento em corano, pés em plástico injetado. Medida 60 x 50 x 35 cm com encosto e estrutura curvada em meio círculo sofá com diâmetro total de 3,4 metros com dimensão frontal de 83 e fundo de 1150 largura do assento de 50 cm com altura de 43 cm

Base dos estofados em mdf de 1,5 cm de espessura com aplicação de laminado melamínico de alta pressão na parte inferior da base para aumentar a vida útil do estofado. Base com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado

em máquina com sistema hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. Pés niveladores antiderrapantes com diâmetro de 22 mm fixado a base através de buchas metálicas.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 09 SOFÁ 1/8 SEM ENCOSTO

Sofá com estrutura em madeira de pinus e compensado, espuma laminada d 26, revestimento em corano, pés em plástico injetado. Medida 60 x 50 x 35 cm com encosto e estrutura curvada em meio círculo sofá com diâmetro total de 3,4 metros com dimensão frontal de 83 e fundo de 1150 largura do assento de 50 cm com altura de 43 cm e encosto com altura final de 83 cm

Base dos estofados em mdf de 1,5 cm de espessura com aplicação de laminado melamínico de alta pressão na parte inferior da base para aumentar a vida útil do estofado. Base com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina com sistema hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. Pés niveladores antiderrapantes com diâmetro de 22 mm fixado a base através de buchas metálicas.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 39 PUFF QUADRADO

Puff quadrado estrutura em madeira de pinus e compensado, espuma laminada d 26, revestimento em corano, pes em plástico injetado.

Medida 38x38x45cm (LPA)

Base dos estofados em mdf de 1,5 cm de espessura com aplicação de laminado melamínico de alta pressão na parte inferior da base para aumentar a vida útil do estofado. Base com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina com sistema hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas

em 2º graus. Pés niveladores antiderrapantes com diâmetro de 22 mm fixado a base através de buchas metálicas.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 01 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilíco Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. 36 PUFF PENTÁGONO 62X45X43 CM

Puff estrutura em madeira de pinus e compensado, espuma laminada d 26, revestimento em corano, pés em plástico injetado. Medida 62x45x43 cm

Base dos estofados em mdf de 1,5 cm de espessura com aplicação de laminado melamínico de alta pressão na parte inferior da base para aumentar a vida útil do estofado. Base com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina com sistema hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. Pés niveladores antiderrapantes com diâmetro de 22 mm fixado a base através de buchas metálicas.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilíco Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 139 - PUFF 1/4 110X58X35CM

Puff estrutura em madeira de pinus e compensado, espuma laminada d 26, revestimento em corano, pés em plástico injetado.

Medida 58x42x43cm (LPA).

Base dos estofados em mdf de 1,5 cm de espessura com aplicação de laminado melamínico de alta pressão na parte inferior da base para aumentar a vida útil do estofado. Base com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina com sistema hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. Pés niveladores antiderrapantes com diâmetro de 22 mm fixado a base através de buchas metálicas.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame
Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilíco Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 27 PUFF SEXTAVADO 82X82X35 CM

Puff sextavado estrutura em madeira de pinus e compensado, espuma laminada d 26, revestimento em corano, pés em plástico injetado. Medida 82 x 82 x 35 cm

Base dos estofados em mdf de 1,5 cm de espessura com aplicação de laminado melamínico de alta pressão na parte inferior da base para aumentar a vida útil do estofado. Base com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina com sistema hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. Pés niveladores antiderrapantes com diâmetro de 22 mm fixado a base através de buchas metálicas.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilíco Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 -

QUANT. 09 PUFF C/ ENCOSTO 240X60X67CM

Puff estrutura em madeira de pinus e compensado, espuma laminada d 26, revestimento em corano, pés em plástico injetado. Medida 240x60x67 cm

Base dos estofados em mdf de 1,5 cm de espessura com aplicação de laminado melamínico de alta pressão na parte inferior da base para aumentar a vida útil do estofado. Base com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina com sistema hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. Pés niveladores antiderrapantes com diâmetro de 22 mm fixado a base através de buchas metálicas.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 -

QUANT. 18 PUFF C/ ENCOSTO 60X60X67CM

Puff estrutura em madeira de pinus e compensado, espuma laminada d 26, revestimento em corano, pés em plástico injetado. Medida 60x60x67 cm
Base dos estofados em mdf de 1,5 cm de espessura com aplicação de laminado melamínico de alta pressão na parte inferior da base para aumentar a vida útil do estofado. Base com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina com sistema hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. Pés niveladores antiderrapantes com diâmetro de 22 mm fixado a base através de buchas metálicas.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. 09 PUFF C/ ENCOSTO 120X60X67CM

Puff estrutura em madeira de pinus e compensado, espuma laminada d 26, revestimento em corano, pés em plástico injetado. Medida 120x60x67 cm
Base dos estofados em mdf de 1,5 cm de espessura com aplicação de laminado melamínico de alta pressão na parte inferior da base para aumentar a vida útil do estofado. Base com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina com sistema hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. Pés niveladores antiderrapantes com diâmetro de 22 mm fixado a base através de buchas metálicas.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilíco Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. 67 PUFF BAG

Puff formato pera, com enchimento em flocos de isopor 70% e flocos de espuma 30%, revestimento em corano.

QUANT. 63 PUFF RETANGULAR 60X50X43CM

Puff retangular estrutura em madeira de pinus e compensado, espuma laminada d 26, revestimento em corano, pés em plástico injetado. Medida 60 x 50 x 43 cm

Base dos estofados em mdf de 1,5 cm de espessura com aplicação de laminado melamínico de alta pressão na parte inferior da base para aumentar a vida útil do estofado. Base com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina com sistema hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. Pés niveladores antiderrapantes com diâmetro de 22 mm fixado a base através de buchas metálicas.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilíco Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 -

LOTE 06

QUANT. - 09 MESA RETANGULAR 150X60X75CM AMADEIRADO 25MM

Mesa produzida com tampo em mdf amadeirado de 2,5 cm de espessura com acabamento em fita de borda em pvc de 0,2 cm com cantos arredondados e fita de borda na mesma cor do amadeirado, tampo fixado a estrutura através de parafusos e bucha metálicas medida do tampo 150 x 60 cm. A mesa possui 2 pés em tubo de aço 5x3 cm soldados em formato de retângulo e fixados através de colunas de ligação somando se a produção de estrutura única, estrutura soldada através de solda mig. Lixada para eliminação de rebarbas. O tubo deve ter tratamento anticorrosivo, desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática com tinta a

pó. Pés niveladores antiderrapantes fixados através de bucha plásticas. Altura da mesa 75 cm.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.

QUANT. - 54 MESA RETANGULAR 120X60X75 CM AMADEIRADO 25MM

Mesa produzida com tampo em mdf amadeirado de 2,5 cm de espessura com acabamento em fita de borda em pvc de 0,2 cm com cantos arredondados e fita de borda na mesma cor do amadeirado, tampo fixado a estrutura através de parafusos e bucha metálicas medida do tampo 120 x 60 cm. A mesa possui 2 pés em tubo de aço 5x3 cm soldados em formato de retângulo e fixados através de colunas de ligação somando se a produção de estrutura única, estrutura soldada através de solda mig. Lixada para eliminação de rebarbas. O tubo deve ter tratamento anticorrosivo, desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática com tinta a pó. Pés niveladores antiderrapantes fixados através de bucha plásticas. Altura da mesa 75 cm.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.

QUANT. - 60 GAVETEIRO VOLANTE

Medidas – 50 x 48 x70 cm (LPA) GAVETEIRO sendo duas gavetas normais e uma para pastas suspensas produzido em MDF branco revestido nas duas faces. Laterais, tampo e base com 1,8 cm de espessura, e demais partes com 1,5 cm de espessura. Composto por três gavetas com corredeiras metálicas telescópicas, puxadores metálicos tipo concha alumínio embutidos no frontal das gavetas, que devem ser inseridas entre as laterais do móvel. Suportes para pastas suspensas em ferro redondo maciço de ¼". Sistema de fechadura frontal para fechamento simultâneo das gavetas. Fundo fechado e inserido entre as laterais. Bordas revestidas em fita de PVC com 0,20cm de espessura arestas arredondadas. A montagem do móvel deverá ser executada através de dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. Sob o móvel deverão ser colocados 4 rodízios de 5,0cm, em gel translúcido, com perfil paralelo, rolamentos nos eixos e suporte cromado, com uma capacidade de carga de 50 kg cada. Dois rodízios com trava e dois de giro livre, fixados ao móvel através de parafusos e buchas metálica americana.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilíco Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 -

QUANT. – 06 ARQUIVOS PASTAS SUSPENSAS 258X59X180 CM AMADEIRADO/CRISTAL

Móvel produzido em sua totalidade em mdf de 1,5 cm nas cores cristal e amadeirado, com acabamento em fitas de borda de pvc de 0,20 cm. Composto por 20 gavetas com corredeiras metálicas telescópicas, puxadores cava de 45° com final de 90° de forma curva no frontal das gavetas, que devem ser inseridas entre as laterais do móvel. Suportes para pastas suspensas em ferro redondo maciço de ¼". Fundo fechado e inserido entre as laterais. o móvel possui 5 portas na parte superior fixadas através de dobradiças tipo copo, possui pés em alumínio cônico de 10 cm, montado através de dispositivos de montagem rápida sem aparentar parafusos externamente. Medidas 258x59x180 cm

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilíco Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv

Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 06 ARQUIVOS PASTAS SUSPENSAS 140X59X180 CM AMADEIRADO/CRISTAL

Móvel produzido em sua totalidade em mdf de 1,5 cm nas cores cristal e amadeirado, com acabamento em fitas de borda de pvc de 0,20 cm. Composto por 8 gavetas com corredeiras metálicas telescópicas, puxadores cava de 45° com final de 90° de forma curva no frontal das gavetas, que devem ser inseridas entre as laterais do móvel. Suportes para pastas suspensas em ferro redondo maciço de ¼". Fundo fechado e inserido entre as laterais. O móvel possui 2 portas na parte superior fixadas através de dobradiças tipo copo, 4 prateleiras na parte central em mdf de 1,5 cm; possui pés em alumínio cônico de 10 cm, montado através de dispositivos de montagem rápida sem aparentar parafusos externamente. Medidas 140x59x180 cm.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilíco Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 06 ARMÁRIO PORTA DE CORRER 140X59X180 CM AMADEIRADO/CRISTAL

Armário Construído em mdf amadeirado\cristal com base , tampo e laterais em mdf de 1,8 cm e portas e fundo em 1,5 cm , 2 portas com sistema de abertura de correr com trilhos e carrinhos , 4 prateleiras em mdf de 1,8 cm divisória central , puxadores em formato cava com 45° com saída em 90° de forma curva nas portas de forma vertical pés em alumínio cônico fundido de 10 cm, acabamento em fita de borda de 0,2 cm com cantos arredondados , móvel montado através de dispositivo de montagem rápida sem aparente parafusos. Medidas 140x59x180 cm.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilíco Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 12 MESA RETANGULAR 140X68X75 CM AMADEIRADO 25MM

Mesa produzida com tampo em mdf amadeirado de 2,5 cm de espessura com acabamento em fita de borda em pvc de 0,2 cm com cantos arredondados e fita de borda na mesma cor do amadeirado, tampo fixado a estrutura através de parafusos e

bucha metálicas medida do tampo 140 x 68 cm. A mesa possui 2 pés em tubo de aço 5x3 cm soldados em formato de retângulo e fixados através de colunas de ligação somando se a produção de estrutura única, estrutura soldada através de solda mig. Lixada para eliminação de rebarbas. O tubo deve ter tratamento anticorrosivo, desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática com tinta a pó. Pés niveladores antiderrapantes fixados através de bucha plásticas. Altura da mesa 75 cm.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ; Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.

QUANT. - 12 ARMÁRIO MÉDIO 340X45X150 CM AMADEIRADO/CRISTAL

Armário produzido em mdf com tampo base e laterais de 1,8 cm e portas e fundos em 1,5 cm o armário possui o portas em mdf e 4 portas em mdf com aplicação de vidro fixadas através de dobradiças copo , o móvel possui uma totalidade de 16 gavetas com corredeiras telescópicas nicho entre parte inferior e superior do armário , pés em alumínio cônico de 10 cm e puxadores em cava 45° com saída em 90° curva, acabamento em fita de borda de 0,20 cm com cantos arredondados e cores compatíveis as cores do mdf aplicado no móvel montado através de dispositivo de montagem rápida sem apareça de parafusos. Medidas 340x45x150 cm.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 27 LETRAS DIRETORIA

Letras produzidas em mdf de 1,5 cm com acabamento colorido em laminado melamínico de alta pressão usinado em formato de letras Fixado através de fita dupla face na parede. Letras com alturas de 40 cm para formação da palavra "diretroria"

QUANT. - 18 MESA RETANGULAR 180X60X75 CM AMADEIRADO 25MM

Mesa produzida com tampo em mdf amadeirado de 2,5 cm de espessura com acabamento em fita de borda em pvc de 0,2 cm com cantos arredondados e fita de borda na mesma cor do amadeirado, tampo fixado a estrutura através de parafusos e bucha metálicas medida do tampo 180 x 60 cm. A mesa possui 2 pés em tubo de aço 5x3 cm soldados em formato de retângulo e fixados através de colunas de ligação somando se a produção de estrutura única, estrutura soldada através de solda mig. Lixada para eliminação de rebarbas. O tubo deve ter tratamento anticorrosivo, desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática com tinta a pó. Pés niveladores antiderrapantes fixados através de bucha plásticas. Altura da mesa 75 cm.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilíco Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ; Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.

QUANT. - 18 MESA REUNIÃO 200X80X75 CM AMADEIRADO 25MM

Mesa produzida com tampo em mdf amadeirado de 2,5 cm de espessura com acabamento em fita de borda em pvc de 0,2 cm com cantos arredondados e fita de borda na mesma cor do amadeirado, tampo fixado a estrutura através de parafusos e bucha metálicas medida do tampo 200 x 80 cm. A mesa possui 2 pés em tubo de aço 5x3 cm soldados em formato de retângulo e fixados através de colunas de ligação somando se a produção de estrutura única, estrutura soldada através de solda mig. Lixada para eliminação de rebarbas. O tubo deve ter tratamento anticorrosivo, desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática com tinta a pó. Pés niveladores antiderrapantes fixados através de bucha plásticas. Altura da mesa 75 cm.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilíco Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De

Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes - Avaliação Da Degradação De Revestimento ; Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.

QUANT. - 33 LETRAS COORDENAÇÃO

Letras produzidas em mdf de 1,5 cm com acabamento colorido em laminado melamínico de alta pressão usinado em formato de letras Fixado através de fita dupla face na parede. Letras com alturas de 40 cm para formação da palavra "coordenação"

QUANT. - 09 ARMÁRIO LOCKER 12 PORTAS AMADEIRADO/CRISTAL

Armário construído em seu todo em mdf cristal de 1,5 mm sendo a base em mdf cristal de 1,8mm, possui 12 portas com acabamento adesivado em vinil com impressão digital e com aplicação de película de proteção, fechaduras individuais em todas as portas do móvel, cada nicho tem espaço interno de 33x40cm, fundo do movem em mdf cristal de 1,5 cm , portas fixadas através de dobradiças copo com amortecimento o móvel possui acabamento em todo armário em fita de borda com espessura de 0,20 cm aplicado nas cores do mdf amadeirado e com cantos arredondados, fabricado através de dispositivos de montagem rápida não aparecendo parafusos e pés cônicos em aço fundido de 10 cm .medidas de 105 x 45 x 180 cm (lpa) acompanha o armário 12 cadeados com segredo acoplado no corpo do cadeado .

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira - Fita De Borda E Suas Aplicações - Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 06 ESTANTE BAIXA 140X45X90CM AMADEIRADO/CRISTAL

Estante produzida em mdf sendo que as bases, laterais e tampo em mdf de 1,8 cm e fundo e portas em 1,5 cm, o móvel possui em total de 2 portas fixadas através de dobradiças tipo copo, com puxadores cava de 45° com saída de 90° curva, a estante possui uma prateleira lateral, com pés de alumínio em formato cônico de 10cm, acabamento do móvel em fita de borda de 0,20 cm com cantos arredondados, montado através de dispositivos de montagem rápida e não aparente parafusos, medidas 140x45x90 cm.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira - Fita De Borda E Suas Aplicações - Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência

Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 54 LETRAS SALAS PROFESSORES

Letras produzidas em mdf de 1,5 cm com acabamento colorido em laminado melamínico de alta pressão usinado em formato de letras Fixado através de fita dupla face na parede. Letras com alturas de 40 cm para formação da palavra "Sala dos Professores"

QUANT. - 06 ESTANTE BAIXA 340X45X90 CM AMADEIRADO/CRISTAL

Estante produzida em mdf sendo que as base, laterais e tampo em mdf de 1,8 cm e fundo e portas em 1,5 cm , o móvel possui em total de 6 portas fixadas através de dobradiças tipo copo, com puxadores cava de 45° com saída de 90° curva , a estante possui duas prateleira centrais em vãos diferentes, com pés de alumínio em formato cônico de 10cm, acabamento do móvel em fita de borda de 0,20 cm com cantos arredondados, montado através de dispositivos de montagem rápida e não aparente parafusos, medidas 340x45x90 cm .

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2

QUANT. - 03 QUADRO DECORATIVO 84x84 CM

Quadro fabricado em MDF e acabamento em borda pvc flexível colada em máquina em sistema Hot Melting de alta temperatura com espessura de 2 mm arredondas, painel em mdf DE 1,5 CM revestido com frontal com Impressão digital com adesivo tipo permanente acrílico a base de água, fabricado com alta opacidade elevada coesão com alta aderência, e com proteção com filme vinílico monomérico branco brilhante com espessura de 80 microns ±10 iso 534-80 e vida útil do adesivo 36 meses com imagens infantis Dimensões Total: 84 x 84 cm (LA)

QUANT. - 15 MESA REFEITÓRIO 220X60 CM

Tampo RETANGULAR, medindo 220,0 x 80,0 cm produzido em MDF com 1,8cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, cantos arredondados, borda pvc 0,20cm espessura com arestas arredondadas. Tampo fixado a estrutura através de parafusos e buchas metálica americana. Estrutura em tubo de aço, seção redonda 1 ½ x 0,12cm. Vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3,0x2,0cm espessura 0,12cm. Tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó ""hibrida"". Fechamento de topos com sapatas/ponteiras em polipropileno 100% injetado, fixadas a estrutura através de encaixes externa. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura 76,0cm.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame
Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilíco Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ; Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.

LOTE 07

QUANT. - 13 MÓDULO AMARELINHA

Tapete amarelinha produzido em EVA mania, super colorido e divertido para as crianças. Vem com números estampados para as crianças brincarem de amarelinha. Tamanho 33x33cm cada placa Espessura 0,8cm 10 PEÇAS.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

QUANT. 150 TATAME DE E.V.A. Tatame de EVA, (etileno, vinil e acetato), copolímero etileno acetato de vinila, dimensões da placa com 100 x100 x2cm, superfície texturizada e siliconizada, para facilitar na limpeza e manutenção. Cores.

LOTE 08

QUANT. - 120 CADEIRA FIXA TIPO B

Poltrona Fixa para ambientes corporativos, com desenho em linhas dinâmicas e singulares, conjunto de encosto em tela e assento com espuma de alta densidade, é muito confortável e adaptável ao corpo pelos seus diferenciais de projeto; encosto em tela que permite troca térmica. Ficha Técnica: Espuma do Assento executiva, 460x450mm (LxP mínimo), 40mm (espessura média) D45 +/- 5), Estrutura fixa contínua em formato de "C" ou em "S". Fabricada em tubo de aço carbono de seção circular com diâmetro de, no mínimo, 25,40 mm e espessura de parede de, no mínimo, 2,25 mm. Plataforma de fixação do assento fundida aos tubos da estrutura através do processo MIG/MAG executada em chapa de aço estampada com espessura mínima de 2,25 mm. Provida de, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno). Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro. Assento estruturado em compensado multi laminado e estofado em espuma flexível injetada de poliuretano, revestimento em tecido tipo crepe ou sintético. Braços reguláveis em altura através de botão lateral em formato de T contendo apoia braço em Polipropileno.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame

Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.

Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes - Avaliação Da Degradação De Revestimento ; Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.

QUANT. - 36 POLTRONAS PÉS MADEIRA

Poltrona Base Fixa em Madeira poltrona para ambientes colaborativos e escritórios, Os pés de madeira clara assento e encosto revestidos em tecido (poliéster microfilamentado e nylon), Altura do assento ao chão: 46 cm. Altura dos braços ao chão: 62 cm. Dimensões Altura: 73,00 Centímetros / Largura: 57,00 Centímetros / Profundidade: 57,00 Centímetros

LOTE 09

QUANT. - 150 CAMINHA EMPILHÁVEL PARA CRIANÇAS

Dimensões e tolerâncias:

Altura 11cm (+/- 5cm), Largura 55cm (+/- 5cm), Comprimento 135cm (+/- 5cm).

Características:

Permite empilhamento, suporta até 50 quilos, pé e cabeceira em polipropileno virgem (pp não reciclado) que permitam higienização total com água. Ponteiras dos pés em borracha antiderrapante. Estrutura lateral em barras de alumínio resistente a corrosão, inclusive por tensão, umidade e salinidade. Tela vazada em tecido 100% poliéster lavável, com tratamento antialérgico, antifungo, antiácario, antibacteriano, antichama, anti-UV, antioxidante e isento de ftalatos. Acabamento soldado uniformemente resistente a tração manual.

Garantia:

O prazo mínimo de garantia é de 12 meses a contar da data de entrega. Durante o prazo de garantia deverá ser substituída sem ônus para a Prefeitura da Estância Turística de Itu a parte ou peça defeituosa, exceto quando o defeito for provocado por uso inadequado dos equipamentos.

O vencedor deverá apresentar:

dentro de no máximo 05 dias do certame

Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame, assim como:

- Relatório de ensaio da matéria prima utilizada na cabeceira referente ao Impacto Izod com resultado médio de mínimo de 120 j/m
- Laudo de laboratório acreditado pelo INMETRO referente a NBR: 8094:1983 - material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à nevoa salina - método de ensaio mínimo de 96 horas de exposição.
- Laudo de laboratório referente a NBR NM 300-2/2004 - segurança de brinquedos - parte 2 inflamabilidade - referente a tela
- Laudo de laboratório referente a ensaio da tela: - Ftalatos; - referente ao crescimento de microrganismo na superfície da tela de bactérias mesófilas, areobias, fungos e leveduras; - de resistência a luz ultravioleta; - resistência a corrosão por exposição a névoa salina;
- Laudo de ensaio da resistência das ponteiras de borracha conforme NBR

14006:2008 ITEM 6.4.7

- Laudo de laboratório atestando a resistência a carga distribuída de 100kg
- Laudo de laboratório de bordas cortantes, pontas agudas e avaliação de partes pequenas conforme a NBR NM 300-1:2004 (versão corrigida:2011)

Lívia Maria da Silva
Departamento Ensino Fundamental

Maria Estela Binelli Bresciani Santos
Departamento Educação Infantil



ANEXO VIII

RELAÇÃO DE LOCAIS DE ENTREGA:

EMEF- ESCOLA MUNICIPAL ENSINO FUNDAMENTAL			TELEFONE
1	EMEF. Profª Aparecida Beatriz Cristofolletti Pionti	R Antônio Joaquim Leme, 15 - Vila Prudente de Moraes	4024-2599 4025-2366 4025-0169
2	EMEF. Profª Carolina de Moraes Macedo	R. Penápolis, s/n - B. Cidade Nova	4019-2608 4019-2022
3	EMEF. Prof. Cid Rocha	R. Henrique Moretto, 64 - Jardim Aeroporto	4025-4084 4025-9406
4	EMEF. Dr. Francisco Ursaia	R. Dr Itagiba Vilassa, 340 - Vila Martins	4019-1079 4019-1700
5	EMEF. Profª Ermelinda Silveira Machado	R. Anthigio Cavechini, 750 - Parque Residencial Presidente Médici	4023-0526 4022-6013
6	EMEF. Prof. Firmino Octávio do Espírito Santo Junior	R. Dr Custodio Pinto Sampaio Neto, s/nº - Jardim Corazza	4023-3064 4023-5947
7	EMEF. Prof. Lourenço Carmignani	Av. Primavera, s/n - Jardim das Rosas	4024-1400
8	EMEF. Profª Maria Cristina Castanho Mendes Pereira	R. Miguel Trípoli Gliório, nº 40 - Jardim São Judas Tadeu	4025-3112 4024-9417
9	EMEF. Olga Benário Prestes	Av. Primavera, 126 - Vila Progresso	4023-2199 4023-5951
10	EMEF. Olga Benário Prestes - Cessão de Salas na E.E. Prof. João A. M. Navarro - Potiguara	Av. Emílio Felix Tortosa nº 440 - Parque Residencial Potiguara	4013-3826

11	EMEF. Padre Bento	R. Padre Bento, 609 – Padre Bento	4023-0530 4023-5965
EMEFEI – ESCOLA MUNICIPAL ENSINO FUNDAMENTAL E INFANTIL			
12	EMEFEI. Camping Santa Fé	Rua Rosa Branca, s/nº – Bairro Taquaral – Km 19	4026-2002
13	EMEFEI. Deputado Antonio de Paula Leite Netto	R. Romão Bruni, 87 – Parque das Industrias	4024-0849 4025-2352
14	EMEFEI. Dona Gabriela Emília Corrêa Pacheco	Av. Vital Brasil - Estrada Velha Itu/Salto – Bairro Canjica	4022-3142 4013-4134
15	EMEFEI. Fazenda Curumim	Rod. Castelo Branco km. 74, s/n – Varejão	4403-3434
16	EMEFEI. Profª Maria Aparecida Trabachini Navarro Dias	Rua Carlos Cassani, nº 429 – Jd. Santa Laura	4024-2218
17	EMEFEI. Márcio João de Arruda	Rod. Castelo Branco km 63 Loteamento Terras de Santa Maria s/nº – Apotribú	99382-6516
18	EMEFEI. Monsenhor Camilo Ferrarini	R. Acácio Honório nº 100 – Parque Jardim das Rosas	4023-3297 4023-6139
19	EMEFEI. Rotary Itu / Terras de São José	Av. Hidro Alumínio Acro nº 6001 – Vila da Paz	4025-3853
20	EMEFEI. Segundo Lorenzetti	R. Goiania, s/nº – Bairro Brasil	4023-4413
21	EMEFEI. Walter Friedrich	Rodovia do Açúcar, Km. 22 – Estrada Taperinha, s/n – Jardim Emicol	4024-7703 4025-1987 9.5586-4418
EMTI – ESCOLA MUNICIPAL DE TEMPO INTEGRAL			
22	EMTI. Rede Saber Unidade I	Rua Sorocaba, 936 – Bairro Cruz das Almas	4013-1950 4013-1793 4013-0533
23	EMTI. Convenção de Itu Rede Saber Unidade II	Praça Conde de Parnaíba, nº 422 – Centro	4023-5948 4013-5083
24	EMTI. Profª Rachel Steiner Leitão Rede Saber Unidade III	Rua Corinθο Luis D’ Onofrio, nº 25 – Jardim Alberto Gomes	4013-3537
25	EMTI. Rede Saber Unidade IV - Vila Martins	Dr. Lauro de Sousa Lima 1.111 – Vila Martins	4850-8833
26	EMTI. Profª Marilze Calil - Rede Saber Unidade VI	Rua Valinhos s/nº – Cidade Nova	4019-7110 4019-1294
EJA – ENSINO DE JOVENS E ADULTOS			

27	EMEJA Maria da Glória Almeida Amirat Unidade I	Rua Sorocaba, 119, Vila Gatti	4013-0476 4013-3284
28	EMEJA Cidade Nova	Rua: Penápolis s/nº B.Cidade Nova	4019-0636 4019-7696
29	EMEJA Vila Martins	Rua: Anibal Garcia Adjute,51 - VI Martins	
CRECHE			
30	Creche Municipal Alice Teresa Gasperazzo Scalet	Rua Benedita Leite de Campos, 55 13.309-037 Vila Gardiman	4025-5333
31	Creche municipal criança feliz	Rua Capitão Evandro Mureb, 139 13.311-580 Vila esperança	4013-3384
32	Creche municipal Felipe Peres Tonon	Avenida dr. Ulisses de Moraes, 536 13.304-770 Bairro São Judas Tadeu	4024-7130
33	Creche Municipal Itu Brasil	Rua Mairinque, s/n 13.308-111 Cidade nova	4019-8700
34	Creche municipal Lucy Franco Montoro	Avenida dr. Ulisses de Moraes, 326 13.307-770 Bairro São Judas Tadeu	4025-5046
35	Creche Municipal Maria Sueli Trettel Pelisam	Rua calêndula, 400 13.312-116 Estância bom viver	4850-8796
36	Creche Municipal Monteiro Lobato	Rua arthuro ianni,90 13.313-150 Vila iani	4013-3555
37	Creche Municipal Nossa Senhora Aparecida	Rua Gabriel Leite de Carvalho, 104 13.311-360 Nossa Senhora Aparecida	4013-3368
	Creche Municipal Maria Cristina Scalet Moreira	Rua Dr. Benjamim Simom. 276 13.313-005 Bairro Padre Bento	4850-7364
38	Creche Municipal Oswaldo Moraes	Rua Fernando Dias Ferraz, s/n 13.304-631 Jardim Aeroporto	4024-7728
39	Creche Municipal Professora Adelaide Natalina Castanho Carneiro Teixeira	Avenida Alfredo Savi, 560 13.301-180 Jardim Novo Itu	4013-5567
40	Creche Municipal Professora Dirce Cristina Francischineli Milani	Rua Angelo Spinosa, 273 13.308-248 Vila vivenda	4019-6385
41	Creche Municipal Professora Ildecy Alves dos Santos Nunes	Rua João Coan, 115 13.310-511 Vila guitti	4013-0355

42	Creche Municipal Professora Kézia Mendes de Moraes Barboza	Rodovia Waldomiro Correa de Camargo, km 63 13.308-200 Vila Martins	4019-0062
43	Creche Municipal Professora Lucila Zapparoli Valente de Almeida	Rua Alzira Proença Januário, 721/ Continuação da Rua Antônio Zaccharias 13.310-690 Parque residencial itaim ii	4023-0929
44	Creche Municipal Professora Maria Therezinha Castanho Mendes Pereira	Rua Dom Manuel da Silveira D`elboux, 211 13.301-170 Jardim Novo Itu	4013-0274
45	Creche Municipal Professora Regina Aparecida Pavani Ricieri Tirabassi	Rua Professor Alfredo Gomes, 07 / esquina com a R. José Frank (fundos da UBS 14, cabo santo) Jardim Aeroporto	4850-8543
46	Creche Municipal Santa Rita de Cássia	Rua Paulino Benedito Ferrari, 223 13.310-525 Parque Jardim Das Rosas	4013-0363
47	Creche Municipal Sérgio Camilo Daccache	Rua Benedito Leite Marques, Nº 10 13.309-814 - B. São Camilo	4025-2268
48	Creche Municipal Teresa de Ávila	Rua Joaquim Antônio de Freitas Júnior, 260 13.310-530 Parque Jardim das Rosas	4850-9115
EMEI			
49	EMEI Abriza Demétrio Assaf	Rua José Carlos Moreno, 88 13.313-521 Vila Progresso	4013-2686
50	EMEI Antenor Monteiro de Carvalho	Rua Osasco, s/n 13.308-093 Cidade Nova	4019-8610
51	EMEI Madre Teresa de Calcutá	Rua Júlio Cesar Eymael, 253 13.308-463 Jardim Europa	4019-6357
52	EMEI Padre Bento	Rua dr. Benjamim Simon, s/n 13.313-005 Padre bento	4013-3546
53	EMEI Padre Francisco Xavier de Oliveira Filho	Rua dr. Graciano Geribello, 750 13.311-010 Bairro Alto	4850-9353
54	EMEI Professor Anthenor Fruet	Avenida lua, s/n 13.308-440 Jardim novo mundo	4019-1246
55	EMEI Professor Ary Caricatte	Rua Estados Unidos, 166 13.307-010 Cidade Nova	4019-1256

56	EMEI Professor José Carlos Marmo	Rua Rubens Palomio, 146 13.304-651 jardim aeroporto	4024-7181
57	EMEI Professor José Motta Navarro	Rua Oswaldo Teixeira da silva, 130 13.308-220 Vila Martins	4019-1237
58	EMEI Professor Mário Macedo Júnior	Avenida Brazil Bernardini, 270 13.301-540 Bairro Brasil	4023-6525
59	EMEI Profa Érika Regina Rodrigues	Praça Brasília, nº 30 Bairro Brasil	4025-4523
60	EMEI Professora Maria de Lourdes Bazzanelli Spinardi	Rua Henrique Bazanelli, 200 13.309-870 Jardim dos Ipês	4023-3632
61	EMEI Professora Maria do Carmo Pereira	Rua Pedro Bussablia, 187 13.310-431 Vila Roma	4013-3468
62	EMEI Professora Stela Almeida Arruda	Rua das Hortências, 180 13.309-501 Jardim das rosas	4025-0013
63	EMEI Prudente de Moraes	Avenida Francisco Ernesto Fávoro, 480 13.309-290 Rancho Grande	4850-8760
64	EMEI Rosa Gimenes Félix	Rua João Ferreira da Hora Netto, 23 13.312-710 Residencial Potiguara	4023-4730
65	EMEI Sylvia Covas	Rua Paulo Steiner, 131 13.313-212 Vila Bandeirantes	4013-0831
66	EMEI Wellington Rodrigo Soares da Silva	Rua Máximo Tomazini, 50 13.304-772 Jardim São Judas Tadeu	4024-7694

ANEXO IX

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº/2023.

PROCESSO LICITATÓRIO Nº./2023 - PREGÃO PRESENCIAL Nº./2023.

COMPROMITENTE: PREFEITURA DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE ITU

COMPROMISSÁRIA: _____

A PREFEITURA DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE ITU, com sede na cidade de Itu, Estado de São Paulo, na Avenida Itu 400 anos, 111 – Itu Novo Centro Itu/SP, inscrita no CNPJ/MF sob o nº. 46.634.440/0001-00, neste ato representado pela Sr. Secretário Municipal, Sr. _____, portador do R.G. nº _____ e do CPF nº _____, residente nesta cidade de Itu/SP, doravante denominada simplesmente **COMPROMITENTE**, e de outro lado, a empresa _____, estabelecida na cidade de _____, na _____, nº. _____, Estado de São Paulo, inscrita no CPF/MF sob nº. _____ e Inscrição Estadual nº. _____, neste ato representada pelo Senhor _____, portador da Cédula de Identidade R.G. nº. _____ e do CPF/MF sob o nº. _____, doravante denominada simplesmente **COMPROMISSÁRIA**, neste ato por seu representante legal, conforme documento comprobatório, nos termos da, Lei Federal nº. 8666/93, regulamentada pelo Decreto Municipal nº. 495/08 e 1.007/10 e demais normas aplicáveis à espécie, resolvem **REGISTRAR OS PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO ESCOLAR**, constantes no **EDITAL Nº ____/2023 DO PREGÃO PRESENCIAL PARA REGISTRO DE PREÇOS Nº. ____/2023**.

CLÁUSULA PRIMEIRA - DA NATUREZA E OBJETO

1.1 Constitui objeto do presente, pela **COMPROMITENTE** junto à **COMPROMISSÁRIA**, o **REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO ESCOLAR**, conforme especificações e quantitativos constante nos **Anexos I e VII** do Edital.

CLÁUSULA SEGUNDA - DO REGIME DE EXECUÇÃO

2.1 – Face a natureza e a quantidade do objeto licitado, ficará a **COMPROMISSÁRIA** obrigada a fornecer à **COMPROMITENTE**, sempre que por ela for exigido, a quantidade pretendida e dentro das especificações referidas na Autorização de Fornecimento (AF).

2.2 – A **COMPROMISSÁRIA** ficará obrigada a entregar o (s) item (s) requisitado (s), rigorosamente de acordo com as especificações técnicas, garantido a substituição imediata, sem qualquer ônus para a **COMPROMITENTE**. Os itens serão considerados entregues após a sua conferência de praxe. O (s) item (s) rejeitado (s) deverá (ao) ser executados dentro do prazo estipulado pela Secretaria requisitante, sendo que a não entrega ensejará aplicação da multa prevista na Cláusula Nona desta Ata.

2.3 – A **COMPROMITENTE** não estará obrigada a solicitar da **COMPROMISSÁRIA** uma quantidade mínima do objeto do presente Registro de Preços, ficando a seu exclusivo critério a definição da quantidade, do momento e da forma de fornecimento, desde que respeitado o disposto nas cláusulas anteriores.

2.4 – O objeto da licitação só será considerado entregue após conferência pelo responsável, ficando sujeito à substituição desde que comprovada a existência de

defeitos, má-fé do fornecedor ou condições inadequadas que comprometam a integridade do serviço.

2.5 – Os itens cotados não poderão ser substituídos no decorrer do Termo de Compromisso, sem a solicitação prévia da **COMPROMITENTE** e autorização desta Prefeitura, mesmo que sejam por itens de qualidades equivalentes.

2.4 – Entregar o objeto do presente instrumento, em conformidade com o item 5.2 alíneas “d”, “e”, “f”, “g” do edital, e Memorial Descritivo – Anexo VII.

CLÁUSULA TERCEIRA - DOS PREÇOS, CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

3.1 – O preço unitário do objeto do presente são os constantes da proposta apresentada pela **COMPROMISSÁRIA**, e da respectiva Ata de Registro de Preços.

3.2 – O preço apresentado pela **COMPROMISSÁRIA** terá valor expresso em reais (R\$) compatíveis com os de mercado, inclusos todos os custos diretos e indiretos, como frete, encargos fiscais, sociais, trabalhistas e quaisquer outros.

3.3 – Correrão exclusivamente por conta da **COMPROMISSÁRIA** quaisquer tributos, e/ou demais ônus incidentes.

3.4 – A **COMPROMISSÁRIA** não será ressarcida de quaisquer despesas decorrentes de custos ou serviços não previstos no presente Termo de Compromisso, independentemente da causa que tenha determinado a omissão.

CLÁUSULA QUARTA – DOS VALORES

4.1. Atribui-se à presente Ata o valor de acordo com os quantitativos e valores unitários abaixo discriminados:

LOTE 01				
Item	Quantidade	Descrição	Marca	Valor Unitário
1				R\$

CLÁUSULA QUINTA - DA VALIDADE DO REGISTRO DE PREÇOS

5.1 – A presente Ata de Registro de Preços terá validade de 12 (doze) meses a partir da data da sua assinatura.

5.2 – Durante o prazo desta Ata de Registro de Preços, a Prefeitura da Estância Turística de Itu, não será obrigada a adquirir os itens referidos no **Anexo I** do Edital, exclusivamente pelo sistema de Registro de Preços, podendo licitar quando julgar conveniente, sem que caiba recurso ou indenização de qualquer espécie às empresas detentoras, ou, cancelar o Termo de Compromisso, na ocorrência de alguma das hipóteses legalmente previstas para tanto, garantidos à detentora neste caso, a contraditória e ampla defesa.

CLÁUSULA SEXTA- DA UTILIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

A presente Ata de Registro de Preços será usada pela Prefeitura da Estância Turística de Itu, mediante de expedição de Autorização de Fornecimento/AF observadas as disposições do Decreto Municipal nº. 495/2008 e 1.007/10.

CLÁUSULA SÉTIMA- DOS PAGAMENTOS

Os pagamentos serão efetuados em até **10 (dez) dias após a quinzena**, mediante entrega da Nota-Fiscal/Fatura, após aprovação da Secretaria Municipal requisitante, em depósito em conta corrente a ser indicada pela licitante, incluindo-se todos os ônus.

CLÁUSULA OITAVA - DO CANCELAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

8.1 – A Ata de Registro de Preços poderá ser cancelada, de pleno direito pela **COMPROMITENTE** quando:

- a) Homologado e adjudicado o objeto da licitação, a **COMPROMISSÁRIA**, convocada, por escrito, para no prazo de 05 (cinco) dias úteis, comparecer à Seção de Licitação, para assinar a Ata de Registro de Preços, deixar de cumprir tal ato;
- b) A **COMPROMISSÁRIA** não cumprir as obrigações constantes deste Termo de Compromisso;
- c) A **COMPROMISSÁRIA** não retirar a Autorização de Fornecimento (AF) no prazo estabelecido e a **COMPROMITENTE** não aceitar sua justificativa;
- d) A **COMPROMISSÁRIA** der causa à rescisão administrativa do Termo, decorrente de Registro de Preços;
- e) Em qualquer das hipóteses de inexecução total ou parcial do presente Termo, decorrente de Registro de Preços;
- f) Os preços registrados se apresentarem superiores aos praticados no mercado;
- g) Por razões de interesse público, devidamente demonstrado e justificado pela Administração.

8.2 – A comunicação do cancelamento dos preços registrados nos casos previstos no subitem anterior será feita pessoalmente ou por correspondência com aviso de recebimento, juntando-se o comprovante aos autos que deram origem ao Registro de Preços;

8.2.1 – No caso de ser ignorado, incerto ou inacessível o endereço da detentora, a comunicação será feita por publicação no Diário Oficial do Estado de São Paulo, por 02 (duas) vezes consecutivas, considerando-se cancelado o preço registrado a partir da última publicação.

CLÁUSULA NONA – DAS PENALIDADES

9.1. Aquele que fizer declaração falsa, deixar de apresentar as condições de habilitação exigidas, atrapalhar ou retardar a execução do presente Pregão, bem como recusar, injustificadamente, em entregar o objeto deste certame dentro do prazo estabelecido pela Administração, caracterizando o descumprimento total da obrigação assumida, ficará sujeito à:

- a) Advertência;
- b) Multa de 10% (dez) por cento do total global de sua proposta.
- c) Impedimento de licitar e contratar com a Prefeitura da Estância Turística de Itu, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, sem prejuízo das multas previstas neste edital e contrato, bem como demais cominações legais

d) Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos termos do art. 87 da Lei 8.666/93.

9.1.1. As sanções previstas nas alíneas "a", "c" e "d" poderão também ser aplicadas concomitantemente com a da alínea "b", facultada a defesa prévia do interessado no prazo de 5 (cinco) dias, contado a partir da data da notificação.

9.2. Fica assegurada à **COMPROMITENTE** a faculdade de rescindir totalmente o contrato decorrente do presente Pregão, sem que ao fornecedor assista o direito de qualquer indenização, nos casos de:

a) Execução do objeto do referido certame que não esteja de pleno acordo com o especificado nos Anexos I e VII do Edital;

b) Falência, liquidação amigável ou judicial.

CLÁUSULA DÉCIMA – DO GESTOR DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS.

10.1. A COMPROMITENTE nomeia como gestor da Ata de Registro de Preços Sr.(o)(a) da Secretaria Municipal

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

11.1 - Integra esta Ata, a proposta da **COMPROMISSÁRIA** classificada em 1º (primeiro) lugar por item, no certame supra numerado.

11.2 - A existência de preços de serviços registrados não obriga a Administração a firmar as contratações de que deles poderão advir, facultada a realização de licitação específica para a aquisição pretendida, sendo assegurada ao detentor do registro de preços a preferência em igualdade de condições.

11.3 - A qualquer tempo, cada um dos preços registrados poderá ser revisto em decorrência de eventual redução daqueles praticados no mercado, cabendo ao órgão responsável convocar os fornecedores registrados para estabelecer um novo valor.

11.4 - Fica a Detentora ciente que a assinatura desta Ata, implica na aceitação de todas as cláusulas e condições estabelecidas, não podendo invocar qualquer desconhecimento como elemento impeditivo do perfeito cumprimento desta Ata de Registro de Preços.

11.5 - A Ata de Registro de Preços, os ajustes dela decorrentes, suas alterações e rescisões obedecerão ao Decreto Municipal nº. 495/08 e 1.007/10, Lei Federal nº. 8.666/93, demais normas complementares e disposições desta Ata e do Edital que a precedeu, aplicáveis à execução dos contratos e especialmente aos casos omissos.

11.6 - Para todas as questões suscitadas na execução desta Ata de Registro de Preços, não resolvidas administrativamente, o foro será o da Comarca de Itu/SP, com renúncia de qualquer outro, por mais privilegiado que seja

E por estarem assim, certas e ajustadas, lido e achado conforme, assinam as partes qualificadas no preâmbulo, o presente **TERMO DE COMPROMISSO**.

Prefeitura da Estância Turística de Itu

Em, ...de de 2023.

COMPROMITENTE

COMPROMISSÁRIA

TESTEMUNHAS:

ANEXO X

TERMO DE CIÊNCIA E DE NOTIFICAÇÃO

COMPROMITENTE: _____

COMPROMISSÁRIA: _____

ATA: Nº ____/2023

OBJETO:

Pelo presente TERMO, nós, abaixo identificados:

1. Estamos CIENTES de que:

a) o ajuste acima referido, seus aditamentos, bem como o acompanhamento de sua execução contratual, estarão sujeitos a análise e julgamento pelo Tribunal de Contas do Estado de São Paulo, cujo trâmite processual ocorrerá pelo sistema eletrônico;

b) poderemos ter acesso ao processo, tendo vista e extraindo cópias das manifestações de interesse, Despachos e Decisões, mediante regular cadastramento no Sistema de Processo Eletrônico, em consonância com o estabelecido na Resolução nº 01/2011 do TCESP;

c) além de disponíveis no processo eletrônico, todos os Despachos e Decisões que vierem a ser tomados, relativamente ao aludido processo, serão publicados no Diário Oficial do Estado, Caderno do Poder Legislativo, parte do Tribunal de Contas do Estado de São Paulo, em conformidade com o artigo 90 da Lei Complementar nº 709, de 14 de janeiro de 1993, iniciando-se, a partir de então, a contagem dos prazos processuais, conforme regras do Código de Processo Civil;

d) as informações pessoais dos responsáveis pela contratante e e interessados estão cadastradas no módulo eletrônico do "Cadastro Corporativo TCESP – CadTCESP", nos termos previstos no Artigo 2º das Instruções nº01/2020, conforme "Declaração (ões) de Atualização Cadastral" anexa (s);

e) é de exclusiva responsabilidade do contratado manter seus dados sempre atualizados.

2. Damo-nos por NOTIFICADOS para:

a) O acompanhamento dos atos do processo até seu julgamento final e consequente publicação;

b) Se for o caso e de nosso interesse, nos prazos e nas formas legais e regimentais, exercer o direito de defesa, interpor recursos e o que mais couber.

LOCAL e DATA: Itu, de de 2023.

AUTORIDADE MÁXIMA DO ÓRGÃO/ENTIDADE:

Nome:

Cargo:

CPF:

Assinatura: _____

**RESPONSÁVEIS PELA HOMOLOGAÇÃO DO CERTAME OU RATIFICAÇÃO DA
DISPENSA/INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO:**

Nome:

Cargo:

CPF:

Assinatura: _____

RESPONSÁVEIS QUE ASSINARAM O AJUSTE:

Pela CONTRATANTE:

Nome:

Cargo:

CPF:

Assinatura: _____

Pela CONTRATADA:

Nome:

Cargo:

CPF:

Assinatura: _____

ORDENADOR DE DESPESAS DA CONTRATANTE:

Nome:

Cargo:

CPF:

Assinatura: _____

GESTOR(ES) DO CONTRATO:

Nome:

Cargo:

CPF:

Assinatura: _____

