

PREGÃO PRESENCIAL Nº 21/2023
EDITAL Nº 40/2023
Critério para Julgamento: Menor preço por Lote
Data de Abertura: 10/04/2023
Horário da Entrega dos Envelopes: 08h50min
Horário da Abertura dos Envelopes: 09h00min

PREÂMBULO

A Prefeitura da Estância Turística de Itu torna pública, para conhecimento das empresas interessadas, que se encontra aberta a licitação acima referenciada, na modalidade **PREGÃO PRESENCIAL**, que objetiva o **REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO ESCOLAR**, conforme especificações contidas nos **Anexos I e VII** do presente Edital.

A Licitação é do tipo **MENOR PREÇO** e será processado na conformidade do disposto na Lei 10.520/2002, no Decreto Municipal nº 312/2007, e subsidiariamente na Lei 8.666/1993 e suas alterações, na Lei complementar nº 123/06, e das condições estabelecidas neste edital e nos seguintes anexos que o integram:

Anexo I – Modelo de Proposta de Preços.

Anexo II – Minuta de Credenciamento.

Anexo III – Minuta de Declaração de Habilitação Prévia.

Anexo IV – Minuta de Declaração de Cumprimento do disposto no inciso XXXIII do artigo 7º da Constituição Federal.

Anexo V – Minuta de Declaração de Inexistência de Fato Superveniente.

Anexo VI - Minuta de Declaração de enquadramento como microempresa ou empresa de pequeno porte.

Anexo VII – Memorial Descritivo.

Anexo VIII – Relação de Locais de Entrega.

Anexo IX - Minuta de Ata.

Anexo X - Termo de Ciência e Notificação.

1 – DAS INFORMAÇÕES

1.1. As propostas e os documentos dos interessados serão recebidos na Sessão Pública do Pregão Presencial, que ocorrerá no Centro Administrativo Municipal, na Sala de Licitações andar térreo - sito à Av. Itu 400 anos, 111 – Bairro Itu Novo Centro, Itu/SP, às **08h50min do dia 10 de abril de 2023** ou, previamente, no mesmo Departamento, no horário das 08h00minh as 17h00min, em dias úteis.

1.2. Até 02 (dois) dias úteis antes da data fixada para a entrega das propostas e documentos, qualquer interessado poderá solicitar esclarecimentos ou impugnar o ato convocatório sobre o Pregão mediante petição a ser enviada para o endereço eletrônico licitacao_esclarecimento@itu.sp.gov.br, ou no Departamento de Protocolo Geral, sito à Av. Itu 400 anos, 111 – Bairro Itu Novo Centro, Itu/SP, estando disponível para atendimento de segunda a sexta-feira, das 08h00min às 17h00min.

1.2.1. Nos casos de Impugnação o (a) subscritor (a) deverá comprovar ter poderes para impugnar.

1.3. Decairá o direito de impugnar os termos do Edital o licitante que não apontar as falhas ou irregularidades supostamente existentes no Edital em até 02 (dois) dias úteis que anteceder à data da realização do Pregão. Sendo intempestiva, a comunicação do suposto vício não suspenderá o curso do certame.

1.4. A impugnação feita tempestivamente pelo licitante não o impedirá de participar do processo licitatório, ao menos até o trânsito em julgado a ele pertinente. Acolhida a petição contra o ato convocatório, será designada nova data para a realização do certame, desde que a alteração proferida implique em alteração substancial da proposta.

1.5. A impugnação deverá, obrigatoriamente, estar acompanhada de CPF ou RG, em se tratando de pessoa física, e de CNPJ, em se tratando de pessoa jurídica (por documento original ou cópia autenticada), bem como do respectivo ato constitutivo e procuração, na hipótese de procurador, que comprove que o signatário, efetivamente, representa e possui poderes de representação da impugnante.

1.6. As respostas do Pregoeiro às dúvidas e questionamentos suscitados serão dadas por escrito, e encaminhadas a todos os adquirentes do Edital, para ciência geral.

1.7. Acolhida a petição contra o ato convocatório, e, caso a alteração influencie diretamente nas propostas a serem apresentadas, será designada nova data para a realização do certame.

1.8. Toda a documentação exigida deverá ser apresentada em original, ou cópia autenticado por Tabelião de Notas, ou por Servidor Público designado.

1.9. Os documentos não poderão apresentar emendas, rasuras ou ressalvas.

2 – DAS CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO NA LICITAÇÃO

2.1. Poderão participar deste Pregão todas as empresas interessadas do ramo de atividade pertinente ao objeto da contratação que atenderem a todas as exigências de credenciamento e de habilitação.

2.2. Estará impedida de participar a empresa que:

- a) Esteja declarada inidônea para licitar ou contratar com a Administração Pública Federal, Estadual ou Municipal;
- b) Esteja suspensa e/ou impedida de contratar com a Prefeitura Municipal de Itu;
- c) Tiver registrado no seu contrato social atividade incompatível com o objeto deste Pregão.

3 – DO CREDENCIAMENTO

3.1. A participação na licitação importa total e irrestrita submissão dos proponentes às condições deste Edital.

3.2. Os interessados, ou seus representantes legais, deverão fazer seu credenciamento, na sessão pública de instalação do Pregão, comprovando possuir poderes para formular propostas, dar lances verbais, e para a prática de todos os demais atos do certame, conforme modelo constante do Anexo II.

3.3. Para o credenciamento, deverão ser apresentados os seguintes documentos:

- a) Cópia autenticada do Ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado na Junta Comercial, no caso de sociedades mercantis, e, no caso de sociedades por ações, acompanhado de documentos de eleição de seus

administradores, no qual deverá estar contemplada, dentre os objetivos sociais, a execução de atividade da mesma natureza ou compatíveis com o objeto da licitação.

b) Tratando-se de representante legal, o estatuto social, contrato social ou outro instrumento de registro comercial, registrado na Junta Comercial, no qual estejam expressos seus poderes para exercer direitos e assumir obrigações em decorrência de tal investidura;

c) Tratando-se de procurador, a procuração por instrumento público ou particular nos termos da Lei Federal 13.726/18, da qual constem poderes específicos para formular lances, negociar preço, interpor recursos e desistir de sua interposição e praticar todos os demais atos pertinentes ao certame, acompanhada do correspondente documento, dentre os indicados na alínea "a", que comprove os poderes do mandante para a outorga.

3.4. A licitante deverá apresentar em separado dos envelopes o "Credenciamento e a Declaração de cumprimento das condições de habilitação" (Anexos II e III), sob pena de desconsideração da proposta.

3.5. As microempresas e empresas de pequeno porte que quiserem postergar a comprovação da regularidade fiscal para o momento posterior à fase de habilitação, e ter preferência no critério de desempate quando do julgamento das propostas, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006, **deverão apresentar, também, fora dos envelopes, declaração, conforme modelo constante do Anexo VI de que estão enquadradas como microempresa ou empresa de pequeno porte** (conforme o caso) nos termos do art. 3º da Lei Complementar nº 123/06, e que querem exercer a preferência no critério de desempate no julgamento das propostas de preços.

4.4. Das Amostras:

4.4.1. Somente serão solicitadas amostras das empresas declaradas vencedoras, que deverão ser identificadas com número do pregão, nome da licitante, número do Lote e item, de acordo as especificações técnicas descritas no **Anexo VII** deste Edital.

4.4.1.1. Relação dos lotes e itens que serão exigidos para apresentação das amostras:

- a) **Lote 01** – itens 02, 04, 05, 07 e 10;
- b) **Lote 02** – itens 03, 07, 08, 10, 11, 14, 16, 21 e 23;
- c) **Lote 03** – itens 10, 11 e 13;
- d) **Lote 04** – itens 03, 04, 08, 11, 13 e 14;
- e) **Lote 05** – itens 04 e 05;
- f) **Lote 06** – itens 01, 04 e 10;
- g) **Lote 07** – itens 01 e 02;
- h) **Lote 08** – item 01.

4.1.1.2. A licitante terá o prazo de até 15 (quinze) dias, após a realização da sessão pública do Pregão para apresentar as referidas amostras, no Departamento de Almoarifado, na Av. Alfredo Savi, nº 75 – Jardim Novo Itu – Itu/SP, em horário comercial.

4.1.1.3. Caso a licitante vencedora não apresente as amostras solicitadas, dentro do prazo estabelecido neste edital, estará automaticamente desclassificada do certame.

4.4.2. Apresentadas as amostras a **Equipe Técnica da Secretaria Municipal de Educação** procederá a análise das mesmas, que será realizada baseando-se na descrição do **Anexo VII** deste Edital.

4.4.3. Considerada aprovada as amostras a **Equipe Técnica da Secretaria Municipal de Educação** emitirá Certificado de aprovação.

4.4.4. A incompatibilidade da(s) amostra(s) apresentada(s) com as características do(s) produto(s) especificados no Edital e Anexo VII implicará na reprovação dessa(s), bem como na consequente desclassificação do licitante. Neste caso serão solicitadas amostras da licitante melhor classificada, desde que atendida às condições habilitatórias constantes no edital, na ordem de classificação, procedendo-se à sua análise, e assim sucessivamente, até a apuração de amostras que atendam ao edital.

4 – DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA E DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO

4.1. A Proposta e os Documentos de Habilitação deverão ser apresentados separadamente, em 02 envelopes fechados, não transparentes, lacrados e rubricados no fecho, com o seguinte endereçamento:

À PREFEITURA DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE ITU

PREGÃO PRESENCIAL Nº _____/2023

OBJETO: _____

ENVELOPE 01 – PROPOSTA DE PREÇOS

LICITANTE: _____

À PREFEITURA DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE ITU

PREGÃO PRESENCIAL Nº _____/2023

OBJETO: _____

ENVELOPE 02 – DOCUMENTAÇÃO DE HABILITAÇÃO

LICITANTE: _____

4.2. Após o recebimento dos envelopes, não serão aceitas juntada ou substituição de quaisquer documentos, nem retificação de preços ou condições.

4.3. O recebimento dos envelopes não conferirá aos proponentes qualquer direito contra o Órgão da licitação, observadas as prescrições de legislação específica.

5 – DA PROPOSTA DE PREÇOS

5.1. A Proposta de Preços, conforme modelo do Anexo I, compreenderá:

5.1.1. A proposta propriamente dita, com clareza, em uma via, sem emendas ou rasuras, em papel timbrado da licitante ou impresso por processo eletrônico, **contendo o preenchimento obrigatório da marca, valor unitário e total de cada item que compõe o lote, bem como o valor total da proposta**, com a

indicação do número desta licitação, a identificação e endereço completo da proponente e a qualificação do signatário.

a) Na formulação da proposta, a licitante deverá computar todos os custos para atendimento do objeto, ficando esclarecido que não será admitida qualquer alegação posterior que vise ao ressarcimento de custos não considerados nos preços cotados, ressalvadas as hipóteses de criação ou majoração de encargos fiscais.

b) As propostas deverão contemplar todas as despesas incidentes, tais como encargos diretos e indiretos, impostos, taxas etc., sob pena de desclassificação da licitante.

5.2. **Constituem exigências deste Edital, conforme segue:**

a) **Prazo de Validade da Proposta:** 60 (sessenta) dias, contados da abertura do envelope nº. 01 - "Proposta de Preços";

b) **Prazo de Vigência do Registro de Preços:** A Ata de Registro de Preços terá validade de 12 (doze) meses a partir de sua assinatura;

c) **Condições de Pagamento:** Os pagamentos serão efetuados de acordo com a quantidade fornecida, em até **10 (dez) dias, após a quinzena**, mediante a entrega da Nota-Fiscal/Fatura, devidamente assinada pelo responsável da Secretaria Municipal requisitante, em depósito em conta corrente a ser indicada pela licitante.

d) **Local de entrega:** Conforme Anexo VIII – Relação de Locais de Entrega.

e) **Prazo de entrega:** O fornecimento será de forma parcelada, e a entrega deverá ocorrer conforme as necessidades da Secretaria solicitante, devendo impreterivelmente ser atendida em até **30 (trinta) dias**, após o recebimento da Autorização de Fornecimento que deste defluirá.

f) A Contratada se responsabilizará pelo transporte e entrega e montagem do objeto do referido certame.

g) Os mobiliários deverão ser embalados ou acondicionados de forma a não se sujeitar a danificações no transporte e/ou entrega.

h) A licitante vencedora deverá no prazo de até **01 (um) dia**, após sessão do pregão, apresentar ao Departamento Central de Compras, o valor unitário de cada item do lote, conforme tabela no Anexo I do Edital.

i) Não serão admitidos nas propostas, descontos sobre preços ofertados nem variações condicionais destes em relação a outras propostas.

j) Os preços apresentados contam com a inclusão de todos os acessórios, os custos operacionais e os tributos eventualmente devidos, bem como as demais despesas diretas e indiretas, inclusive transporte, taxas de frete e similares, não cabendo à Municipalidade nenhum custo adicional.

5.3. Os preços propostos serão de exclusiva responsabilidade da licitante, não lhe assistindo o direito de pleitear qualquer alteração, sob alegação de erro, omissão ou outro pretexto.

5.4. O preço ofertado permanecerá fixo e irrevogável até que se inicie a fase de lances.

5.5. Não será admitida cotação inferior à quantidade prevista neste Edital.

5.6. Independentemente de declaração expressa, a simples apresentação da proposta implica submissão a todas as condições estipuladas neste Edital e seus ANEXOS, sem prejuízo da estrita observância das normas contidas na legislação mencionada neste Edital e quaisquer outras normas legais correlatas.

5.7. O critério de julgamento das propostas será o de **MENOR PREÇO POR LOTE** satisfeitas todas as exigências constantes neste ato convocatório.

5.8. Serão desclassificadas as propostas que não atenderem as exigências do presente edital e seus ANEXOS, sejam omissas ou apresentem irregularidades, ou defeitos capazes de dificultar o julgamento, e, ainda, aquelas que impuserem condições ou contiverem ressalvas em relação às condições estabelecidas neste edital, e que apresentarem preços excessivos ou manifestamente inexequíveis, quando comparados aos preços de mercado e estimados pela Administração.

6 – DA ABERTURA DA SESSÃO E ANÁLISE DAS PROPOSTAS

6.1. A partir do horário previsto no preâmbulo deste Edital, terá início a sessão pública do Pregão, com o credenciamento dos licitantes e recebimento das Declarações, na forma prevista nos termos constantes dos Capítulos 3 a 5.

6.2. Em seguida, o pregoeiro efetuará a abertura do Envelope nº 01 – PROPOSTA verificando se esta encontra-se em conformidade com as exigências do edital, e, ainda se o objeto cotado reproduz as especificações contidas neste instrumento convocatório e seus anexos.

6.3. O pregoeiro desclassificará a(s) proposta(s) caso se verifique as situações constantes do item 5.8, e, classificará as propostas que participarão da fase de lances, sendo elas a de **menor preço por lote**, bem como as com valor superior a esta última em até 10% (dez por cento), sendo respeitada a ordem crescente de classificação.

6.4. Não havendo, no mínimo, três propostas válidas nos termos do item acima, serão selecionadas até três melhores propostas e os seus autores convidados a participar dos lances verbais, quaisquer que sejam os preços ofertados nas propostas escritas.

6.5. Em caso de empate das melhores propostas, todos os proponentes com o mesmo preço serão convidados a participar dos lances verbais.

7 – DA FORMULAÇÃO DOS LANCES

7.1. Aberta a etapa de competitividade, os licitantes poderão oferecer lances sucessivos e decrescentes, inferiores à proposta de **menor preço por lote**.

7.2. Só serão aceitos os lances cujos valores forem inferiores ao último lance que tenha sido anteriormente ofertado, devendo ser aplicado o percentual mínimo de 1% (um por cento) entre os lances.

7.3. A etapa de lances da sessão pública será encerrada quando todos os licitantes declinarem do direito de ofertarem lances.

7.4. Por força dos arts. 44 e 45 da Lei Complementar nº 123/06, será observado:

7.4.1. Como critério de desempate, será assegurada preferência para as microempresas e empresas de pequeno porte, entendendo-se por empate aquelas situações em que os lances apresentados pelas microempresas e empresas de pequeno porte sejam iguais ou até 5% (cinco por cento) superiores à melhor proposta classificada (art. 44, § 2º, da Lei Complementar 123/2006, alterada pela Lei Complementar 147/2014).

7.4.2. A microempresa ou empresa de pequeno porte melhor classificada terá a oportunidade de apresentar imediatamente novo lance, sob pena de preclusão.

7.4.3. O lance mencionado no item anterior deverá ser inferior àquele considerado classificado em primeiro lugar na etapa de lances, situação em que a primeira classificação na etapa de lances será dada em favor da detentora deste novo lance (ME ou EPP).

7.4.4. Não ocorrendo a classificação em primeiro lugar da microempresa ou empresa de pequeno porte, na forma da alínea anterior, serão convocadas as ME's ou EPP's remanescentes, na ordem classificatória, para o exercício do mesmo direito, desde que o lance ofertado estejam dentro da margem de 5% (cinco por cento) do menor lance apurado.

7.4.5. No caso de equivalência de valores apresentados pelas microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrem enquadradas no disposto no item 7.4.1, será realizado sorteio entre elas para que se identifique aquela que primeiro poderá exercer o direito de preferência.

7.4.6. Na hipótese da não classificação em primeiro lugar nos lances, nos termos previsto do item 7.4.1, será assim considerada, então, a proposta originalmente melhor classificada nos lances.

7.4.7. O disposto no item anterior, somente se aplicará quando a melhor oferta inicial não tiver sido apresentada por ME ou EPP.

7.5. Caso não se realizem lances verbais, será verificada a conformidade entre a proposta escrita de **menor preço por lote** e os valores estimados para a licitação.

7.6. Havendo empate na proposta escrita e não sendo ofertados lances, a classificação será efetuada por sorteio, na mesma sessão.

7.7. Quando comparecer um único licitante ou houver uma única proposta válida, caberá ao pregoeiro verificar a aceitabilidade do preço ofertado.

8 – DA ACEITABILIDADE DA PROPOSTA

8.1. Encerrada a etapa de lances, o Pregoeiro e sua Equipe de Apoio, avaliarão a aceitabilidade da proposta melhor classificada na etapa de lances, validando as informações relacionadas ao objeto nela informadas, desde que fique comprovado o atendimento às exigências constantes neste instrumento convocatório e seus Anexos.

8.2. Caso, excepcionalmente, seja suspensa a sessão antes de cumpridas todas as fases preestabelecidas, os envelopes 02 - HABILITAÇÃO ficarão sob a guarda do Pregoeiro, sendo exibidos aos licitantes na reabertura da sessão ou na nova sessão previamente marcada para prosseguimento dos trabalhos.

9 – DO JULGAMENTO DA FASE DE PROPOSTA E DA NEGOCIAÇÃO

9.1. Uma vez demonstrado pela licitante melhor classificada na etapa de lances o atendimento às exigências desta Administração descritas neste instrumento convocatório e seus Anexos, será a mesma declarada vencedora na fase de Proposta.

9.2. Se a proposta vencedora na etapa de lances não for aceitável, o Pregoeiro examinará a proposta subsequente e, assim sucessivamente, na ordem de

classificação de cada licitante, até a apuração da proposta que atenda integralmente a este Edital, declarando-a então vencedora.

9.3. O Pregoeiro poderá negociar com a licitante vencedora da etapa de Proposta para que seja obtido preço melhor.

9.4. Encerrada a fase de Proposta, passar-se-á, então à abertura do Envelope 02 – **HABILITAÇÃO**, da licitante vencedora, e a consequente avaliação de seu conteúdo.

10 – DA DOCUMENTAÇÃO DE HABILITAÇÃO

10.1. Para a habilitação das licitantes, será exigida a seguinte documentação:

10.1.1. Em relação à **HABILITAÇÃO JURÍDICA**:

- a) Registro Comercial, no caso de empresa individual;
- b) ato constitutivo, estatuto ou contrato social em vigor, devidamente registrado, em se tratando de sociedades comerciais, e, no caso de sociedades por ações, acompanhado de documento de eleição de seus administradores;
 - ab.1) os documentos de que tratam as alíneas anteriores, deverão estar acompanhados de todas as alterações ou da consolidação respectiva;
- c) decreto de autorização, em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País, e ato de registro ou autorização, para funcionamento expedido por órgão competente, quando a atividade assim o exigir;
- d) inscrição do ato constitutivo, no caso de sociedades civis, acompanhada de prova de administração em exercício;

10.1.1.1. Os documentos relacionados nas alíneas "a" a "d" deste subitem 10.1.1 não precisarão constar do Envelope "Habilitação", se tiverem sido apresentados para o credenciamento neste Pregão.

10.1.2. **Quanto à REGULARIDADE FISCAL E TRABALHISTA:**

- a) Prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas – CNPJ;
- b) Prova de regularidade perante a Fazenda Federal (Certidão conjunta de débitos relativos a tributos Federais e dívida ativa da União);
- c) Prova de regularidade perante a Fazenda Estadual (Certidão negativa quanto à dívida ativa do Estado) pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto do certame; (<http://www.dividaativa.pge.sp.gov.br>).
- d) Prova de regularidade para com a Fazenda Municipal (mobiliário) da sede ou domicílio da licitante, ou outra equivalente, na forma da lei, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto do certame;
- e) Prova de regularidade perante a Seguridade Social (INSS) e perante o Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS) demonstrando situação regular no cumprimento dos encargos sociais instituídos por lei.
- f) Prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante a apresentação de certidão negativa, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho (CLT), aprovada pelo Decreto-Lei no 5.452, de 1º de maio de 1943.
- g) Na hipótese de não constar prazo de validade nas certidões apresentadas, a Administração Municipal aceitará como válidas as expedidas até 60 (sessenta) dias imediatamente anteriores à data de apresentação das propostas.

h) Para fins de comprovação de regularidade fiscal serão aceitas as competentes certidões negativas e as positivas com efeito de negativa.

Obs: Nos termos da Portaria Conjunta PGFN/RFB nº 1.751, de 2 de outubro de 2014, as Certidões conjunta de débitos relativos a tributos federais e dívida ativa da União e à relativa às contribuições Previdenciárias, poderão ser substituídas pela Certidão Negativa de Débitos relativos a Créditos Tributários Federais e à Dívida Ativa da União (CND).

10.1.2.1. As microempresas e empresas de pequeno porte deverão apresentar toda a documentação exigida para efeito de comprovação da regularidade fiscal, mesmo que esta apresente alguma restrição;

10.1.2.2. Em se tratando de microempresas e empresas de pequeno porte, havendo alguma restrição na comprovação da regularidade fiscal, será assegurado o prazo de 5 (cinco) dias úteis, cujo termo inicial corresponderá ao momento em que o proponente for declarado o vencedor do certame, prorrogável por igual período, a critério da Administração, para a regularização da documentação;

10.1.2.3. A não regularização da documentação no prazo previsto no subitem anterior implicará decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas neste edital, sendo facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes, na ordem de classificação, ou revogar a licitação.

10.1.2.4. O Pregoeiro ou a Equipe de Apoio poderá diligenciar, efetuando consulta direta na Internet, para verificar a veracidade de documentos obtidos por este meio eletrônico.

10.1.3. Será exigida, ainda, a apresentação da seguinte documentação:

a) Declaração, sob as penalidades cabíveis, da inexistência de fatos supervenientes impositivos para a sua habilitação neste certame (Anexo V);

b) Declaração de que a empresa cumpre o disposto no inciso XXXIII do art. 7º da Constituição Federal e no inciso XVIII do art. 78 da Lei nº 8.666, de 1993 (Anexo IV).

10.1.4. Quanto à QUALIFICAÇÃO TÉCNICA:

a) A empresa deverá comprovar, por meio de um ou mais atestados, emitidos por pessoas jurídicas de direito público ou privado, aptidão para desempenho de atividade pertinente e compatível em características e quantidades com o objeto da licitação, devendo comprovar a quantidade de 50% do total estimado a ser fornecido. (Obs: será admitido o somatório dos atestados para comprovação da capacidade técnica da licitante, sem restrição quanto aos períodos dos contratos).

10.2. Declaração de que caso consagre-se vencedor irá apresentar no prazo de até **05 (cinco) dias**, os laudos, certificados e documentos solicitados para cada item que compõe os lotes, em conformidade com o Termo de Referência - Anexo VII.

10.3. Para fins de comprovação das condições de habilitação serão aceitos documentos apresentados na via original, por qualquer processo de cópia, autenticada, seja por Cartório competente, ou por servidor da Administração Pública Municipal.

10.4. Não serão aceitos "protocolos de entrega" ou "solicitação de documento" em substituição aos documentos requeridos no presente Edital.

10.5. A Licitante estrangeira deverá apresentar todos os documentos equivalentes aos exigidos as Licitantes brasileiras, no caso de ser considerada vencedora na etapa de Proposta.

10.6. A Licitante que declarar que cumpre os requisitos de habilitação e não os cumprir será inabilitado e estará sujeito às penalidades previstas neste edital.

10.7. Constituem motivos para inabilitação da licitante:

10.7.1. A não apresentação da documentação exigida para habilitação;

10.7.2. A apresentação de documentos com prazo de validade vencido, ressalvados os casos que se enquadrem no item 10.1.2.2;

10.7.3. A apresentação de documentos comprobatórios da regularidade fiscal referentes à filial, nos casos em que Matriz for a licitante;

10.7.4. A substituição dos documentos exigidos para habilitação por protocolos de requerimento de certidão;

10.7.5. O não cumprimento de qualquer requisito exigido para fins de habilitação.

11 – DOS RECURSOS

11.1. Após ser declarado o vencedor do certame, serão os licitantes indagados para manifestar a sua intenção de interpor recurso, devendo a manifestação ser feita de forma imediata e motivada, explicitando sucintamente suas razões.

11.2. Aceita a intenção pelo Pregoeiro, deverá o interessado, no prazo de 03 (três) dias, apresentar as razões recursais, mediante protocolo da petição no Departamento de Protocolo Geral, sito à Av. Itu 400 anos, 111 – Bairro Itu Novo Centro, Itu/SP, ficando os demais Licitantes, desde logo, intimados para, querendo, apresentarem contrarrazões em igual prazo e forma, que começará a contar do término do prazo do recorrente, sendo-lhes assegurada vista imediata dos autos.

11.3. A falta de manifestação imediata e motivada da Licitante importará a decadência do direito de recurso e adjudicação do objeto pelo Pregoeiro ao vencedor.

11.4. O acolhimento do recurso importará na invalidação apenas dos atos insuscetíveis de aproveitamento.

11.5. A decisão do Pregoeiro deverá ser motivada e submetida à apreciação da Autoridade Competente pelo processo licitatório, se não aceito o recurso interposto.

11.6. Decididos os recursos e constatada a regularidade dos atos praticados, a Autoridade Competente adjudicará o objeto e homologará o resultado da licitação para determinar a contratação.

11.7. Os recursos interpostos fora dos prazos não serão conhecidos.

11.8. Os autos do processo permanecerão com vista franqueada aos interessados no Centro Administrativo Municipal, no Departamento de Compras e Licitações sito à Av. Itu 400 anos, 111 – Bairro Itu Novo Centro, Itu/SP, no horário das 08:00 às 17:00 horas.

12 – DO RESULTADO DO JULGAMENTO – HOMOLOGAÇÃO

12.1. O resultado final da licitação constará da ata da sessão pública, a ser assinada pelo Pregoeiro e pelos licitantes, na qual deverão ser registrados os valores das propostas escritas, os valores dos lances verbais oferecidos, com os nomes dos respectivos ofertantes, as justificativas das eventuais declarações de aceitabilidade/inaceitabilidade e classificação/desclassificação de propostas, bem como de habilitação/inabilitação proclamadas, bem assim quaisquer outras ocorrências da sessão.

12.2. Assinada a ata da sessão pública, e, ausente recurso administrativo, o Pregoeiro encaminhará o processo da licitação à autoridade competente, para adjudicação do objeto ao vencedor e homologação.

12.3. O despacho de adjudicação e homologação será publicado no Diário Oficial do Estado.

13 – DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

13.1. Os custos e despesas decorrentes dos pagamentos, objeto deste Pregão serão de responsabilidade da PREFEITURA DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE ITU e atendida pela dotação orçamentária nº 4490.5200.12.361.2008.2041 (Fonte: 01, Municipal), 4490.5200.12.366.2012.2042 (Fonte: 01, Municipal), 3390.3000.12.365.2008.2051 (Fonte: 01, Municipal), 4490.5200.12.365.2008.1147 (Fonte: 01, Municipal), 4490.5200.12.365.2008.2043 (Fonte: 01, Municipal), constantes do exercício de 2023 e subsequente.

14. DA ATA

14.1. A licitante vencedora será convocada para assinar a ata, no prazo de até 05 (cinco) dias úteis, a contar da homologação e a adjudicação do presente certame, caso a mesma não compareça neste prazo no Departamento de Compras e Licitações a Ata será cancelada.

14.2. Farão parte integrante da ata, independentemente de transcrição ou anexação, o presente Edital, e a proposta da licitante vencedora.

14.3. Será incorporada a ata, mediante termos aditivos, quaisquer modificações que venham a ser necessárias durante sua vigência.

14.4. A **PREFEITURA DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE ITU** poderá declarar rescindido a ata, independentemente de interpelação judicial e de qualquer indenização, se ocorrer qualquer das hipóteses previstas no artigo 78 da lei Federal n.º 8.666/93 e suas alterações.

15 – DAS PENALIDADES

15.1. Aquele que fizer declaração falsa, deixar de apresentar as condições de habilitação exigidas, atrapalhar ou retardar a execução do presente Pregão, bem como recusar, injustificadamente, em entregar o objeto deste certame dentro do prazo estabelecido pela Administração, caracterizando o descumprimento total da obrigação assumida, ficará sujeito à:

a) Advertência;

b) Multa de 10% (dez) por cento do total global de sua proposta.

c) Impedimento de licitar e contratar com a Prefeitura da Estância Turística de Itu, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, sem prejuízo das multas previstas neste edital e contrato, bem como demais cominações legais

d) Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos termos do art. 87 da Lei 8.666/93.

15.2. As sanções previstas nas alíneas "a", "c" e "d" poderão também ser aplicadas concomitantemente com a da alínea "b", facultada a defesa prévia do interessado no prazo de 5 (cinco) dias, contado a partir da data da notificação.

15.3. Fica assegurada à CONTRATANTE a faculdade de rescindir totalmente o contrato decorrente do presente Pregão, sem que ao fornecedor assista o direito de qualquer indenização, nos casos de:

- a) Execução do objeto do referido certame que não esteja de pleno acordo com o especificado nos Anexos I e VII do Edital;
- b) Falência, liquidação amigável ou judicial.

16- DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

16.1. A Prefeitura da Estância Turística de Itu reserva-se ao direito de:

- a) Revogar o presente pregão, no todo ou em parte, sempre que forem verificadas razões de interesse público decorrente de fato superveniente, ou anular o procedimento, quando constatada ilegalidade no seu processamento.
- b) Alterar as condições deste Edital, reabrindo o prazo para apresentação de propostas, na forma de legislação, salvo quando a alteração não afetar a formulação das ofertas.
- c) Adiar o recebimento das propostas, divulgando, mediante aviso público, a nova data.

16.2. O Pregoeiro ou a autoridade superior poderá, em qualquer fase da licitação, promover as diligências que considerarem necessárias, para esclarecer ou complementar a instrução do processo licitatório.

16.3. Todos os horários lançados neste edital referem-se ao horário de Brasília.

16.4. Na contagem dos prazos estabelecidos neste Edital, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente no Município de Itu.

16.5. Os proponentes são responsáveis pela fidelidade e legitimidade das informações e dos documentos apresentados em qualquer fase da licitação.

16.6. Após apresentação da proposta de preços não caberá desistência, salvo por motivo justo decorrente de fato superveniente e aceito pelo Pregoeiro.

16.7. O desatendimento de exigências formais não essenciais não importará no afastamento da Licitante, desde que seja possível a aferição da sua qualificação, e a exata compreensão da sua proposta de preços durante a realização da sessão pública do Pregão.

16.8. As normas que disciplinam este Pregão serão sempre interpretadas em favor da ampliação da disputa entre os interessados, sem comprometimento do interesse da Administração, a finalidade e a segurança da contratação.

16.09. Para fins de aplicação das sanções administrativas constantes no presente Edital, o lance é considerado proposta de preços.

16.10. Aos casos omissos aplicar-se-ão as demais disposições constantes da Lei nº 10.520/02 e Lei 8.666/93.

16.11. Quaisquer questionamentos necessários ao entendimento deste edital por parte dos interessados deverão ser feitos no endereço eletrônico licitacao_esclarecimento@itu.sp.gov.br, ou no Departamento de Protocolo Geral, sito à Av. Itu 400 anos, 111 – Bairro Itu Novo Centro, Itu/SP, estando disponível para atendimento de segunda a sexta-feira, das 08h00 às 12h00 e das 13h00 às 17h00.

16.12. O Edital completo está à disposição para consulta e impressão no site da Prefeitura: www.itu.sp.gov.br, ou diretamente na Prefeitura no qual o interessado deverá trazer um CD para cópia junto ao Depto. Central de Compras, sito na Av. Itu 400 anos, nº 111, B. Itu Novo Centro, Itu/SP, das 08h00 às 12h00 e das 13h00 às 17h00.

Itu, 23 de março de 2023.

Plínio Bernardi Júnior
Secretário Municipal de Educação



ANEXO I

PROPOSTA COMERCIAL – PREGÃO PRESENCIAL nº 21/2023

Razão Social da Proponente: _____
 CNPJ: _____ I.E.: _____
 Endereço: _____
 Bairro: _____ Cidade: _____ UF: _____ CEP: _____

OBJETO DA LICITAÇÃO: REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO ESCOLAR.

Lote 01					
ITEM	Quantidade	DESCRIÇÃO	MARCA	Valor Unitário	Valor Total
1	30 Un.	ARMARIO MULTIUSO SALA DE AULA		R\$	R\$
2	3150 Un.	CADEIRA INFANTIL EMPILHAVEL		R\$	R\$
3	100 Un.	MESA PROFESSOR		R\$	R\$
4	30 Un.	EXPOSITOR DE LIVROS BAIXO		R\$	R\$
5	300 Un.	MODULOS NOVE VAOS COM PORTAS		R\$	R\$
6	300 Un.	LOUSA MAGNETICA 200X120CM		R\$	R\$
7	800 Un.	MESA FORMATO MEIO CIRCULO		R\$	R\$
8	800 Un.	MESA MEIO SEXTAVADO		R\$	R\$
9	3 Un.	MESA PING PONG		R\$	R\$
10	300 Un.	MESA REFEITORIO INFANTIL 120X60CM		R\$	R\$
11	30 Un.	MESA XADREZ		R\$	R\$
12	1150 Un.	MOCHILEIRO DE PAREDE		R\$	R\$
13	6 Un.	QUADRO JOGO DA VELHA		R\$	R\$
14	5000 Un.	QUADRO ALFABETO E NUMERAIS		R\$	R\$
15	300 Un.	QUADROS PEDAGOGICOS		R\$	R\$
16	100 Un.	MODULO SAPATEIRA		R\$	R\$
17	20 Un.	CARRINHO DE ARTES		R\$	R\$
Valor Total do Lote 01					R\$

Lote 02					
ITEM	Quantidade	DESCRIÇÃO	Marca	Valor Unitário	Valor Total
1	50 Un.	ARMARIO COM MESA PROFESSOR		R\$	R\$
2	50 Un.	ARMARIO ORGANIZADOR 190X48X210CM		R\$	R\$
3	250 Un.	ARMARIO ORGANIZADOR		R\$	R\$
4	30 Un.	BAIA INFORMATICA		R\$	R\$
5	30 Un.	BANCADA ATIVIDADES		R\$	R\$
6	30 Un.	BANCADA 2000X80CM		R\$	R\$
7	350 Un.	BANQUETA PARA LABORATORIO		R\$	R\$
8	5980 Un.	CADEIRA EMPILHAVEL ADULTO		R\$	R\$
9	40 Un.	ESTANTE COM CAIXA DE LEITURA		R\$	R\$
10	30 Un.	ESTANTE COMPLEMENTAR		R\$	R\$
11	20 Un.	CONJUNTOS MESAS BIBLIOTECA		R\$	R\$
12	880 Un.	MESA CIRCULAR		R\$	R\$
13	880 Un.	MESA EM FORMATO SEMI OVAL ABERTA		R\$	R\$
14	880 Un.	MESA EM FORMATO PENTAGONO		R\$	R\$
15	350 Un.	MESA REFEITORIO EMPILHAVEL JUVENIL		R\$	R\$
16	880 Un.	MESA EM FORMATO GOTA		R\$	R\$
17	500 Un.	MESA DE ATIVIDADES		R\$	R\$
18	880 Un.	MESA DE ATIVIDADES JUVENIL		R\$	R\$
19	16 Un.	MESA DELTA		R\$	R\$
20	50 Un.	MESA COLETIVA EM FORMATO ESTRELA		R\$	R\$
21	100 Un.	MESA COLETIVA 04 LUGARES		R\$	R\$

22	120 Un.	CADEIRA DE PROFESSOR		R\$	R\$
23	150 Un.	CADEIRA GIARTORIA ROMA		R\$	R\$
Valor Total do Lote 02					R\$

Lote 03					
ITEM	Quantidade	DESCRIÇÃO	Marca	Valor Unitário	Valor Total
1	5 Un.	BOMBA COMBUSTIVEL		R\$	R\$
2	5 Un.	CAIXA DE BRINQUEDOTECA		R\$	R\$
3	5 Un.	MODULO AGENCIA CORREIOS		R\$	R\$
4	5 Un.	MODULO BRINQUEDOTECA FOGAO E PIA		R\$	R\$
5	5 Un.	MODULO GELADEIRA		R\$	R\$
6	5 Un.	LOJINHA EXPOSITORA		R\$	R\$
7	5 Un.	MODULO BRINQUEDOTECA MAQUINA DE LAVAR		R\$	R\$
8	5 Un.	MODULO BRINQUEDOTECA MICROONDAS		R\$	R\$
9	5 Un.	MODULO OFICINA		R\$	R\$
10	5 Un.	MODULO PADARIA		R\$	R\$
11	5 Un.	MODULO QUITANDA		R\$	R\$
12	5 Un.	MODULO TEATRO DE FANTOCHES		R\$	R\$
13	5 Un.	PORTA LIVROS COM CAIXAS COLORIDAS		R\$	R\$
14	5 Un.	PAINEL ABACO MOVEL		R\$	R\$
Valor Total do Lote 03					R\$

Lote 04					
ITEM	Quantidade	DESCRIÇÃO	Marca	Valor Unitário	Valor Total
1	20 Un.	MESA RETANGULAR 150X60X75CM		R\$	R\$
2	20 Un.	MESA RETANGULAR COM DIVISORIA		R\$	R\$
3	20 Un.	MESA REUNIAO		R\$	R\$
4	20 Un.	ARMARIO LOCKER		R\$	R\$
5	10 Un.	ESTANTE 340X45X150CM		R\$	R\$
6	20 Un.	ESTANTE BAIXA 140X45X90CM		R\$	R\$
7	20 Un.	ESTANTE BAIXA 340X45X90CM		R\$	R\$
8	30 Un.	GAVETEIRO VOLANTE 3 GAVETAS		R\$	R\$
9	10 Un.	MESA REFEITORIO ADULTO		R\$	R\$

10	30 Un.	MESA RETANGULAR 120X60X75CM		R\$	R\$
11	30 Un.	MESA RETANGULAR 140X68X75CM		R\$	R\$
12	20 Un.	MESA RETANGULAR 180X60X75CM		R\$	R\$
13	20 Un.	BANCADA PARA FERRAMENTAS MAKER		R\$	R\$
14	20 Un.	BANCADA COM LOUSA		R\$	R\$
15	15 Un.	MODULO AUXILIAR		R\$	R\$
16	15 Un.	ARMARIO COM NICHOS DUAS GAVETAS E CAIXAS ORGANIZADORAS		R\$	R\$
17	10 Un.	MODULO ARQUIVO PARA PASTA SUSPensa		R\$	R\$
18	20 Un.	ESTANTE ALTA		R\$	R\$
19	30 Un.	BANCADA MAKER		R\$	R\$
20	6 Un.	BANCADA APARADOR 200X60X90CM		R\$	R\$
Valor Total do Lote 04					R\$

Lote 05					
ITEM	Quantidade	DESCRIÇÃO	Marca	Valor Unitário	Valor Total
1	50 Un.	CADEIRA GIRATORIA ESPALDA MEDIO		R\$	R\$
2	50 Un.	CADEIRA GIRATORIA ESPALDA MEDIO COM BRAÇO		R\$	R\$
3	50 Un.	CADEIRA GIRATORIA SECRETARIA		R\$	R\$
4	150 Un.	CADEIRA GIRATORIA TIPO B		R\$	R\$
5	150 Un.	CADEIRA FIXA TIPO B		R\$	R\$
6	15 Un.	POLTRONAS PES DE MADEIRA		R\$	R\$
Valor Total do Lote 05					R\$

Lote 06					
ITEM	Quantidade	DESCRIÇÃO	Marca	Valor Unitário	Valor Total
1	20 Un.	MODULO ESTOFADO 1/4 110X58X45CM		R\$	R\$
2	15 Un.	MODULO COLABORATIVO COM ENCOSTO 120x60x67cm		R\$	R\$
3	15 Un.	MÓDULO COLABORATIVO COM ENCOSTO MEDINDO 240x60x67cm		R\$	R\$
4	20 Un.	MÓDULO ESTOFADO COM ENCOSTO 60x60x67cm		R\$	R\$
5	30 Un.	MÓDULO ESTOFADO RETANGULAR 60x50x45cm		R\$	R\$

6	20 Un.	MÓDULO ESTOFADO CIRCULAR 82x66x45cm		R\$	R\$
7	20 Un.	MÓDULO COLABORATIVO ESTOFADO SEM ENCOSTO		R\$	R\$
8	20 Un.	MÓDULO COLABORATIVO ESTOFADO COM ENCOSTO		R\$	R\$
9	30 Un.	MÓDULO ESTOFADO TRAPEZIODAL		R\$	R\$
10	30 Un.	MÓDULO ESTOFADO SEXTAVADO		R\$	R\$
11	30 Un.	MÓDULO ESTOFADO PENTÁGONO		R\$	R\$
12	30 Un.	DISPLAY DE ESPAÇO COLABORATIVO		R\$	R\$
Valor Total do Lote 06					R\$

Lote 07					
ITEM	Quantidade	DESCRIÇÃO	Marca	Valor Unitário	Valor Total
1	100 Un.	TATAME EVA		R\$	R\$
2	100 Un.	MÓDULO AMARELINHA		R\$	R\$
Valor Total do Lote 07					R\$

Lote 08					
ITEM	Quantidade	DESCRIÇÃO	Marca	Valor Unitário	Valor Total
1	200 Un.	CAMINHA EMPILHAVEL PARA CRIANÇA		R\$	R\$
Valor Total do Lote 08					R\$

Valor Global R\$ _____ (_____)

Prazo de Validade da proposta: _____ (nunca inferior a 60 dias).

Condições de Pagamento: Conforme edital.

Prazo de entrega: Conforme edital.

Declaro sob as penas da Lei, que não existe fato que impeça nossa empresa de participar de licitações e contratar com a Administração Pública, assim como não existem fatos que descumprem o dispositivo no inciso XXXIII do artigo 7º da Constituição Federal.

_____ (localidade), ____ de _____ de 2023.

(assinatura)

Nome: _____

RG: _____

e-mail: _____

ANEXO II

C R E D E N C I A L

(em papel timbrado da licitante)

À

Prefeitura da Estância Turística de Itu

Ref.: Pregão Presencial nº ____/2023.

Prezados Senhores,

_____, inscrita no CNPJ sob o nº _____, com sede no endereço _____, cidade de _____, vem através desta, por meio de seu(sua) representante legal, **SR.(A)** _____, RG nº _____ e CPF nº _____, credenciar _____, portador(a) da Cédula de Identidade RG nº _____ e CPF nº _____, como seu Representante, para representar a empresa e oferecer lances, negociar preços, bem como praticar todos os demais atos pertinentes ao certame em seu nome, inclusive para desistir de interpor recursos, no processo de Licitação Pregão Presencial nº ____/2023, que objetiva _____

_____ (localidade), ____ de _____ de 2023.

(assinatura)

Nome: _____

RG: _____

ANEXO III

DECLARAÇÃO DE CUMPRIMENTO DAS CONDIÇÕES DE HABILITAÇÃO

(em papel timbrado da licitante)

À

Prefeitura da Estância Turística de Itu

Ref.: Pregão Presencial nº ____/2023.

Prezados Senhores

_____, inscrita no CNPJ sob o nº _____, com sede no endereço _____, cidade de _____, vem através desta, por meio de seu(sua) representante legal, **SR.(A)** _____, RG nº _____ e CPF nº _____, para os fins de dar atendimento ao disposto "Do Credenciamento" do Edital relativo à licitação em referência, **DECLARA** estar cumprindo plenamente com as exigências e os requisitos de habilitação previstos no instrumento convocatório do Pregão Presencial nº ____/2023, o qual objetiva a _____.

_____ (localidade), ____ de _____ de 2023.

(assinatura)

Nome: _____

RG: _____

ANEXO IV

**Declaração de Cumprimento do disposto no inciso XXXIII do artigo
7º da Constituição Federal.**

(em papel timbrado da licitante)

À

Prefeitura da Estância Turística de Itu

Ref.: Pregão Presencial nº ____/2023.

Prezados Senhores,

_____, inscrita no CNPJ sob o nº _____, com sede no endereço _____, cidade de _____, vem através desta, por meio de seu(sua) representante legal, **SR.(A)** _____, RG nº _____ e CPF nº _____, para os fins de dar atendimento ao disposto no inciso V do artigo 27 da Lei nº. 8.666/93, acrescido pela Lei nº. 9.854/99, **DECLARA** que não emprega menor de 18 (dezoito) anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de 16 (dezesesseis) anos.

() Ressalva: emprega menor, a partir de 14 (catorze) anos, na condição de aprendiz.*

_____ (localidade), _____ de _____ de 2023.

(assinatura)

Nome: _____

RG: _____

* Observação: Em caso afirmativo, assinalar a ressalva acima.

ANEXO V

DECLARAÇÃO DE INEXISTÊNCIA DE FATO SUPERVENIENTE

(em papel timbrado da licitante)

À

Prefeitura da Estância Turística de Itu

Ref.: Pregão Presencial nº ____/2023.

Prezados Senhores,

_____, inscrita no CNPJ sob o nº _____, com sede no endereço _____, cidade de _____, vem através desta, por meio de seu(sua) representante legal, **SR.(A)** _____, RG nº _____ e CPF nº _____, para os fins de dar atendimento ao disposto na alínea "a" do item 10.1.3. do Edital do Pregão Presencial nº ____/2023, que objetiva a _____, **DECLARA**, sob as penas da lei, que até a presente data inexistem fatos supervenientes e impeditivos para sua habilitação no presente processo licitatório, ciente da obrigatoriedade de declarar ocorrências posteriores.

_____ (localidade), ____ de _____ de 2023.

(assinatura)

Nome: _____

RG: _____



ANEXO VI

Declaração de que estão enquadradas como microempresa ou empresa de pequeno porte nos termos do art. 3º da Lei Complementar nº 123/06.

Declaração de enquadramento como microempresa ou empresa de pequeno porte

Licitação nº.:

Edital nº:

Objeto:

A _____ (nome da licitante) _____, qualificada como microempresa (ou empresa de pequeno porte) por seu representante legal (doc. anexo), inscrita no CNJP sob nº. _____, com sede à _____, declara para os devidos fins de direito que pretende postergar a comprovação da regularidade fiscal para momento oportuno, conforme estabelecido no edital, e ter preferência no critério de desempate quando do julgamento das propostas, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006.

Sendo expressão da verdade, subscrevo-me.

_____ (localidade), _____ de _____ de 2023.

(assinatura)

Nome: _____

RG: _____

ANEXO VII

MEMORIAL DESCRITIVO

LOTE 01			
LOTE	ITEM	QUANT	DESCRIÇÃO
01	01	30	<p><u>ARMÁRIO MULTIUSO SALA DE AULA</u> Armário produzido em seu todo em mdf com base, laterais, tampo e telhado em mdf de 18mm e fundo em mdf de 1,5 cm possui 4 nichos com fundo em formica colorida, 3 nichos com área para caixas plásticas, Caixas dotadas de nervuras de reforço para impedir deformação quando carregado. Top frontal limitador para evitar que as caixas sejam empurradas para traz evitando contato com o fundo do móvel com altura de 7,5 e 15 com corrediças de plásticas. 4 áreas de armários sendo com 3 duas portas medindo 72x34cm e com acabamento chapa de aço para ação magnética e formica lisa branca e puxadores cava e acabamento dos puxadores nas mesmas cores das formicas dos nichos superiores fixadas através de dobradiças tipo copo e um nicho com medida 38x143cm com 1 porta montagem com acabamento chapa de aço para ação magnética e formica lisa branca e puxadores cava e acabamento dos puxadores nas mesmas cores das formicas dos nichos superiores fixadas através de dobradiças tipo copo e uma fechadura neste nicho do armário, acabamento em todo armário em fita de borda com espessura de 2mm com cantos arredondados, fabricado através de dispositivos de montagem rápida não aparecendo parafusos e pés cônicos em aço fundido de 10 cm. Medidas de 188x48x210cm</p> <p>O licitante vencedor deve apresentar os seguintes Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Da</p>

			<p>Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2008 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes - Avaliação Da Degradação De Revestimento - Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
01	02	3150	<p><u>CADEIRA INFANTIL EMPILHÁVEL</u></p> <p>Cadeira tipo 4 pés com assento encosto confeccionados em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais com espessuras mínimas de 5 mm estrutura em sua totalidade em tubo de 1 polegada na espessura 1,5 mm sendo duas colunas laterais interligadas por um arco traseiro configurando os pés traseiros e uma travessa frontal. estrutura deve ser unidas as partes entre si por meio de solda mig, configurando uma estrutura única recebendo tratamento e banho contra oxidação com disposição de fosfato de ferro, eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos, pintura com tinta eletrostática em pó epóxi. Assento com largura de 430 mm e profundidade de 360 mm obtendo raio na aba frontal de 36mm para ergonomia do usuário, encosto com largura de 423 mm e extensão vertical do encosto em 198 mm; o encosto possui duas colunas verticais para encaixe na estrutura com altura de 286 mm, raio ergonômico do encosto em 445 mm. Encosto fixado a estrutura através de 2 rebite de repuxo de alumínio de forma oculta a base do assento da cadeira. Assento fixado a estrutura através de 4 rebite de repuxo de alumínio na parte inferior do assento em abas de fixação com reforços. Assento e encosto livre de vãos acessíveis que não causem danos aos usuários. Ponteiros dos pés em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais na mesma cor aplicada ao assento encosto e fixado por meio de encaixe ao tubo dos pés das cadeiras. Altura do chão ao assento - 35cm - tolerância ± 1cm.</p> <p>Cores: vermelho, amarelo claro, verde claro, azul escuro, uva, laranja, rosa, azul claro.</p> <p>O vencedor deverá apresentar:</p> <p>Uma amostra de cada cor mencionada acima da cadeira desse item no prazo de até 15 dias.</p> <p>Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISO/IEC 17025.</p> <p>Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) -</p>

			<p>Determinação Da Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2008 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 – Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes – Avaliação Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis.</p> <p>Ensaio referente a Norma NBR14006:2008 Verificação dos requisitos dimensionais 4.2 que atendem aos requisitos da norma: Largura do assento (b3) Largura do encosto (b4) Altura do assento (h8) Extensão vertical do encosto (h7) Raio da aba frontal do assento (r1) Raio de curvatura da parte interna do encosto (r2) Profundidade útil do assento (t4) Profundidade da superfície do assento (t7) Altura do ponto "S" (h6) Raio das arestas e quinas (r4) Raio de curvatura dos cantos (r5) Ângulo de inclinação do encosto (β) Inclinação do assento (A).</p>
01	03	100	<p>MESA PROFESSOR</p> <p>Mesa produzida com mdf sendo o tampo em mdf de 1,8 cm e aplicação de laminado de alta pressão na parte superior do tampo. Mesa possui um painel em mdf de 1,5 cm de espessura e um armário porta cpu na lateral da mesa com aplicação de 4 rodízios sendo dois com trava e dois com giro livre fixado a base com parafusos e bucha metálicas. Armários possui uma porta em mdf de 1,5 cm fixada através de dobradiças tipo copo e puxador tipo concha de alumínio. Lateral de um dos lados da mesa sendo oposto do armário um pé com estrutura em tubo 5x3 cm com espessura de 1,20 mm aonde possui uma coluna vertical e pé em tubo 5x3 cm de forma horizontal com ponteira para os pés construída em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais com furo central para fixação ao tubo com rebite repuxo alumínio com cabeça de 8,5 mm com a cor acompanhando a borda do tampo da mesa. Estrutura do pé deve eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos e ter aplicação pintura eletrostática com tinta em pó epóxi. Acabamento do armário com Acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE(polietileno), com "primer" na face de colagem, com espessura mínima de 2mm colado em máquina e com hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas com 2 graus. O ponto de encontro da fita de borda não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento Montagem do móvel através de dispositivos de montagem rápida vb</p>

			<p>sistema de fixação para uniões entre painéis e laterais de mdf que possui travamento por meio de sistema excêntrico, que fixa o painel contra a lateral garantindo uma união firme, sem folgas e com acabamento superior, sendo que os parafusos utilizados para o seu travamento não ficam aparentes no móvel, não apresentando externamente parafusos. Medidas 120x60x76 cm</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009 Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Da Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2008 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da</p>
--	--	--	--

			<p>Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
01	04	30	<p><u>EXPOSITOR DE LIVROS BAIXO</u></p> <p>Medidas aproximadas – 61 x 136 x 58cm (LPA) Produzido em MDF branco, com 1,5cm de espessura, revestido nas duas faces. Possui 7 divisorias expositoras de livros na parte superior e na parte inferior 4 compartimentos para caixas plasticas, as quais acompanham o produto, sendo quatro caixas medindo 31,2 x 42,7 x 15cm (LPA). Caixas dotadas de nervura de reforço, para evitar que se deformem quando carregadas. Frontal acabamento em adesivo em forma de carinha feliz, bordas revestidas com fita de PVC colorida, com 0,10cm de espessura, e arestas arredondadas. A montagem do móvel deverá ser executada através de dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. Sob o móvel serão colocados 4 rodízios de Ø 5cm em gel translúcido, perfil paralelo e suporte cromado, com uma capacidade de carga de 50 kg cada. Dois rodízios com trava e dois com giro livre, fixados ao móvel através de parafusos e buchas metálicas americana.</p> <p>O vencedor deverá apresentar:</p> <p>Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame</p> <p>Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis(exemplo: fórmica, MDF.)</p>
01	05	300	<p><u>MÓDULO 09 VÃOS COM PORTAS</u></p> <p>Armário construído em seu todo em mdf cristal de 1,5 mm sendo a base em mdf cristal de 1,8mm, possui 9 portas com acabamento adesivado em vinil com impressão digital</p>

			<p>e com aplicação de película de proteção, fechaduras individuais em todas as portas do móvel, cada nicho tem espaço interno de 32x30cm, fundo do movem em mdf cristal de 1,5 cm , portas fixadas através de dobradiças copo com amortecimento .o móvel possui acabamento em todo armário em fita de borda com espessura de 2mm aplicado nas cores do mdf amadeirado e com cantos arredondados, fabricado através de dispositivos de montagem rápida não aparecendo parafusos e pés cônicos em aço fundido de 10 cm Acompanha 9 cadeado com segredo acoplado ao corpo do cadeado. Medidas de 105x45x108.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame. Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p>
1	6	300	<p><u>LOUSA MAGNÉTICA</u> Medidas – 200 x 120cm (LC) Produzido em MDF 1,5cm de espessura, revestido no interior com chapa de aço para ação magnetica e na face frontal em laminado melamínico de alta pressão, branco. Estrutura da lousa em acabamento com bordas revestidas em fita de pvc flexível na cor branca, com no mínimo 2mm de espessura colada em máquina no sistema hot melting de alta temperatura e arestas arredondadas.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No</p>

			<p>Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p>
01	07	800	<p>MESA FORMATO MEIO CÍRCULO</p> <p>Mesa – tampo meio círculo com meio círculo menor ao centro vazado, produzido em MDF com 2,5 cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, cantos arredondados, com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina e com hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. O ponto de encontro da fita de borda não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento da borda. Tampo fixado a estrutura através de parafusos e buchas metálica americana. Estrutura em tubo de aço, seção redonda 1 ½ x 0,12cm. Vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3x2cm espessura 0,12cm. Tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó "hibrida". Fechamento de topos com sapatas/ponteiras confeccionada em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais e 100% injetado, fixadas a estrutura através de encaixes externa. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Eliminar</p>

		<p>rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura - 59cm tolerância \pm 1cm.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame. Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Média Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Da Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2004 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido - Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação Do Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho</p>
--	--	---

			<p>Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparelha - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento Superfícies Pintadas</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
01	08	800	<p><u>MESA MEIO SEXTAVADO</u></p> <p>Tampo em formato meio sextavada, medindo 142 x 62 cm. Produzido em mdf amadeirado com 1,8cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, cantos arredondados, borda pvc 0,20cm espessura com arestas arredondadas. Tampo fixado a estrutura através de parafusos e buchas metálica americana. Estrutura em tubo de aço, seção redonda 1 ½ x 0,12cm. vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3,0x2,0cm espessura 0,12cm. tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó "hibrida". Fechamento de topos com sapatas/ponteiras em polipropileno 100% injetado, fixadas a estrutura através de encaixes externa. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura 59,0cm.</p> <p>O vencedor deverá apresentar:</p> <p>Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Média Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma</p>

			<p>Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Da Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2008 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes - Avaliação Da Degradação De Revestimento ; Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 1 Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2008 Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
1	09	03	<p>MESA DE PING PONG</p> <p>Tampo produzido em mar de 1,5 cm com as medidas de 152x274 cm com altura de 76 cm, base da mesa em tubo de aço de 1 polegada pintado através de pintura eletrostática com a sapatas de polipropileno das terminações, na base possui local reservado para caixas plásticas, caixas dotadas de nervuras de reforço para impedir deformação quando carregado. Top frontal limitador para evitar que as caixas sejam empurradas para traz evitando contato com o fundo do móvel com altura de 7,5 e 15 com correijas de plásticas fixadas no tubo de aço da base da mesa.</p>
1	10	300	<p>MESA REFEITÓRIO INFANTIL</p> <p>Mesa tampo med. aprox. 120x60cm produzido em mdf mínimo de 1,8cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão. Bordas encabeçadas com fita de pvc 0,20 cm, arestas arredondadas. Tampo fixada a estrutura através de buchas metálicas americana. Estrutura em tubo de aço, seção redonda com 1 ½ de diâmetro espessura de chapa de 0,12cm. vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3x2cm, e espessura de 0,12cm. os pés deverão ligados através de vigas superiores para ação de empilhamento. O tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó "hibrida".</p>

			<p>Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura aprox. – 59cm</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) – Determinação Da Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2004 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio 8094:1983 – Material Metálico Revestido E Não Revestido - Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação</p>
--	--	--	---

			<p>Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparé - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento Superfícies Pintadas</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
01	11	30	<p>MESA XADREZ</p> <p>Mesa – tampo quadrado, medindo 80,0 x 80,0 cm (área útil) produzido em MDF com 1,8cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, cantos arredondados, borda pvc 0,20cm espessura com arestas arredondadas. SOB O TAMPO DEVERA SER FRESADO E ENVERNIZADO UM TABULAREIRO DE XADRES, tampo fixado a estrutura através de parafusos e buchas metálica americana. Estrutura em tubo de aço, seção redonda 1 ½ x 0,12cm. Sob o tampo deverá ser fixado dois pares de corredeiras plásticas fixas, corredeiras plásticas em forma de U em peça única, confeccionada em polipropileno poliestireno alto impacto na virgem, isento de cargas minerais, injetada na cor bege com espessura mínima de 3 mm. Uma caixa plástica coloridas confeccionada em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais com espessuras mínimas de 2,20 mm, medindo 31,2 x 42,7 cm (LP) e alturas de 7,5 e 15cm, total oito caixas. Caixas dotadas de nervuras de reforço e Top frontal limitador evitando a caixa plástica bater ao fundo do móvel.</p> <p>Vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3,0x2,0cm espessura 0,12cm. Tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante.</p> <p>Pintura eletrostática em tinta em pó ""hibrida"". Fechamento de topos com sapatas/ponteiras em polipropileno 100% injetado, fixadas a estrutura através de encaixes externa. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos Agudos. Altura 71 cm</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv</p>

			<p>Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Da Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2009 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido - Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr 4628:2015 - Tintas E Vernizes - Avaliação Da Degradação Do Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis(exemplo: fórmica, MDF.)</p>
01	12	1150	<p><u>MOCHILEIRO PAREDE</u></p> <p>Produzido em mdf de 1,8 cm com fundo e prateleira de 2,5 cm , com 6 ganchos de niquelados móvel montado através de dispositivo de montagem rápida sem aparente parafusos e acabamento em fita de borda de 0,20 cm com cantos arredondados e nas mesmas cores do mdf aplicado medidas 116x15x20 cm. O mesmo deverá ser fixado na parede do local destinado.</p> <p>O licitante deve apresentar os seguintes Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo Inmetro para o fabricante dos móveis conforme</p>

			<p>ABNT NBR ISSO/IEC 17025. Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
01	13	06	<p>QUADRO JOGO DA VELHA Painel de recreação jogo da velha construído sob uma estrutura de aço tubo 1 polegada com rodizio nos pés, o móvel possui 9 cubos em mdf com a medida de 15x15x15 cm entalhados e envernizados a descrição "X" e "O" para ação de jogo e sob o painel um descritivo em mdf fresado com a nomenclatura de "jogo da velha "estrutura pintada através de pintura eletrostática a pó. Medidas 74x50x136 cm.</p>
01	14	5000	<p>QUADRO ALFABETO E NUMERAIS Painel em mdf de 0,3 cm adesivado em Vinil com impressão digital e com película de proteção. Suporte de aço para fixação pintado em pintura eletrostática. Painel formado por peças de 10x15cm.</p>
01	15	300	<p>QUADROS PEDAGÓGICOS Painel em mdf de 1,5 cm adesivado em Vinil com impressão digital e Com película de proteção. Acabamento em fita de borda de no mínimo 2 mm de espessura colada em máquina no sistema hot melting de alta temperatura e arestas arredondadas.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025. Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio</p>

			<p>Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p>
01	16	100	<p>MÓDULO SAPATEIRA</p> <p>modulo sofá produzido em mdf 1,5cm branco e amadeirado, possui quatro nichos aberto no encosto do móvel, e três nichos no frontal inferior do sofá, laterais moldadas em forma triangular com cantos arredondados, assento do sofá almofadado com espuma de 5cm revestimento em vinil. Bordas revestidas em fita de PVC com 0,20cm de espessura arestas arredondadas. A montagem do móvel deverá ser executada através de dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. Sob o móvel deverão ser colocados 4 rodízios de 5cm em gel translúcido, com perfil paralelo, rolamentos nos eixos e suporte cromado, com uma capacidade de carga de 50 kg cada. Dois rodízios com trava e dois de giro livre, fixados ao móvel através de parafusos e buchas metálica americana medidas 90x45x54 cm.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025. O vencedor deverá apresentar:</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico</p>

			<p>Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p>
01	17	20	<p>CARRINHO DE ARTES Medidas aproximadas 108X48X50CM Estante móvel para caixas plásticas, construída em mdf branco 1,5cm de espessura e base em mdf 1,8cm e tampo com círculos de diversos tamanho organizados para apoio de pinceis e canetas, revestido em ambas as faces, dois nichos constituídos por oito caixas plásticas confeccionada em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais com espessuras mínimas de 2,20 mm sendo quatro caixas de 7,5 cm, e quatro de 15cm altura. Caixas plásticas coloridas, medindo 31,2 x 42,7 cm (LP) e alturas de 7,5 e 15cm. Caixas dotadas de nervuras de reforço Top frontal limitador para evitar as caixas bater ao fundo do móvel, corredeiras plásticas em forma de u em peça única, confeccionada em polipropileno poliestireno alto impacto na virgem, isento de cargas minerais, injetada na cor bege com espessura mínima de 3 mm em forma de U em peça única, para inserção de caixas plásticas coloridas, fundo em MDF com de 1,5cm de espessura, revestido nas duas faces, e inserido entre as laterais do móvel. Acabamento com Bordas de pvc flexível com 0,2cm de espessura e arestas arredondadas em 2 graus coladas em máquina com sistema de cola hot MeltING de alta temperatura. A montagem do móvel deverá ser executada através de dispositivos de montagem rápida vb sistema de fixação para uniões entre painéis e laterais de mdf que possui travamento por meio de sistema excêntrico, que fixa o painel contra a lateral garantindo uma união firme, sem folgas e com acabamento superior, sendo que os parafusos utilizados para o seu travamento não ficam aparentes no móvel, não apresentando externamente parafusos. Fixadas as laterais do móvel dois arcos em tubos de aço redondo de 1 polegada formando alças para movimentação do móvel fixadas através de parafusos, alças com sistema de fosforização antiferrugem e pintura em tinta pó eletrostática epóxi. Base sustentada por quatro rodízios com diâmetro de 5 cm em gel translucido capacidade de carga 50kg cada.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025 Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que</p>

			<p>Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Da Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2004 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido - Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação Do Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento Em Superfícies Pintadas</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
--	--	--	---

LOTE 02			
LOTE	ITEM	QUANT	DESCRIÇÃO
2	1	50	<p><u>ARMÁRIO COM MESA PROFESSOR</u> Armário produzido em seu todo em mdf sendo que base laterais e tampo em mdf de 1,8 cm e fundo e portas em mdf de 1,5 cm, armários possui 3 nichos abertos possui uma área de armário maior fechado com duas portas com acabamento em chapa de aço para ação magnética e aplicação de formica na cor branca lisa puxadores cava e acabamento dos puxadores nas mesmas cores dos nichos superiores, portas fixadas através de dobradiças tipo copo e uma fechadura neste nicho do armário, área superior com nicho fechado com duas portas com acabamento em chapa de aço para ação magnética e aplicação de formica na cor branca lisa puxadores cava e acabamento dos puxadores nas mesmas cores dos nichos superiores, portas fixadas através de dobradiças tipo copo e uma fechadura neste nicho do armário. Armário com mesa acoplada com tampo de mdf em 1,8 cm e passa fio com diâmetro de 6 cm. acabamento em todo armário em fita de borda com espessura de 2mm com cantos arredondados, fabricado através de dispositivos de montagem rápida não aparecendo parafusos e pés cônicos em aço fundido de 10 cm medidas de 190x48x210cm.</p>
2	2	50	<p><u>ARMÁRIO ORGANIZADOR 190x48x210cm</u> Armário produzido em seu todo em mdf sendo que base laterais e tampo em mdf de 1,8 cm e fundo e portas em mdf de 1,5 cm, armários possui 4 nichos abertos com as medidas de 72x28cm possui duas área de armário maior com a medida de 72x108cm fechado com duas portas com acabamento em chapa de aço para ação magnética e aplicação de formica na cor branca lisa puxadores cava e acabamento dos puxadores nas mesmas cores dos nichos superiores, portas fixadas através de dobradiças tipo copo e uma fechadura neste nicho do armário, área superior com 4 nicho medindo 72x28cm fechados com duas portas com acabamento em chapa de aço para ação magnética e aplicação de formica na cor branca lisa puxadores cava e acabamento dos puxadores nas mesmas cores dos nichos superiores, portas fixadas através de dobradiças tipo copo e uma fechadura neste nicho do armário. Armário possui 6 prateleiras na lateral em angulo de 38 graus o móvel possui acabamento em todo armário em fita de borda com espessura de 2mm com cantos arredondados, fabricado através de dispositivos de montagem rápida não aparecendo parafusos e pés cônicos em aço fundido de 10 cm. medidas de 190x48x210cm</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025 Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E</p>

			<p>Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
2	3	250	<p><u>ARMÁRIO ORGANIZADOR</u> Medidas – 90 x 48 x 180cm (LPA) Móvel produzido em mdf branco com 1,5 cm de espessura e base com 1,8cm, revestido nas duas faces. Abaixo da prateleira inferior duas divisórias verticais formando três nichos, sendo os dois laterais, constituídos por três pares de corredeiras plásticas fixas cada um, para inserção de caixas plásticas coloridas confeccionada em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais com espessuras mínimas de 2,20 mm, as quais acompanham o produto, sendo SEIS caixas medindo 31,2 x 42,7 x 7,5 cm (LPA). Caixas dotadas de nervura de reforço, para evitar que se deformem quando carregadas. Top frontal limitador para evitar que as caixas sejam empurradas para traz, evitando contato com o fundo do móvel, caixas fixadas em corredeiras plásticas em forma de U em peça única, confeccionada em polipropileno poliestireno alto impacto na virgem, isento de cargas minerais, injetada na cor bege com espessura mínima de 3 mm. O nicho central se divide em duas colmeias uniformes. Duas portas de abrir com aplicação de laminado de alta pressão a parte frontal das portas, com chaves e puxadores tipo concha em alumínio embutidos no frontal. Portas com seis dobradiças tipo copo. Trinco tipo gangorra na porta do lado esquerdo. Fundo em MDF com de 1,5 cm de espessura, revestido nas duas faces, e inserido entre as laterais do móvel. Bordas revestidas com fita de pvc flexível colada em maqui no sistema hot melting de alta temperatura, com 0,2cm de espessura, e arestas arredondadas EM DOIS GRAUS. A montagem do móvel deverá ser executada através de dispositivos de montagem rápida vb sistema de fixação para uniões entre painéis e laterais de mdf que possui travamento por meio de sistema excêntrico, que fixa o painel contra a lateral garantindo uma união firme, sem folgas e com acabamento superior, sendo que os parafusos utilizados para o seu travamento não ficam</p>

			<p>aparentes no móvel, não apresentando externamente parafusos. Pés em alumínio fundido medindo 10cm de altura, com regulagem e fixados ao móvel, através de buchas metálicas americana</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
2	4	30	<p><u>BAIA INFORMÁTICA</u> Móvel produzido em sua totalidade em mdf de 2,5 cm sendo que as laterais e fundo em mdf cristal e tampo em mdf amadeirado Noce mare, móvel com acabamento em</p>

			<p>fita de borda de pvc de 2mm com cantos arredondados. Pés niveladoras ante derrapantes e caixa de tomadas para passar fio e ter encaixe para 2 tomadas e dois RJ e dimensões de 10,5 e 10,5 cm. Dimensões 216 x 63 x 100 cm (LPA) Dimensões por baia 69 x 61 cm (LP) Altura do tampo 75 cm</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
2	5	30	<p><u>Bancada de atividades</u> Móvel produzido em mdf com 1,5 cm de espessura e base com 1,8cm, tampo da bancada em mdf amadeirado medindo 200x80 cm com espessura de 3,6 cm. Parte</p>

		<p>inferior ao tampo com as medidas de 135x48x80 cm (lpa). Abaixo do tampo um nicho inferior em mdf com as medidas de 135x48x13 cm (lpa). Móvel dividido em ambos os lados em 4 nichos sendo o nicho central com medidas de 65x23x33 cm dividido por uma prateleira e os nichos laterais com as medidas de 32x48x63 cm (lpa) com suporte para caixas plásticas coloridas fixadas através de corredeiras plásticas em forma de u em peça única, confeccionada em polipropileno poliestireno alto impacto na virgem, isento de cargas minerais, injetada na cor bege com espessura mínima de 3 mm. Cada nicho possui um total de 4 caixas plásticas coloridas confeccionada em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais com espessuras mínimas de 2,20 mm, as quais acompanham o produto, sendo três caixas medindo 31,2 x 42,7 x 7,5 cm (LPA) e uma mediando 31,2 x 42,7 x 15 cm (LPA) configurando um total de 8 caixas no móvel. Caixas dotadas de nervura de reforço, para evitar que se deformem quando carregadas. Top frontal limitador para evitar que as caixas sejam empurradas para traz e saia do móvel. Laterais da bancada possui cinco quadros no tamanho de 300x55 mm em cada lateral com aplicação de chapa de metal perfurada em losango para fixação de ferramentas nas laterais do móvel. chapa de metal com tratamento anticorrosão e com fosfato de ferro e Pintura com tinta eletrostática em pó epóxi hibrida na cor preto fosco. A bancada possui 6 rodízios com altura de 7,5 cm fixado ao móvel através de parafusos e buchas metálicas sendo 3 rodízios com trava e três com giro livre. Acabamento em fitas de Bordas revestidas com fita de pvc flexível colada em maquina no sistema hot melting de alta temperatura, com 0,2cm de espessura mínima e arestas arredondadas em dois graus. A montagem do móvel deverá ser executada através de dispositivos de montagem rápida vb sistema de fixação para uniões entre painéis e laterais de mdf que possui travamento por meio de sistema excêntrico, que fixa o painel contra a lateral garantindo uma união firme, sem folgas e com acabamento superior, sendo que os parafusos utilizados para o seu travamento não ficam aparentes no móvel, não apresentando externamente parafusos Medidas: 200x80x90 cm (lpa).</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025 Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No</p>
--	--	--

			<p>Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Da Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2009 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido - Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr 4628:2015 - Tintas E Vernizes - Avaliação Da Degradação Do Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento Em Superfícies Pintadas</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
2	6	30	<p><u>BANCADA 2000x80 cm</u></p> <p>Medidas 2000x80x80cm (lpa) tampo, produzido em mdf cristal 2,5cm revestido nas duas faces. Tampo fixado a estrutura através de parafusos e buchas metálicas americana. Bordas encabeçadas com fita de pvc e 0,20 e arestas arredondadas. Estrutura em tubo de aço seção quadrada 40x40 espessura de chapa de 0,12cm, sendo quatro colunas e vigas de ligação. Partes metálicas devem ser unidas entre si, por meio de solda, configurando uma única estrutura. Devem receber tratamento contra</p>

			<p>oxidação, com disposição de fosfato de ferro. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos. Pintura em tinta em pó, ""hibrida"", eletrostática. Ponteira para os pés, demais ponteiras internas fixadas a estrutura através de encaixe.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025 Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
2	7	350	<p>BANQUETA PARA LABORATÓRIO Estrutura em tubo de aço 1" espessura 0,15cm, com raio curvado externamente no superior em 5cm, raio curvo interno inferior em 5cm, suporte para assento e apoio para os pés em tubo 3/4x0,12cm. Diâmetro do arco superior aprox. 29cm e inferior 34cm. pintados com tinta pó, com tratamento especial anticorrosivo e desengranchante com fosfato de ferro, pintura em tinta epóxi a pó hibrida e eletrostática. Assento redondo confeccionada em polipropileno poliestireno alto impacto na virgem, isento de cargas minerais com diâmetro 30cm. Ponteiras em polipropileno. Altura 65cm.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025 Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv</p>

			<p>Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Da Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2004 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido - Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr 4628:2015 - Tintas E Vernizes - Avaliação Da Degradação Do Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
2	8	5980	<p>CADEIRA EMPILHÁVEL</p> <p>Cadeira tipo 4 pés com assento encosto confeccionados em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais com espessuras mínimas de 5 mm estrutura em sua totalidade em tubo de 1 polegada na espessura 1,5 mm sendo duas colunas laterais interligadas por um arco traseiro configurando os pés traseiros e uma travessa frontal. estrutura deve ser unidas as partes entre si por meio de solda mig, configurando uma estrutura única recebendo tratamento e banho contra oxidação com disposição de fosfato de ferro, eliminar rebarbas,</p>

		<p>respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos para evitar danos aos usuários. Estrutura com tratamento anticorrosão e com fosfato de ferro e Pintura com tinta eletrostática em pó epóxi. Assento com largura de 430 mm e profundidade de 447 mm obtendo raio na aba frontal de 39mm para ergonomia do usuário, encosto com largura de 423 mm e extensão vertical do encosto em 237 mm; o encosto possui duas colunas verticais em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais para encaixe na estrutura com altura de 277 mm encobrindo a estrutura metálica, raio ergonômico do encosto em 476 mm. Encosto fixado a estrutura através de 2 rebite de repuxo de alumínio com cabeça 8,5 mm de diâmetro de forma oculta a base do assento da cadeira. Assento fixado a estrutura através de 4 rebite de repuxo de alumínio na parte inferior do assento em abas de fixação com reforços. Assento e encosto livre de vãos acessíveis que não causem danos aos usuários. Ponteiras dos pés em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais na mesma cor aplicada ao assento encosto e fixado por meio de encaixe ao tubo dos pés das cadeiras. Altura do chão ao assento - 43cm - tolerância ± 1cm.</p> <p>Cores: vermelho, amarelo claro, verde claro, azul escuro, preto, laranja, acqua, azul claro.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Uma amostra de cada cor mencionada acima da cadeira desse item no prazo de até 15 dias.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.</p> <p>Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Da Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2008 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes - Avaliação Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis.</p> <p>Ensaio referente a Norma NBR14006:2008 Verificação dos requisitos dimensionais 4.2 que atendem aos requisitos da norma: Largura do assento (b3) Largura do encosto (b4) Altura do assento (h8) Extensão vertical do encosto (h7) Raio da aba frontal do assento (r1) Raio de curvatura da parte interna do encosto (r2) Profundidade útil do assento (t4) Profundidade da superfície do assento (t7) Altura do ponto "S" (h6) Raio das arestas e quinas</p>
--	--	---

			<p>(r4) Raio de curvatura dos cantos (r5) Ângulo de inclinação do encosto (β) Inclinação do assento (A). Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis(exemplo: fórmica, MDF.)</p>
2	9	40	<p><u>ESTANTE COM CAIXAS DE LEITURA</u> Medidas -151X50X143cm Produzido em mdf com 1,5cm de espessura. O Móvel possui Seis nichos em forma de escada sendo local apropriado a armazenagem das caixas de leitura com as medidas de vãos internos 48x 48 x 45 cm (LPA). O móvel possui seis caixas em mdf em mdf 1,5cm de espessura e revestido em ambas as faces das laterais em tonalidades de mdf invertidas e no tampo fixado através de dobradiças metálicas e pistão com sistema de acionamento a gás para utilização do guarda livros em formato de baú; puxador nas laterais invertidas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais. Pés base 2,2cm antiderrapante e rosca de 2,5cm. Com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina e com hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. O ponto de encontro da fita de borda não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. Montagem do móvel através de dispositivos de montagem rápida vb sistema de fixação para uniões entre painéis e laterais de mdf que possui travamento por meio de sistema excêntrico, que fixa o painel contra a lateral garantindo uma união firme, sem folgas e com acabamento superior, sendo que os parafusos utilizados para o seu travamento não ficam aparentes no móvel, não apresentando externamente parafusos Medida dos puffs Puff 40 x 40 x 40 cm (LPA) O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025 Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p>

			<p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis(exemplo: fórmica, MDF.)</p>
2	10	30	<p>ESTANTE COMPLEMENTAR</p> <p>Medida 70x51x80cm, tampo e base em mdf 2,5cm espessura revestidos em ambas as faces, tampo amadeirado e base E laterais em mdf 1,8cm e fundo 1,5cm , prateleira central mdf 1,8cm ,suporte para inserção de caixa plástica em mdf, com corrediças plásticas fixa em peça única em formato "U", caixa plásticas coloridas com dimensões de 31,2 x 42,7X15cm (LPA). Caixa dotada de nervuras de reforço para impedir deformação quando carregadas. Top frontal limitador para evitar que a caixa seja empurrada para traz, evitando contato com o fundo do móvel. Bordas revestidas com fita de PVC arestas arredondadas. A montagem do móvel deverá ser executada através de dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. Sob o móvel serão colocados 4 rodízios de Ø 5,0 cm em gel translúcido, perfil paralelo, rolamentos nos eixos e suporte cromado, com uma capacidade de carga de 50 kg cada. Dois rodízios com trava e dois com giro livre, fixados ao móvel através de parafusos e buchas metálicas americana</p> <p>O vencedor deverá apresentar:</p> <p>Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame</p> <p>Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que</p>

			<p>Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis(exemplo: fórmica, MDF.)</p>
02	11	20	<p>CONJUNTO MESAS BIBLIOTECA</p> <p>Conjunto de três mesas para biblioteca com diâmetro total do conjunto em 150 cm. Mesas com tampo medindo 1250x140 mm em formato de meia lua com angulo oposto de 120 °. Tampo produzido em MDF com 2,5 cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, cantos arredondados, com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina e com hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. O ponto de encontro da fita de borda não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento da borda. Tampo fixado a estrutura através de parafusos e buchas metálica americana. Estrutura em tubo de aço, seção redonda 1 ½ x 0,12cm em 3 pés e Vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3x2cm espessura 0,12cm. Tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó "hibrida". Fechamento de topos com sapatas/ponteiras confeccionada em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais e 100% injetado coloridas na mesma cor das bordas aplicadas ao tampo da mesa, fixadas a estrutura através de encaixes externos. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura - 71 cm.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.</p>

			<p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009 Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Da Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2008 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
02	12	880	<p><u>MESA CIRCULAR</u> Mesa tampo medindo 68x46cm, produzido em mdf 1,8cm de espessura revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, cantos arredondados, borda</p>

			<p>pvc 0,20cm espessura com arestas arredondadas. Tampo fixado a estrutura através de parafusos. Estrutura em tubo de aço colunas verticais com travessas em tubo 2x2 cm, para apoio do tampo, e soldadas na parte inferior, apoiadas sobre os pés. Travessa soldada entre as duas colunas verticais. Estrutura em tubo de aço em secção 5x3cm espessura de chapa de 0,12cm nos pes e base, soldadas formato trapézio. Ponteiras internas em polipropileno injetado nos demais fechamentos, fixadas a estrutura através de encaixe, partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única recebendo tratamento contra oxidação com disposição de fosfato de ferro, eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Pintura com tinta eletrostática em pó Altura 71cm. O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo</p>
--	--	--	--

			<p>"K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Da Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2004 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido - Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr 4628:2015 - Tintas E Vernizes - Avaliação Da Degradação Do Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência</p> <p>- Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ;</p> <p>5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
02	13	880	<p>MESA EM FORMATO SEMI OVAL ABERTO</p> <p>Mesas com tampo medindo 696x576 mm em formato de meia lua com entrada para uso com 484 mm de extensão. Tampo produzido em MDF com 2,5 cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, cantos arredondados, com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina e com hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. O ponto de encontro da fita de borda não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento da borda. Tampo fixado a estrutura através de parafusos e buchas metálica americana. Estrutura em tubo de aço, seção redonda 1 ½ x 0,12cm em 4 pés e Vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3x2cm espessura 0,12cm senso a travessa frontal da entrada do usuário em v. Tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó "hibrida". Fechamento de topos com sapatas/ponteiras confeccionada em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais e 100% injetado coloridas na mesma cor das bordas aplicadas ao tampo da mesa, fixadas a estrutura através de encaixes externos. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura - 71 cm.</p> <p>O vencedor deverá apresentar:</p> <p>Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo Inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISO/IEC 17025.</p>

			<p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009 Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Da Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2008 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
02	14	880	<p><u>MESA EM FORMATO PENTÁGONO</u> Mesas com tampo medindo 892x611 mm em formato pentágono com um dos lados com ângulo de 120° e dois lados com ângulo de 90°; tampo produzido em MDF com</p>

		<p>2,5 cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, cantos arredondados, com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina e com hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2ºgraus. O ponto de encontro da fita de borda não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento da borda. Tampo fixado a estrutura através de parafusos e buchas metálica americana. Estrutura em tubo de aço, seção redonda 1 ½ x 0,12cm em 5 pés e Vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3x2cm espessura 0,12cm. Tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó "hibrida". Fechamento de topos com sapatas/ponteiros confeccionada em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais e 100% injetado coloridas na mesma cor das bordas aplicadas ao tampo da mesa, fixadas a estrutura através de encaixes externos. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura - 71 cm</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame. Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo</p>
--	--	--

			<p>"B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009 Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Da Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2008 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis(exemplo: fórmica, MDF.)</p>
02	15	350	<p>MESA REFEITÓRIO EMPILHÁVEL JUVENIL Mesa tampo med. aprox. 120x60cm produzido em mdf mínimo de 1,8cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão. Bordas encabeçadas com fita de pvc 0,20 cm, arestas arredondadas. Tampo fixada a estrutura através de buchas metálicas americana. Estrutura em tubo de aço, seção redonda com 1 ½ de diâmetro espessura de chapa de 0,12cm. vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3x2cm, e espessura de 0,12cm. os pés deverão ligados através de vigas superiores para ação de empilhamento. O tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó "hibrida". Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura aprox. - 71cm</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISO/IEC 17025. Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr</p>

			<p>16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Da Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2009 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido - Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação Do Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis(exemplo: fórmica, MDF.)</p>
02	16	880	<p><u>MESA EM FORMATO GOTA</u></p> <p><u>Mesas</u> com tampo medindo 72x68 em formato conexo sendo um dos lados maior que ao lado oposto; produzido em MDF com 2,5 cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, cantos arredondados, com acabamento em fita de borda</p>

			<p>termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina e com hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. O ponto de encontro da fita de borda não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento da borda. Tampo fixado a estrutura através de parafusos e buchas metálica americana. Estrutura em tubo de aço, seção redonda 1 ½ x 0,12cm. Vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3x2cm espessura 0,12cm. Tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó "hibrida". Fechamento de topos com sapatatas/ponteiras confeccionada em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais e 100% injetado, fixadas a estrutura através de encaixes externa. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura - 59cm tolerância ± 1cm</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma</p>
--	--	--	--

			<p>Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) – Determinação Da Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2004 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio 8094:1983 – Material Metálico Revestido E Não Revestido - Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr 4628:2015 - Tintas E Vernizes – Avaliação Da Degradação Do Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis(exemplo: fórmica, MDF.)</p>
02	17	500	<p>MESA DE ATIVIDADES</p> <p>Tampo medindo 62x50cm com 5 cm de raio para arredondamento dos cantos, produzido em mdf 1,8cm de espessura revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão e na parte inferior em melamínico branco de baixa pressão, borda pvc flexível 0,3 cm espessura e arestas arredondadas colada em máquina com sistema de cola hot MeltING de alta temperatura arredondadas em 2 graus. Tampo fixado a estrutura através de parafusos Estrutura em tubo de aço, sendo duas colunas paralelas em secção 5x3 cm com espessura de 1,20 mm LIGANDO as colunas paralelas com tubo 5x3 cm com espessura 1,20 mm, pés com tubo 5x3 cm de forma horizontal. Porta-livros em chapa de aço, em peça única, com dobras laterais, livre de pontas e arestas cortantes e trabalhado nas laterais e frente, com punção em formato losango o porta livro possui Vinco tipo porta lápis na área interna do cesto medidas do cesto 57 x30 x8 cm (lpa). Ponteira para os pés construída em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais com furo central para fixação ao tubo com rebite repuxo alumínio. Ponteiras internas em polipropileno nos demais fechamentos. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda mig, configurando estrutura única recebendo tratamento contra oxidação com disposição de fosfato de ferro. Eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Pintura eletrostática com tinta em pó epóxi. Altura 71cm.</p>

			<p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014, <u>Normas aplicadas a formica:</u> Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub. Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009.</p> <p><u>Normas referentes a Material Metálico:</u> Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Da Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2008 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis.</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
--	--	--	--

02	18	880	<p><u>MESA DE ATIVIDADES JUVENIL</u></p> <p>Mesa tampo medindo 68x44cm, produzido em mdf 1,8cm de espessura revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, cantos arredondados, borda pvc 0,20cm espessura com arestas arredondadas. Tampo fixado a estrutura através de parafusos. Estrutura em tubo de aço colunas verticais com travessas em tubo 2x2 cm , para apoio do tampo, e soldadas na parte inferior, apoiadas sobre os pés. Travessa soldada entre as duas colunas verticais. Estrutura em tubo de aço em secção 5x3cm espessura de chapa de 0,12cm nos pes e base, soldadas formato trapézio. Ponteiros internos em polipropileno injetado nos demais fechamentos, fixadas a estrutura através de encaixe, partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única recebendo tratamento contra oxidação com disposição de fosfato de ferro, eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Pintura com tinta eletrostática em pó Altura 71cm</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura</p>
----	----	-----	---

			<p>Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009 Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Da Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2009 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido - Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr 4628:2015 - Tintas E Vernizes - Avaliação Da Degradação Do Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
02	19	16	<p><u>MESA DELTA</u></p> <p>Tampo em formato delta, medindo 95,0 x 48,0 cm sendo que o formato equilátero para composição em 4 mesas. Produzido em mdf amadeirado com 1,8cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, cantos arredondados, borda pvc 0,20cm espessura com arestas arredondadas. Tampo fixado a estrutura através de parafusos e buchas metálica americana. Estrutura em tubo de aço, seção redonda 1 ½ x 0,12cm. vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3,0x2,0cm espessura 0,12cm. tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó ""hibrida"". Fechamento de topos com sapatas/ponteiras em polipropileno 100% injetado, fixadas a estrutura através de encaixes externa. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura 71,0cm.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico</p>

			<p>Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Da Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2009 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido - Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação Do Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento Em Superfícies Pintadas</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
02	20	50	<p>MESA COLETIVA EM FORMATO ESTRELA</p> <p>Mesa confeccionada com tampo sextavado medindo diâmetro de 120 cm com cantos arredondados produzido em MDF com 2,5cm de espessura em formato de estrela com cantos arredondados, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, borda pvc flexível no mínimo de 0,20cm espessura com arestas</p>

			<p>arredondadas coladas em maquina no sistema hot Melting de alta temperatura. Tampo fixado a estrutura através de parafusos e buchas metálica americana. Estrutura em tubo de aço, seção redonda 1 ½ x 0,12cm. Vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3,0x2,0cm espessura 0,12cm. Tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó epóxi ""hibrida"". Fechamento de topos com sapatatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, fixadas a estrutura através de encaixes externa. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura - 71,0cm tolerância ± 1cm."</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo</p>
--	--	--	--

			<p>"K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Da Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2009 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido - Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr 4628:2015 - Tintas E Vernizes - Avaliação Da Degradação Do Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência</p> <p>- Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
02	21	100	<p>MESA COLETIVA 04 LUGARES</p> <p>Tampo quadrado com cantos e curvas entre as laterais para ao centro da mesa medindo 80x80 cm com cantos arredondados produzido em MDF com 2,5cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, borda pvc flexível no mínimo de 0,20cm espessura mínima com arestas arredondadas coladas em maquina no sistema hot Melting de alta temperatura. Tampo fixado a estrutura através de parafusos e buchas metálica americana. Estrutura em tubo de aço, seção redonda 1 ½ x 0,12cm para os pés sendo 4 pés. Vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3,0x2,0cm espessura 0,12cm. Tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó epóxi ""hibrida"". Fechamento de topos com sapatas/ponteiras em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, fixadas a estrutura através de encaixes externa. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura - 71,0cm</p> <p>O vencedor deverá apresentar:</p> <p>Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame.</p> <p>O licitante deve apresentar os seguintes Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo Inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISO/IEC 17025. Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira - Fita De Borda E Suas Aplicações - Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014</p>

			<p>Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014, Normas aplicadas a formica: Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub. Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009. Normas referentes a Material Metálico: Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Da Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2008 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes - Avaliação Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies</p> <p>Pintadas Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis.</p>
02	22	120	<p>CADEIRA DE PROFESSOR Cadeira tipo 4 pés com assento encosto confeccionados em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais com espessuras mínimas de 5 mm estrutura em sua totalidade em tubo de 1 polegada na espessura 1,5 mm sendo duas colunas laterais interligadas por um arco traseiro configurando os pés traseiros e uma travessa frontal. estrutura deve ser unidas as partes entre si por meio de solda mig, configurando uma estrutura única recebendo tratamento e banho contra oxidação com disposição de fosfato de ferro, eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos para evitar danos aos usuários. Estrutura com tratamento anticorrosão e com fosfato de ferro e Pintura</p>

			<p>com tinta eletrostática em pó epóxi. Assento com largura de 430 mm e profundidade de 447 mm obtendo raio na aba frontal de 39mm para ergonomia do usuário, encosto com largura de 423 mm e extensão vertical do encosto em 237 mm; o encosto possui duas colunas verticais em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais para encaixe na estrutura com altura de 277 mm encobrando a estrutura metálica, raio ergonômico do encosto em 476 mm. Encosto fixado a estrutura através de 2 rebite de repuxo de alumínio com cabeça 8,5 mm de diâmetro de forma oculta a base do assento da cadeira. Assento fixado a estrutura através de 4 rebite de repuxo de alumínio na parte inferior do assento em abas de fixação com reforços. Assento e encosto livre de vãos acessíveis que não causem danos aos usuários. Ponteiras dos pés em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais na mesma cor aplicada ao assento encosto e fixado por meio de encaixe ao tubo dos pés das cadeiras. Altura do chão ao assento - 46cm - tolerância ± 1cm.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025. Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Da Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2008 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes - Avaliação Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis. Ensaio referente a Norma NBR14006:2008 Verificação dos requisitos dimensionais 4.2 que atendem aos requisitos da norma: Largura do assento (b3) Largura do encosto (b4) Altura do assento (h8) Extensão vertical do encosto (h7) Raio da aba frontal do assento (r1) Raio de curvatura da parte interna do encosto (r2) Profundidade útil do assento (t4) Profundidade da superfície do assento (t7) Altura do ponto "S" (h6) Raio das arestas e quinas (r4) Raio de curvatura dos cantos (r5) Ângulo de inclinação do encosto (β) Inclinação do assento (A).</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
02	23	150	<p><u>CADEIRA GIRATORIA ROMA</u> Cadeira giratória, assento confeccionado em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais com</p>

			<p>espessuras mínimas de 5 mm Assento com largura de 430 mm e profundidade de 447 mm obtendo raio na aba frontal de 39mm para ergonomia do usuário, encosto com largura de 423 mm e extensão vertical do encosto em 237 mm; o encosto possui duas colunas verticais em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais para encaixe na estrutura com altura de 277 mm encobrando a estrutura metálica, raio ergonômico do encosto em 476 mm. Encosto fixado a estrutura através de 2 rebite de repuxo de alumínio de forma oculta a base do assento da cadeira. Assento fixado a estrutura através de 4 rebite de repuxo de alumínio na parte inferior do assento em abas de fixação com reforços. Assento e encosto livre de vãos acessíveis que não causem danos aos usuários. Estrutura em tubo de 1 polegada na espessura 1,5 mm sendo duas colunas laterais interligadas por um uma travessa frontal e base para apoio do assento. Estrutura deve ser unidas as partes entre si por meio de solda mig, configurando uma estrutura única recebendo tratamento e banho contra oxidação com disposição de fosfato de ferro, eliminar rebarbas, respingos de solda, esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos para evitar danos aos usuários. Base giratória na cor cinza 5 patas, fabricada em nylon injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica, em aço pintado epóxi, com desengraxamento e secagem/ polimerização em estufa; tubo central de aço com regulagem de altura.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame. Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025. Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Da Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2008 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas</p>
--	--	--	---

LOTE 03			
LOTE	ITEM	QUANT	DESCRIÇÃO
03	01	5	<p>BOMBA DE COMBUSTÍVEL Medidas aproximadas – 62 x 41 x 126cm (LPA). Móvel todo produzido em MDF com 1,5cm de espessura, revestido nas duas faces, sendo duas laterais, esquerda e direita, suporte painel de apoio e atendimento, tipo balcão, mangueira de abastecimento com ponteira de abastecimento, painel de identificação do combustível, adesivo de monitoramento. Painel superior com inscrição usinada com a palavra "GASOLINA".</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025. Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p>
03	02	05	<p>CAIXA DE BRINQUEDOTECA Composto de 2 peças, balcão e caixa registradora a qual possui 1 gaveta, 1 portinha e 2 prateleiras. Fabricado todo em mdf de 1,5 cm com acabamento em fita de bordo de pvc de 0,20 cm, escrita entalhada no mdf, adesivo com película protetora simulando o visor e teclado da caixa registradora. Pés niveladores antiderrapante dimensões 75 x 100 x 79 cm (Ipa)</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025. Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p>

			<p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
03	03	05	<p>MODULO AGÊNCIA CORREIOS</p> <p>Medidas – 109 x 40 x 132cm (LPA) Móvel com 3 módulos, todo produzido em MDF com 1,5cm de espessura, revestido nas duas faces. Modulo central e frontal revestido em laminado melamínico de alta pressão. Composto por caixa de atendimento e uma caixinha de correio estilo americana com portinha, possui uma gavetinha na parte traseira para retirada das cartas. Possui adesivos de cartas e correios em Impressão digital com adesivo tipo permanente acrílico a base de água, fabricado com alta opacidade elevada coesão com alta aderência, e com proteção com filme vinílico monomérico branco brilhante com espessura de 80 microns ±10 iso 534-80 e vida útil do adesivo 36 meses. Cantos superiores arredondados e adesivamente com a palavra "CORREIO". em Impressão digital com adesivo tipo permanente acrílico a base de água, fabricado com alta opacidade elevada coesão com alta aderência, e com proteção com filme vinílico monomérico branco brilhante com espessura de 80 microns ±10 iso 534-80 e vida útil do adesivo 36 meses. Logo abaixo, recorte para atendimento ao público, com uma prateleira inferior. Acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC(cloreto de polivinila), PP(polipropileno) ou PE(polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas nominais de 19(largura)x2mm(espessura) colado em máquina e com hot melt de alta temperatura e com arestas arredondadas.O ponto de encontro da fita de borda não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento.</p> <p>A montagem do móvel será através de dispositivos rápido sem aparência externa de parafusos. Pés nivelador com regulagens</p>

			<p>antiderrapantes.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
03	04	05	<p>MÓDULO BRINQUEDOTECA FOGÃO E PIA</p> <p>Produzido em MDF branco com 1,5cm de espessura, revestido nas duas faces, sendo o interior branco e o frontal externo revestido em laminado melamínico colorido. Painel superior na parte traseira em MDF branco com cantos arredondados e oito módulos vazados. Tampo único na parte superior, com torneira em plástico e cuba para pia na lateral esquerda. Lateral direita com adereços simulando queimadores de fogão. Lateral esquerda inferior contendo três gavetas simulando um gabinete de pia. Gavetas com corredeiras metálicas telescópicas e puxadores usinados no frontal. Lateral direita inferior simulando a frente de um fogão, com botões de alimentação de gás e porta com dobradiças metálicas para acesso ao forno. Pés metálicos com reguladores de nível. Borda revestidas com</p>

			<p>fita de PCV 0,20cm de espessura. A montagem deverá ser feita através de dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. MEDIDAS 130 x 51 x 102cm</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis(exemplo: fórmica, MDF.)</p>
03	05	05	<p>MODULO GELADEIRA</p> <p>Medidas aproximadas - 50 x 50 x 100cm (LPA) Módulo em formato de geladeira, produzido em MDF branco com 1,5cm de espessura, revestido nas duas faces. Laterais. Portas revestidas na face externa em laminado melamínico de alta pressão. Porta com dobradiças metálicas tipo copo, , puxador usinada nas laterais das portas. Interior com uma prateleira em MDF 1,5cm de espessura, revestido nas duas faces. Bordas revestidas com fita de PVC com 0,2cm de espessura e arestas arredondadas. A montagem do móvel deverá ser feita com dispositivos de montagem rápida, não apresentando</p>

			<p>externamente parafusos. Sob o móvel, serão colocados 05 pés niveladores antiderrapantes.</p> <p>Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014; Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p>
03	06	05	<p>LOJINHA EXPOSITORA</p> <p>MEDIDAS – 90 X 50 X 99cm (LPA)</p> <p>Produzido em MDF branco, com 1,5cm de espessura, revestido nas duas faces. Laterais com recorte arredondados, tampo de apoio atendimento, banner indicador loja, frontal com Impressão digital com adesivo tipo permanente acrílico a base de água, fabricado com alta opacidade elevada coesão com alta aderência, e com proteção com filme vinílico monomérico branco brilhante com espessura de 80 microns ±10 iso 534-80 e vida útil do adesivo 36 meses com a palavra LOJINHA e imagens infantis. Acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC(cloreto de polivinila), PP(polipropileno) ou PE(polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas nominais de 19(largura)x1mm(espessura) colado em máquina e com hot melt de alta temperatura e com arestas arredondadas.O ponto de encontro da fita de borda não deve apresentar espaços ou</p>

			<p>deslocamentos que facilitem seu arrancamento.</p> <p>A montagem do móvel será através de dispositivos rápido sem aparência externa de parafusos. Pés nivelador com regulagens antiderrapantes.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
03	07	05	<p>MÓDULO BRINQUEDOTECA MÁQUINA LAVAR</p> <p>Móvel constituído em mdf branco com 1,5 cm de espessura, revestido nas duas faces, na frente superior do móvel , saia com 8cm para posicionar dois botões no lado direito e porta com corte circular no centro, simulando uma abertura para visualização interna, com moldura externa contornando o círculo com espessura de 1,5cm e largura de 5cm revestido em formica vermelha, puxador cava no superior direito da porta que são posicionadas por dobradiças metálicas tipo copo, base inferior com rodapé de 8cm altura revestido em formica vermelha. Bordas revestidas com fita de pvc, com 0,20cm de</p>

			<p>espessura e arestas arredondadas. A montagem do móvel deverá ser feita com dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. Sob o móvel serão colocados 08 pés com regulagem de nível e sistema de travamento. Medidas 50 x 51 x 62 cm (lpa) cm</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
03	08	05	<p>MÓDULO BRINQUEDOTECA MICROONDAS</p> <p>Medidas – 50x48x110cm (LPA)</p> <p>Produzido em MDF branco com 1,5cm de espessura, revestido nas duas faces. Porta frontal micro-ondas, dobradiças metálicas com sistema de amortecimento tipo copo, puxador usinado no centro da lateral direita da porta.</p> <p>Na lateral direita superior do micro-ondas dois botões circulares revestido em laminado melamínico de alta pressão. Móvel possui uma prateleira para apoio ao móvel micro-ondas com uma prateleira em mdf de 1,5 cm e acabamento em fita</p>

			<p>de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP(polipropileno) ou PE(polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas nominais de 19(largura)x1mm(espessura) colado em máquina e com hot melt de alta temperatura e com arestas arredondadas. O ponto de encontro da fita de borda não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento.</p> <p>A montagem do móvel será através de dispositivos rápido sem aparência externa de parafusos.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
03	09	05	<p>MÓDULO OFICINA</p> <p>Medidas 87 x 50 x 120 cm (LPA) Balcão de oficina, produzido em MDF branco, com 1,5 cm de espessura, prateleira dividindo o móvel em dois compartimentos, caixa de ferramentas em MDF de 1,5cm e revestido em laminado, melamínico de alta pressão. Frontal adesivado com imagens de ferramentas e</p>

		<p>Inscrito "OFICINA". em Impressão digital com adesivo tipo permanente acrílico a base de água, fabricado com alta opacidade elevada coesão com alta aderência, e com proteção com filme vinílico monomérico branco brilhante com espessura de 80 microns ± 10 iso 534-80 e vida útil do adesivo 36 meses. Acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas nominais de 19(largura) x2mm (espessura) colado em máquina e com hot melt de alta temperatura e com arestas arredondadas. O ponto de encontro da fita de borda não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento.</p> <p>A montagem do móvel deverá ser através de dispositivos rápido sem aparência externa de parafusos. dimensões caixinha 35 x 18 x 25cm (lpa) Pés nivelador com regulagens antiderrapantes.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os</p>
--	--	---

			fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)
03	10	05	<p>MÓDULO PADARIA MEDIDAS – 90 X 50 X 82cm (LPA) Produzido em MDF branco revestido nas duas faces. Laterais e fundo recortados em spline. Quadro frontal com inscrição adesivada "PADARIA" em Impressão digital com adesivo tipo permanente acrílico a base de água, fabricado com alta opacidade elevada coesão com alta aderência, e com proteção com filme vinílico monomérico branco brilhante com espessura de 80 microns ±10 iso 534-80 e vida útil do adesivo 36 meses. Painel frontal em tamanho menor para possibilitar inclinação da banca com prateleira, que deverá ser dividida ao centro para exposição de produtos. Acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas nominais de 19(largura)x2mm (espessura) colado em máquina e com hot melt de alta temperatura e com arestas arredondadas.O ponto de encontro da fita de borda não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento.</p> <p>. A montagem do móvel será através dispositivos de montagem rápidos sem aparência externa de parafusos. Pés nivelador com regulagens antiderrapantes.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025. Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A</p>

			<p>Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
03	11	05	<p>MÓDULO QUITANDA MEDIDAS - 90x50x116cm (LPA) Produzido em MDF branco, com 1,5cm de espessura, revestido nas duas faces. Laterais com recorte inclinado, central de exposição inclinada e dividida em quatro partes. Frontal fechado, adesivado em Impressão digital com adesivo tipo permanente acrílico a base de água, fabricado com alta opacidade elevada coesão com alta aderência, e com proteção com filme vinílico monomérico branco brilhante com espessura de 80 microns ±10 iso 534-80 e vida útil do adesivo 36 meses. Na parte traseira suportes para fixação do telhado superior, inclinado e colorido com laminado melamínico de alta pressão. Acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP(polipropileno) ou PE(polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas nominais de 19(largura)x2mm(espessura) colado em máquina e com hot melt de alta temperatura e com arestas arredondadas. O ponto de encontro da fita de borda não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento. A montagem do móvel será através de dispositivos rápido sem aparência externa de parafusos. Pés nivelador com regulagens antiderrapantes.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025. Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De</p>

			<p>Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
03	12	05	<p>MÓDULO TEATRO DE FANTOCHES</p> <p>Produzido em MDF revestido nas duas faces. Frente em MDF branco com 1,5cm de espessura., gravação na arte inferior "TEATRO". Bordas revestidas com fita de PVC com 0,20cm de espessura e arestas arredondadas. A montagem do móvel deverá ser feita através de dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. Sob o móvel deverão ser colocados pés com dispositivo para regulagem de altura. Dimensões da janela de apresentação 44 x 55cm (la) MEDIDAS - 120 x 82 x 162cm (LPA)</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação</p>

			<p>Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
03	13	05	<p><u>PORTA LIVROS COM CAIXAS PLÁSTICAS COLORIDAS</u> MEDIDAS – 90 X 48 X 114cm (LPA) Modulo expositor de livros, produzido em MDF branco, com 1,5cm de espessura, revestido nas duas faces. Laterais moldadas. Parte central deverá ter três módulos suspensos, montados em cascata. Sob a estrutura da cascata, o móvel deverá ter duas divisórias verticais, formando assim, três nichos, sendo o nicho central, dividido por uma prateleira horizontal, que irá formar o quarto nicho. Os dois nichos posicionados nas laterais, são constituídos por dois pares de corredeiras plásticas fixas cada um, para inserção de caixas plásticas coloridas, medindo 31,2 x 42,7 x 7,5cm (LPA), no total máximo de quatro caixas. Caixas dotadas de nervuras de reforço para impedir deformação quando carregado. Top frontal limitador para evitar que as caixas sejam empurradas para traz evitando contato com o fundo do móvel. Nicho duplo central livre. Fundo e base fechados. Bordas com fita de PVC colorida, com 0,20 cm de espessura e arestas arredondadas. A montagem do móvel deverá ser executada através de dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. Sob o móvel serão colocados 4 rodízios de Ø 5,0cm em gel translúcido, perfil paralelo, suporte cromado, com uma capacidade de carga de 50 kg cada. Dois rodízios com trava e dois com giro livre, fixados ao móvel através de parafusos e buchas metálicas americanas.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025 Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De</p>

			<p>Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
03	14	05	<p><u>PAINEL ÁBACO MÓVEL</u></p> <p>Painel lousa móvel produzido com duas laterais em tubo oblongo 16\30 com espessura de 1,20 mm com pés em tubo 1 polegada com espessura de 1,5 mm curvadas. Estrutura soldadas com processo mig sem rebarbas e lixadas isenta de cantos vivos, com processo de banho com fosfato de ferro e pintura eletrostática a pó híbrida epóxi. Aos pés aplicação de 4 rodízios para movimentação da lousa fixado a estrutura através de buchas plásticas com rosca de metal. Painel lousa com fabricação em mdf e aplicação de laminado melamínico de alta pressão em ambos os lados com acabamento com Bordas de pvc flexível com 0,2cm de espessura mínima e arestas arredondadas em 2 graus coladas em máquina com sistema de cola hot MeltING de alta temperatura. Painel possui usinagem em peças circulares e descrições usinadas em "unidades dezenas e centenas" para aplicação de atividade ábaco no quadro, peças para contagem do painel ábaco produzido em mdf de formas circulares em diversas cores. Medidas 140x45x160 cm.</p> <p>O vencedor deverá apresentar:</p> <p>Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr</p>

			<p>15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2008 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Métodos De Ensaio De Corrosão Por Exposição À Neblina Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade De Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniforme De Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; ISO 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
--	--	--	--

LOTE 04			
LOTE	ITEM	QUANT	DESCRIÇÃO
4	1	20	<p>MESA RETANGULAR 150x60x75cm</p> <p>Mesa produzida com tampo em mdf amadeirado de 2,5 cm de espessura com acabamento em fita de borda em pvc de 0,2 cm com cantos arredondados e fita de borda na mesma cor do amadeirado, tampo fixado a estrutura através de parafusos e bucha metálicas medida do tampo 150 x 60 cm. A mesa possui 2 pés em tubo de aço 5x3 cm soldados em formato de retângulo e fixados através de colunas de ligação somando se a produção de estrutura única, estrutura soldada através de solda mig. Lixada para eliminação de rebarbas. O tubo deve ter tratamento anticorrosivo, desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática com tinta a pó. Pés niveladores antiderrapantes fixados através de bucha plásticas. Altura da mesa 75 cm.</p> <p>O vencedor deverá apresentar:</p> <p>Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISO/IEC 17025</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De</p>

			<p>Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2008 - T E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca S Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Mat Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À N Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avali Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniforme Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superf Pintadas</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
4	2	20	<p>MESA RETANGULAR COM DIVISÓRIA</p> <p>Mesa produzida com tampo em mdf amadeirado de 2,5 cm de espessura com acabamento em fita de borda em pvc de 0,2 cm com cantos arredondados e fita de borda na mesma cor do amadeirado, tampo fixado a estrutura através de parafusos e bucha metálicas sob o tampo uma divisória de 20 cm em mdf amadeirado de 2,5 cm medida do tampo 150 x 60 cm .a mesa possui 2 pés em tubo de aço 5x3 cm soldados em formato de retângulo e fixados através de colunas de ligação somando se a produção de estrutura única, estrutura soldada através de solda mig. Lixada para eliminação de rebarbas. O tubo deve ter tratamento anticorrosivo, desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática com tinta a pó. Pés niveladores antiderrapantes fixados através de bucha plásticas. Altura da mesa 71 cm.</p> <p>O vencedor deverá apresentar:</p>

			<p>Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) – Determinação Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2008 - T E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca S Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 – Mat Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À N Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniforme Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superf Pintadas</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
4	3	20	<p>MESA REUNIÃO</p> <p>Mesa produzida com tampo em mdf amadeirado de 2,5 cm de espessura com acabamento em fita de borda em pvc de 0,2 cm com cantos arredondados e fita de borda na mesma cor do amadeirado, tampo fixado a estrutura através de parafusos e</p>

		<p>bucha metálicas medida do tampo 200 x 80 cm. A mesa possui 2 pés em tubo de aço 5x3 cm soldados em formato de retângulo e fixados através de colunas de ligação somando se a produção de estrutura única, estrutura soldada através de solda mig. Lixada para eliminação de rebarbas. O tubo deve ter tratamento anticorrosivo, desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática com tinta a pó. Pés niveladores antiderrapantes fixados através de bucha plásticas. Altura da mesa 75 cm.</p> <p>O vencedor deverá apresentar:</p> <p>Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame</p> <p>Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaios Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) – Determinação Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2008 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 – Método De Ensaio Para Determinação Da Resistência À Corrosão De Materiais Metálicos Revestidos E Não Revestidos Por Exposição À Atmosfera Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade</p>
--	--	---

			<p>Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniforme Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superf Pintadas</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis(exemplo: fórmica, MDF.)</p>
4	4	20	<p>ARMÁRIO LOCKER</p> <p>Armário construído em seu todo em mdf cristal de 1,5 mm sendo a base em mdf cristal de 1,8mm, possui 12 portas , fechaduras individuais em todas as portas do móvel, cada nicho tem espaço interno de 33x40cm, fundo do movem em mdf cristal de 1,5 cm , portas fixadas através de dobradiças copo com amortecimento o móvel possui acabamento em todo armário em fita de borda com espessura de 0,20 cm aplicado nas cores do mdf amadeirado e com cantos arredondados, fabricado através de dispositivos de montagem rápida não aparecendo parafusos e pés cônicos em aço fundido de 10 cm .medidas de 105 x 45 x 180 cm (lpa) acompanha o armário 12 cadeados com segredo acoplado no corpo do cadeado</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame</p> <p>Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme</p>

			<p>Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
4	5	10	<p>ESTANTE 340x45x150cm</p> <p>Estante produzida em mdf sendo que as base, laterais e tampo em mdf de 1,8 cm e fundo e portas em 1,5 cm , o móvel possui em total de 8 portas fixadas através de dobradiças tipo copo, com puxadores cava de 45° com saída de 90° curva , a estante possui um total de 17 nichos irregulares , possui pés de alumínio em formato cônico de 10cm, acabamento do móvel em fita de borda de 0,20 cm com cantos arredondados, montado através de dispositivos de montagem rápida e não aparente parafusos, medidas 340x45x150 cm</p> <p>O vencedor deverá apresentar:</p> <p>Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
4	6	20	<p>ESTANTE BAIXA 140x45x90cm</p> <p>Estante produzida em mdf sendo que as base, laterais e tampo em mdf de 1,8 cm e fundo e portas em 1,5 cm, o móvel possui em total de 2 portas fixadas através de dobradiças tipo copo, com puxadores cava de 45° com saída de 90° curva, a estante possui uma prateleira lateral, com pés de alumínio em formato cônico de 10cm, acabamento do móvel em fita de borda de 0,20 cm com cantos arredondados, montado através de dispositivos de montagem rápida e não aparente parafusos, medidas 140x45x90 cm</p>
4	7	20	<p>ESTANTE BAIXA 340x45x90cm</p> <p>Estante produzida em mdf sendo que as base, laterais e tampo em mdf de 1,8 cm e fundo e portas em 1,5 cm , o móvel possui em total de 6 portas fixadas através de dobradiças tipo copo, com puxadores cava de 45° com saída de 90° curva , a estante possui duas prateleira centrais em vãos diferentes, com pés de alumínio em formato cônico de 10cm, acabamento</p>

			<p>do móvel em fita de borda de 0,20 cm com cantos arredondados, montado através de dispositivos de montagem rápida e não aparente parafusos, medidas 340x45x90 cm</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025 Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis(exemplo: fórmica, MDF.)</p>
4	8	30	<p>GAVETEIRO VOLANTE - 03 GAVETAS Medidas aproximadas - 500 x 480 x 710 mm (LPA) Produzido em MDF, com 18 de espessura, revestido nas duas faces. Três gavetas convencionais com 18mm de espessura, fecho simultâneo para fechamento total, suportadas por corrediças metálicas telescópicas, puxadores metálicos tipo concha embutidos no frontal, que deverá ser inserido entre as laterais do móvel. Fundo fechado e inserido entre as laterais. Bordas revestidas com fita de PVC, flexível colada em máquina no sistema hot MeltING e arestas arredondadas. A montagem do móvel deverá ser executada através de dispositivos de montagem rápida, vb sistema de fixação para uniões entre painéis e laterais de mdf que possui travamento por meio de sistema excêntrico, que fixa o painel contra a lateral garantindo uma união firme, sem folgas e com acabamento superior, sendo que os parafusos utilizados para o seu travamento não ficam aparentes no móvel, não apresentando externamente parafusos., não apresentando externamente parafusos. Sob o móvel deverão ser colocados 4 rodízios de 50 mm, em gel translúcido, com perfil paralelo, rolamentos nos eixos e suporte cromado, com uma capacidade de carga de 50 kg cada. Dois rodízios com trava e dois de giro livre, fixados ao móvel através de parafusos e buchas metálicas americanas.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025 Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A:</p>

			<p>Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis(exemplo: fórmica, MDF.)</p>
4	9	10	<p><u>MESA REFEITÓRIO ADULTO</u></p> <p>Tampo RETANGULAR, medindo 220,0 x 80,0 cm produzido em MDF com 1,8cm de espessura, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, cantos arredondados, borda pvc 0,20cm espessura com arestas arredondadas. Tampo fixado a estrutura através de parafusos e buchas metálica americana. Estrutura em tubo de aço, seção redonda 1 ½ x 0,12cm. Vigas de ligação na parte superior entre os pés em tubo de aço 3,0x2,0cm espessura 0,12cm. Tubo deve ter tratamento anticorrosivo, com desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática em tinta em pó ""hibrida"". Fechamento de topos com sapatas/ponteiros em polipropileno 100% injetado, fixadas a estrutura através de encaixes externa. Partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Eliminar rebarbas e respingos de solda. Esmerilhar juntas e arredondar cantos agudos. Altura 76,0cm.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No</p>

			<p>Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) – Determinação Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2008 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 – Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniforme Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis(exemplo: fórmica, MDF.)</p>
4	10	30	<p>MESA RETANGULAR 120x60X75CM</p> <p>Mesa produzida com tampo em mdf amadeirado de 2,5 cm de espessura com acabamento em fita de borda em pvc de 0,2 cm com cantos arredondados e fita de borda na mesma cor do amadeirado, tampo fixado a estrutura através de parafusos e bucha metálicas medida do tampo 120 x 60 cm. A mesa possui 2 pés em tubo de aço 5x3 cm soldados em formato de retângulo e fixados através de colunas de ligação somando se a produção de estrutura única, estrutura soldada através de solda mig. Lixada para eliminação de rebarbas. O tubo deve ter tratamento anticorrosivo, desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática com tinta a pó. Pés niveladores antiderrapantes fixados através de bucha plásticas. Altura da mesa 75 cm.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISO/IEC 17025</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração),</p>

			<p>Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2008 - T E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca S Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Mat Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À N Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniforme Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superf Pintadas</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis(exemplo: fórmica, MDF.)</p>
4	11	30	<p>MESA RETANGULAR 140x68x75cm</p> <p>Mesa produzida com tampo em mdf amadeirado de 2,5 cm de espessura com acabamento em fita de borda em pvc de 0,2 cm com cantos arredondados e fita de borda na mesma cor do amadeirado, tampo fixado a estrutura através de parafusos e bucha metálicas medida do tampo 140 x 68 cm. A mesa possui 2 pés em tubo de aço 5x3 cm soldados em formato de retângulo e fixados através de colunas de ligação somando se a produção de estrutura única, estrutura soldada através de solda mig. Lixada para eliminação de rebarbas. O tubo deve ter tratamento anticorrosivo, desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática com tinta a pó. Pés niveladores antiderrapantes fixados através de bucha</p>

			<p>plásticas. Altura da mesa 75 cm.</p> <p>O vencedor deverá apresentar:</p> <p>Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame.</p> <p>Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) – Determinação Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2008 - T E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca S Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 – Mat Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À N Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avali Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniforme Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superf Pintadas.</p>
4	12	20	<p>MESA RETANGULAR 180x60x75cm</p> <p>Mesa produzida com tampo em mdf amadeirado de 2,5 cm de espessura com acabamento em fita de borda em pvc de 0,2 cm com cantos arredondados e fita de borda na mesma cor do</p>

		<p>amadeirado, tampo fixado a estrutura através de parafusos e bucha metálicas medida do tampo 180 x 60 cm. A mesa possui 2 pés em tubo de aço 5x3 cm soldados em formato de retângulo e fixados através de colunas de ligação somando se a produção de estrutura única, estrutura soldada através de solda mig. Lixada para eliminação de rebarbas. O tubo deve ter tratamento anticorrosivo, desengraxante, removedor de ferrugem e fosfatizante. Pintura eletrostática com tinta a pó. Pés niveladores antiderrapantes fixados através de bucha plásticas. Altura da mesa 75 cm.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) – Determinação Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2008 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 – Métodos De Ensaio Para Determinação De Resistência A Corrosão Por Exposição À Neblina Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade De Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniforme</p>
--	--	--

			<p>Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superf Pintadas</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
4	13	20	<p><u>BANCADA PARA FERRAMENTAS MAKER</u></p> <p>Medidas - 103X48X150CM</p> <p>Móvel com Modulo possuindo três nichos aberto, construído em MDF 1,5cm de espessura e base em MDF 1,8cm. Cada nichos contem quatro pares de corrediças plásticas em forma de u em peça única, confeccionada em polipropileno poliestireno alto impacto na virgem, isento de cargas minerais, injetada na cor bege com espessura mínima de 3 mm. Caixas plásticas coloridas, caixas plásticas coloridas, com dimensões de 31,2 x 42,7 cm (lp) confeccionada em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais com espessuras mínimas de 2,20 mm com dimensões de 31,2 x 42,7 cm (LP) três com 15cm e uma de 7,5cm.</p> <p>Caixas dotadas de nervuras. Top frontal limitador para evitar caixar bater ai fundo do móvel.</p> <p>. com fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC(cloreto de polivinila), PP(polipropileno) ou PE(polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas nominais de 19(largura)x1mm(espessura) colado em máquina e com hot melt de alta temperatura e com arestas arredondadas.O ponto de encontro da fita de borda não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento</p> <p>Pés em alumínio fundido 10cm com regulagem , fixados através de buchas metálicas americana</p> <p>A montagem ser através de dispositivos rápido sem aparência externa de parafusos.</p> <p>Painel para ferramentas acoplada a bancada em chapa de aço estampado em três faixas com desenhos em losango de no máximo 5 mm x 5 mm para aplicação de ganchos de aluminio para suporte de ferramentas, painel pintados com tinta pó eletrostática e, com tratamento especial anticorrosivo e desengranchante com fosfato de ferro, pintura realizada com tinta epóxi a pó hibrida e eletrostática.</p> <p>O vencedor deverá apresentar:</p> <p>Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame</p> <p>Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr</p>

			<p>16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr</p> <p>Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2008 - T E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca S Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Mat Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À N Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avali Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniforme Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superf Pintadas</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis(exemplo: fórmica, MDF.)</p>
4	14	20	<p>MODULO BANCADA COM LOUSA</p> <p>Medidas – 103X48X150CM</p> <p>Móvel com modulo possuindo três nichos aberto, construído em MDF 1,5cm de espessura e base em MDF 1,8cm. Cada nichos contem quatro pares de corrediças plásticas em forma de u em peça única, confeccionada em polipropileno poliestireno alto impacto na virgem, isento de cargas minerais, injetada na cor bege com espessura mínima de 3 mm. Caixas plásticas coloridas, caixas plásticas coloridas, com dimensões de 31,2 x 42,7 cm (lp) confeccionada em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais com espessuras mínimas de 2,20 mm com dimensões de 31,2 x 42,7 cm (LP) três com 15cm e uma de 7,5cm.</p> <p>Caixas dotadas de nervuras. Top frontal limitador para evitar caixa bater ai fundo do móvel. . com fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC(cloreto de polivinila), PP(polipropileno) ou PE(polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas nominais de 19(largura)x1mm(espessura) colado em máquina e com hot melt de alta temperatura e com arestas arredondadas. O ponto de encontro da fita de borda não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento</p> <p>Pés em alumínio fundido 10cm com regulagem, fixados através de buchas metálicas americana e parafusos. A montagem ser através de dispositivos rápido sem aparência externa de parafusos. Lousa em MDF 1,5cm de espessura revestido em laminado de alta pressão na cor branca brilhante, fundo revestido em branco texturizado.A lousa deve ser acoplada na bancada e com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC(cloreto de polivinila), PP(polipropileno) ou PE(polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas nominais de 19(largura)x1mm(</p>

		<p>espessura) colado em máquina e com hot melt de alta temperatura e com arestas arredondadas .O ponto de encontro da fita de borda não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm; Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub.; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão; Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr; 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009; Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Porosidade Conforme Anexo "M" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) – Determinação Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2008 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 – Método De Ensaio Para Determinação Da Resistência À Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade De Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniforme Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os</p>
--	--	---

			fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)
4	15	15	<p><u>MODULO AUXILIAR</u> Medida 80x48x80cm. Construção em mdf 1,5cm espessura revestidos em ambas as faces, suporte para posicionar caixa plástica com corredeiras plásticas em forma de u em peça única, confeccionada em polipropileno poliestireno alto impacto na virgem, isento de cargas minerais, injetada na cor bege com espessura mínima de 3 mm., caixa plásticas coloridas confeccionada em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais com espessuras mínimas de 2,20 mm com dimensões de 31,2 x 42,7X15cm (LPA). Caixa dotada de nervuras de reforço e Top frontal limitador evitando que a caixa bata no fundo do móvel. com fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC(cloreto de polivinila), PP(polipropileno) ou PE(polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas nominais de 22(largura)x2mm(espessura) colado em máquina e com hot melt de alta temperatura e com arestas arredondadas.O ponto de encontro da fita de borda não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento A montagem rápida sem aparência externa de parafusos. Rodízios de Ø 5,0 cm em gel translúcido, suporte cromado, capacidade de 50 kg cada. Dois rodízios com trava e dois livre, fixados com parafusos e buchas metálicas americana.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025 Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) – Determinação Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2008 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 – Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniforme Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas.</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os</p>

			fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)
4	16	15	<p>ARMÁRIO COM NICHOS DUAS GAVETAS E CAIXAS ORGANIZADORAS</p> <p>Medida 90x48X110cm, construção em mdf 1,5cm de espessura, gavetas e nicho central, gavetas com 30,5cm de altura, deslizando por corrediças metálicas telescópicas, puxador tipo concha em alumínio.</p> <p>Abaixo das gavetas quatro nichos, sendo os dois laterais com as mesmas dimensões, e nicho central, com prateleira.</p> <p>Nicho lateral composto com quatro pares de corrediças plásticas fixas, corrediças plásticas em forma de U em peça única, confeccionada em polipropileno poliestireno alto impacto na virgem, isento de cargas minerais, injetada na cor bege com espessura mínima de 3 mm.</p> <p>Caixas plásticas coloridas confeccionada em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais com espessuras mínimas de 2,20 mm, medindo 31,2 x 42,7 cm (LP) e alturas de 7,5 e 15cm, total oito caixas. Caixas dotadas de nervuras de reforço e Top frontal limitador evitando a caixa plástica bater ao fundo do móvel.</p> <p>.Bordas com fita de com medidas nominais de 19mm(largura)x2mm(espessura) colado em máquina e com hot melt de alta temperatura. O ponto de encontro da fita de borda não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento</p> <p>A montagem rápida sem aparência externa de parafusos. Pés em alumínio fundido 10cm com regulagem, fixados através de buchas metálicas americana</p> <p>O vencedor deverá apresentar:</p> <p>Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
4	17	10	<p>MÓDULO ARQUIVO PASTA SUSPENSAS</p> <p>Móvel produzido em sua totalidade em mdf de 1,5 cm nas cores cristal e amadeirado, com acabamento em fitas de borda de pvc de 0,20 cm. Composto por 20 gavetas com corrediças metálicas telescópicas, puxadores cava de 45° com final de</p>

			<p>90° de forma curva no frontal das gavetas, que devem ser inseridas entre as laterais do móvel. Suportes para pastas suspensas em ferro redondo maciço de ¼". Fundo fechado e inserido entre as laterais. o móvel possui 5 portas na parte superior fixadas através de dobradiças tipo copo, possui pés em alumínio cônico de 10 cm, montado através de dispositivos de montagem rápida sem aparentar parafusos externamente. Medidas 258x59x180 cm</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo in metro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
4	18	20	<p>ESTANTE ALTA</p> <p>Medidas aproximadas – 90 x 45 x 180cm (LPA)</p> <p>Estante com cinco compartimentos, sendo o corpo e quatro prateleiras, produzidos em MDF com 1,5cm de espessura, base 1,8cm revestido nas duas faces. Demais partes em MDF com 1,5cm de espessura, revestido nas duas faces. Fundo fechado e inserido entre as laterais.</p> <p>com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina e com hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. O ponto de encontro da fita de borda não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento da borda. Montagem do móvel através de dispositivos de montagem rápida vb sistema de fixação para uniões entre painéis e laterais de mdf que possui travamento por meio de sistema excêntrico, que fixa o painel contra a lateral garantindo uma união firme, sem folgas e com acabamento superior, sendo que os parafusos utilizados para o seu travamento não ficam aparentes no móvel, não apresentando externamente parafusos. Pés em alumínio fundido medindo 10cm de altura, com regulagem e fixados ao móvel, através de buchas metálicas americana</p> <p>Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT</p>

			<p>NBR ISSO/IEC 17025. Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
4	19	30	<p>BANCADA MAKER Móvel produzido em mdf com 1,5 cm de espessura e base com 1,8cm, tampo da bancada em mdf amadeirado medindo 200x80 cm com espessura de 3,6 cm. Parte inferior ao tampo com as medidas de 135x48x80 cm (lpa). Abaixo do tampo um nicho inferior em mdf com as medidas de 135x48x13 cm (lpa). Móvel dividido em ambos os lados em 4 nichos sendo o nicho central com medidas de 65x23x33 cm dividido por uma prateleira e os nichos laterais com as medidas de 32x48x63 cm (lpa) com suporte para caixas plásticas coloridas fixadas através de corredeças plásticas em forma de u em peça única, confeccionada em polipropileno poliestireno alto impacto na virgem, isento de cargas minerais, injetada na cor bege com espessura mínima de 3 mm. Cada nicho possui um total de 4 caixas plásticas coloridas confeccionada em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais com espessuras mínimas de 2,20 mm, as quais acompanham o produto, sendo três caixas medindo 31,2 x 42,7 x 7,5 cm (LPA) e uma mediando 31,2 x 42,7 x 15 cm (LPA) configurando um total de 8 caixas no móvel. Caixas dotadas de nervura de reforço, para evitar que se deformem quando carregadas. Top frontal limitador para evitar que as caixas sejam empurradas para traz e saia do móvel. Laterais da bancada possui cinco quadros no tamanho de 300x55 mm em cada lateral com aplicação de chapa de metal perfurada em losango para fixação de ferramentas nas laterais do móvel. chapa de metal com tratamento anticorrosão e com fosfato de ferro e Pintura com tinta eletrostática em pó epóxi hibrida na cor preto fosco. A bancada possui 6 rodízios com altura de 7,5 cm fixado ao móvel através de parafusos e buchas metálicas sendo 3 rodízios com trava e três com giro livre. Acabamento em fitas de Bordas revestidas com fita de pvc flexível colada em maquina no sistema hot melting de alta temperatura, com 0,2cm de espessura mínima e arestas arredondadas em dois graus. A montagem do móvel deverá ser executada através de dispositivos de montagem rápida vb sistema de fixação para uniões entre painéis e laterais de mdf que possui travamento</p>

			<p>por meio de sistema excêntrico, que fixa o painel contra a lateral garantindo uma união firme, sem folgas e com acabamento superior, sendo que os parafusos utilizados para o seu travamento não ficam aparentes no móvel, não apresentando externamente parafusos Medidas: 200x80x90 cm (lpa).</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025. Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Normas referente a Material Metálico: Abnt Nbr 11003:2009(Versão Corrigida 2010) - Determinação Da Verificação Da Aderência Da Camada. Abnt Nbr 10443:2008 - Tintas E Vernizes - Determinação Da Espessura Da Película Seca Sobre Superfícies Rugosas - Método De Ensaio Nbr 8094:1983 - Material Metálico Revestido E Não Revestido Corrosão Por Exposição À Névoa Salina 240 Horas Nbr Iso 4628:2015 - Tintas E Vernizes — Avaliação Da Degradação De Revestimento ;Designação Da Quantidade E Tamanho Dos Defeitos E Da Intensidade De Mudanças Uniformes Na Aparência - Parte 3: Avaliação Do Grau De Enferrujamento ; Nbr 5841:2015 - Determinação Do Grau De Empolamento De Superfícies Pintadas</p>
4	20	06	<p>BANCADA APARADOR 200X60X90CM Móvel produzido em mdf, laterais, topo e base em mdf de 1,8 cm, 6 portas de abrir com dobradiças com duas dobradiças tipo copo por porta, fundo em MDF com de 1,5 cm de espessura, revestido nas duas faces, e inserido entre as laterais do móvel. Bordas revestidas com fita de PVC, com 0,20cm de espessura, e arestas arredondadas. 8 Pês em alumínio fundido cônico redondo medindo 10cm de altura, com regulagem e fixados a móvel, através de parafusos e buchas metálicas americana. Puxadores concha com acabamento em alumínio A montagem do móvel deverá ser executada através de dispositivos de montagem rápida, não apresentando externamente parafusos. Dimensões 200 × 60 × 90 cm (LPA)</p> <p>O vencedor deverá apresentar Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025 Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A:</p>

			Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N.Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014
--	--	--	---

LOTE 05			
LOTE	ITEM	QUANT	DESCRIÇÃO
5	01	50	<p>CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO</p> <p>Poltrona giratória espaldar médio, com regulagem de altura, assento confeccionado em compensado de madeira multilaminada, prensada a quente, em formato anatômico com 1,5cm de espessura, estofado em espuma de poliuretano de 6,0cm de espessura, com densidade de 50 a 55 kg/M3; e encosto confeccionado em compensado de madeira multilaminada, prensada a quente, apoio lombar com 15º de inclinação e 1,5cm de espessura, estofado em espuma de poliuretano de 6,0cm de espessura, com densidade controlada de 50 A 55kg/M3. Poltrona revestida (encosto e assento) em tecido de alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, acabamento acrílico e gramatura total da manta 430 a 490 g/m².</p> <p>Contra encosto e contra assento em polipropileno injetado. Base giratória 5 patas, fabricada em nylon injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica, em aço pintado epóxi, com desengraxamento e secagem/ polimerização em estufa a 240º; tubo central de aço com regulagem de altura. Medidas: Assento: 45x42cm encosto: REGULAGENS: Altura do assento Certificado da ABNT / NBR 13962 Versão 2018 Emitido por uma OCP Acreditado pelo Inmetro e processo Laudo ergonômico NR 17</p>
05	02	50	<p>CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIO COM BRAÇOS</p> <p>Poltrona giratória espaldar médio, com regulagem de altura, assento confeccionado em compensado de madeira multilaminada, prensada a quente, em formato anatômico com 1,5cm de espessura, estofado em espuma de poliuretano de 6cm de espessura, com densidade de 50 a 55 kg/M3; e encosto confeccionado em compensado de madeira multilaminada, prensada a quente, apoio lombar com 15º de inclinação e 1,5cm de espessura, estofado em espuma de poliuretano de 6cm de espessura, com densidade controlada de 50 A 55kg/M3. Poltrona revestida (encosto e assento) em tecido de alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, acabamento acrílico e gramatura</p>

			<p>total da manta 430 a 490 g/m². Com braços tipo reguláveis. Contra encosto e contra assento em polipropileno injetado. Base giratória 5 patas, fabricada em nylon injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica, em aço pintado epóxi, com desengraxamento e secagem/ polimerização em estufa a 240°; tubo central de aço com regulagem de altura. Medidas: Assento: 45x42cm encosto:</p> <p>REGULAGENS: Altura do assento Certificado da ABNT / NBR 13962 Versão 2018 Emitido por uma OCP Acreditado pelo Inmetro, e processo Laudo ergonômico NR 17</p>
05	03	50	<p>CADEIRA GIRATÓRIA SECRETARIA</p> <p>Cadeira giratória, assento confeccionado em compensado de madeira multilaminada, prensada a quente, em formato anatômico com 1,5cm de espessura, estofado em espuma de poliuretano de 4cm de espessura, com densidade de 50 a 55 kg/M3; e encosto confeccionado em compensado de madeira multilaminada, prensada a quente, estofado em espuma de poliuretano de 4cm de espessura, com densidade controlada de 50 A 55kg/M3. cadeira revestida (encosto e assento) em tecido de alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente, acabamento acrílico e gramatura total da manta 430 a 490 g/m². Base giratória 5 patas, fabricada em nylon injetado sob pressão que garante alta resistência mecânica, em aço pintado epóxi, com desengraxamento e secagem/ polimerização em estufa a 240°; tubo central de aço com regulagem de altura. Medidas: Assento: 42x41cm encosto: 29x36cm Certificado da ABNT / NBR 13962 Versão 2018 Emitido por uma OCP Acreditado pelo Inmetro com Marca D água e processo Laudo ergonômico NR 17.</p>
05	04	150	<p>CADEIRA GIRATORIA TIPO B</p> <p>Cadeira de escritório: Giratória Operacional, tipo B, com braços reguláveis, com espaldar médio. Ajustes e funcionalidades: ajustes e movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro de 360 graus do assento e encosto, altura dos braços, altura do encosto, inclinação do encosto. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástico de alto desempenho, polipropileno com adição de fibra de vidro, material de excelente tenacidade e ótima resistência mecânica, além de ser 100% reciclável. O encosto possui células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Outro fator importante proporcionado pelo uso de tela flexível no revestimento do encosto é que este material não proporciona pontos de tensão, distribuindo o peso do usuário aplicado ao encosto de melhor maneira, pois a deflação da tela age como se este material se moldasse ao corpo do usuário. Encosto com dupla curvatura (transversal e sagital) para acomodação da região lombar, sendo interligado ao</p>

		<p>mecanismo através de uma lâmina com vinco interno de reforço estrutural, com espessura de 7 mm e largura de 60 mm, com acabamento em pintura eletrostática à pó e com acabamento através de coluna injetada no mesmo material termoplástico em alta pressão, com textura suave, sendo que não ficam aparentes e nem acessíveis ao usuário os parafusos de fixação. Largura predominante da capa da coluna do encosto de 80 mm. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manípulos de rosqueamento), com, 12 pontos de parada e curso vertical de 55 mm. Espaldar operacional, de encosto médio, cuja extensão vertical é de 478 mm e largura do encosto na região do apoio lombar é de 450 mm. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Largura do assento 480 mm e profundidade 465 mm. Ajuste de altura do assento com curso vertical de 110 mm. mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilita ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento universal conforme padrão nacional com furação (160 x 200 mm) maior espaçamento e (125 x 125 m) menor espaçamento. Plataforma segue em chapa de aço carbono estampada com espessura de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo MIG/MAG. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado e sistema de frenagem por freio fricção, e o usuário deve ser capaz de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 15 graus. Suporte do encosto é provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno para preservar segurança do usuário contra elementos ocultos. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço apresentam tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso e posterior cura e polimerização em estufa. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro sendo a fibra adicionada em 30% da resina. Carenagem do braço injetada em polipropileno, bem como a alma do apoio. Apoio braço injetado em termoplástico e com dimensões de 75 mm de largura e 255 mm de comprimento. Curso de regulagem de altura de 68 mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 8 pontos de parada. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança, com curso vertical de ajuste de 110 mm. Base de cinco patas arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon</p>
--	--	---

			<p>com fibra de vidro com diâmetro externo total de 650 mm e formato.</p> <p>O vencedor deverá apresentar amostra para este item dentro de 15 dias</p> <p>Certificado da ABNT / NBR 13962 Versão 2018 Emitido por uma OCP Acreditado pelo Inmetro e processo Laudo ergonômico NR 17</p>
05	05	150	<p>CADEIRA FIXA TIPO B</p> <p>Poltrona Fixa para ambientes corporativos, com desenho em linhas dinâmicas e singulares, conjunto de encosto em tela e assento com espuma de alta densidade, é muito confortável e adaptável ao corpo pelos seus diferenciais de projeto; encosto em tela que permite troca térmica. Ficha Técnica: Espuma do Assento executiva, 460x450mm (LxP mínimo), 40mm (espessura média) D45 +/- 5), Estrutura fixa contínua em formato de "C" ou em "S". Fabricada em tubo de aço carbono de seção circular com diâmetro de, no mínimo, 25,40 mm e espessura de parede de, no mínimo, 2,25 mm. Plataforma de fixação do assento fundida aos tubos da estrutura através do processo MIG/MAG executada em chapa de aço estampada com espessura mínima de 2,25 mm. Provida de, 04 sapatas injetadas em material termoplástico (polipropileno). Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro. Assento estruturado em compensado multi laminado e estofado em espuma flexível injetada de poliuretano, revestimento em tecido tipo crepe ou sintético. Braços reguláveis em altura através de botão lateral em formato de T contendo apoia braço em Polipropileno.</p> <p>Apresentar amostra para este item dentro de 15 dias aopos o certame.</p> <p>Certificado da ABNT/NBR 13962 Versão 2018 Emitido por uma OCP Acreditado pelo Inmetro e Laudo ergonômico NR 17.</p>
5	6	15	<p>POLTRONAS PÉS MADEIRA</p> <p>Poltrona Base Fixa em Madeira poltrona para ambientes colaborativos e escritórios, Os pés de madeira clara assento e encosto revestidos em tecido (poliéster microfilamentado e nylon), Altura do assento ao chão: 46 cm. Altura dos braços ao chão: 62 cm. Dimensões Altura: 73,00 Centímetros / Largura: 57,00 Centímetros / Profundidade: 57,00 Centímetros</p>

LOTE 06			
LOTE	ITEM	QUANT	DESCRIÇÃO
6	1	20	<p>MÓDULO ESTOFADO 1/4 110x58x45cm</p> <p>Conjunto de quatro estofados em formato circular ¼ de círculo em estrutura de mdf, espuma laminada d 26, revestimento em tecido especial composto de vinil modificado vinil acrílico e reforçado com poliéster, tecido com ação contra fungos e bactérias com características maleáveis e suave e resiste para uso contínuo em cores diversas. Base dos estofados em mdf de 1,5 cm de espessura com aplicação de laminado melamínico de</p>

			<p>alta pressão na parte inferior da base para aumentar a vida útil do estofado. Base com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina com sistema hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. Pés niveladores antiderrapantes com diâmetro de 22 mm fixado a base através de buchas metálicas Medida individual 110x58x45 cm (lpa).</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame. O licitante deve apresentar os seguintes Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025.</p> <p>Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014. Normas aplicadas a formica: Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub. Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009</p> <p>Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis(exemplo: fórmica, MDF.)</p>
6	2	15	<p>MODULO COLABORATIVO COM ENCOSTO 120x60x67cm Módulos estofados em formato retangular com encosto em estrutura de mdf, espuma laminada d 26, revestimento em tecido especial composto de vinil modificado vinil acrílico e</p>

			<p>reforçado com poliéster, tecido com ação contra fungos e bactérias com características maleáveis e suave e resiste para uso contínuo em cores diversas. Base dos estofados em mdf de 1,5 cm de espessura com aplicação de laminado melamínico de alta pressão na parte inferior da base para aumentar a vida útil do estofados. Base com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina com sistema hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. Pés niveladores antiderrapantes com diâmetro de 22 mm fixado a base através de buchas metálicas MEDIDAS 120X60X67 SENDO 45 CM ALTURA DO ASSENTO.</p> <p>O licitante deve apresentar os seguintes Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025. Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014. Normas aplicadas a formica: Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub. Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
6	3	15	<p>MÓDULO COLABORATIVO COM ENCOSTO MEDINDO 240x60x67cm</p> <p>Módulos estofados em formato retangular com encosto em estrutura de mdf, espuma laminada d 26, revestimento em tecido especial composto de vinil modificado vinil acrílico e</p>

			<p>reforçado com poliéster, tecido com ação contra fungos e bactérias com características maleáveis e suave e resiste para uso contínuo em cores diversas. Base dos estofados em mdf de 1,5 cm de espessura com aplicação de laminado melamínico de alta pressão na parte inferior da base para aumentar a vida útil do estofados. Base com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina com sistema hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. Pés niveladores antiderrapantes com diâmetro de 22 mm fixado a base através de buchas metálicas</p> <p>MEDIDAS 240X60X67 CM COM ALTURA DE ASSENTO 45 CM</p> <p>O licitante deve apresentar os seguintes Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo Inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025. Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014. Normas aplicadas a formica: Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Média Obtido De 7 Ub. Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
6	4	20	<p>MÓDULO ESTOFADO COM ENCOSTO 60x60x67cm</p> <p>Módulo estofado em formato retangular com encosto em estrutura de mdf, espuma laminada d 26, revestimento em tecido especial composto de vinil modificado vinil acrílico e reforçado com poliéster, tecido com ação contra fungos e</p>

			<p>bactérias com características maleáveis e suave e resiste para uso contínuo em cores diversas. Base dos estofados em mdf de 1,5 cm de espessura com aplicação de laminado melamínico de alta pressão na parte inferior da base para aumentar a vida útil do estofados. Base com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina com sistema hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. Pés niveladores antiderrapantes com diâmetro de 22 mm fixado a base através de buchas metálicas. MEDIDA 60X60X67 COM MEDIDA DE ASSENTO DE 45 CM DE ALTURA.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame. O licitante deve apresentar os seguintes Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025. Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014. Normas aplicadas a formica: Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub. Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
6	5	30	<p>MÓDULO ESTOFADO RETANGULAR 60x50x45cm Módulo em formato retangular em estrutura de mdf, espuma laminada d 26, revestimento em tecido especial composto de</p>

			<p>vinil modificado vinil acrílico e reforçado com poliéster, tecido com ação contra fungos e bactérias com características maleáveis e suave e resiste para uso contínuo em cores diversas, Base dos estofados em mdf de 1,5 cm de espessura com aplicação de laminado melamínico de alta pressão na parte inferior da base para aumentar a vida útil do estofado Base com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina com sistema hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. Pés niveladores antiderrapantes com diâmetro de 22 mm fixado a base através de buchas metálicas. Medida individual 60x50x45 cm (lpa)</p> <p>O licitante deve apresentar os seguintes Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025. Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014. Normas aplicadas a formica: Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub. Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
6	6	20	<p>MÓDULO ESTOFADO CIRCULAR 82x66x45cm</p> <p>Conjunto de seis estofados em formato circular com diâmetro total de 180 cm em estrutura de mdf, espuma laminada d 26, revestimento em tecido especial composto de vinil modificado vinil acrílico e reforçado com poliéster, tecido com ação contra</p>

			<p>fungos e bactérias com características maleáveis e suave e resiste para uso contínuo em cores diversas, Base dos estofados em mdf de 1,5 cm de espessura com aplicação de laminado melamínico de alta pressão na parte inferior da base para aumentar a vida útil do estofado. Base com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina com sistema hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. Pés niveladores antiderrapantes com diâmetro de 22 mm fixado a base através de buchas metálicas. Medida individual 82x66x45 cm (lpa)</p> <p>O licitante deve apresentar os seguintes Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025. Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014. Normas aplicadas a formica: Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub. Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
6	7	20	<p>MÓDULO COLABORATIVO ESTOFADO SEM ENCOSTO</p> <p>Módulos estofados em formato circular com encosto em estrutura de mdf, espuma laminada d 26, revestimento em tecido especial composto de vinil modificado vinil acrílico e reforçado com poliéster, tecido com ação contra fungos e bactérias com características maleáveis e suave e resiste para</p>

			<p>uso contínuo em cores diversas, Base dos módulos em mdf de 1,5 cm de espessura com aplicação de laminado melamínico de alta pressão na parte inferior da base para aumentar a vida útil do estofado. Base com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina com sistema hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. Pés niveladores antiderrapantes com diâmetro de 22 mm fixado a base através de buchas metálicas.</p> <p>MEDIDAS: 125X86X83 CM LPA com altura DO ASSENTO EM 45 cm. Medida individual 82x66x45 cm (lpa) e medida do conjunto em diâmetro de 180 cm.</p> <p>O licitante deve apresentar os seguintes Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025. Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014. Normas aplicadas a formica: Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub. Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.</p>
6	8	20	<p>MÓDULO COLABORATIVO ESTOFADO COM ENCOSTO</p> <p>Módulo estofado em formato circular com encosto em estrutura de mdf, espuma laminada d 26, revestimento em tecido especial composto de vinil modificado vinil acrílico e reforçado com poliéster, tecido com ação contra fungos e bactérias com</p>

			<p>características maleáveis e suave e resiste para uso contínuo em cores diversas, Base dos módulos em mdf de 1,5 cm de espessura com aplicação de laminado melamínico de alta pressão na parte inferior da base para aumentar a vida útil do estofado. Base com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina com sistema hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. Pés niveladores antiderrapantes com diâmetro de 22 mm fixado a base através de buchas metálicas. MEDIDAS: 1117X567X450 MM.LPA</p> <p>O licitante deve apresentar os seguintes Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025. Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014. Normas aplicadas a formica: Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub. Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.</p>
6	9	30	<p>MÓDULO ESTOFADO TRAPEZIODAL</p> <p>Módulo estofado em formato trapézio em estrutura de mdf, espuma laminada d 26, revestimento em tecido especial composto de vinil modificado vinil acrílico e reforçado com poliéster, tecido com ação contra fungos e bactérias com características maleáveis e suave e resiste para uso contínuo</p>

			<p>em cores diversas, Base dos módulo em mdf de 1,5 cm de espessura com aplicação de laminado melamínico de alta pressão na parte inferior da base para aumentar a vida útil do módulo. Base com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina com sistema hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. Pés niveladores antiderrapantes com diâmetro de 22 mm fixado a base através de buchas metálicas.</p> <p>Medida 593x300x450 mm(lpa)</p> <p>O licitante deve apresentar os seguintes Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025. Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014. Normas aplicadas a formica: Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub. Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
6	10	30	<p>MÓDULO ESTOFADO SEXTAVADO</p> <p>Módulo estofado em formato sextavado em estrutura de mdf, espuma laminada d 26, revestimento em tecido especial composto de vinil modificado vinil acrílico e reforçado com poliéster, tecido com ação contra fungos e bactérias com características maleáveis e suave e resiste para uso contínuo em cores diversas, Base dos estofado em mdf de 1,5 cm de</p>

			<p>espessura com aplicação de laminado melamínico de alta pressão na parte inferior da base para aumentar a vida útil do módulo. Base com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina com sistema hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. Pés niveladores antiderrapantes com diâmetro de 22 mm fixado a base através de buchas metálicas. Medida 396x450x450 mm(lpa) O vencedor deverá apresentar: Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame. O licitante deve apresentar os seguintes Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025. Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etílico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014. Normas aplicadas a formica: Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub. Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
6	11	30	<p><u>MÓDULO ESTOFADO PENTÁGONO</u> Módulo estofado em formato pentágono em estrutura de mdf, espuma laminada d 26, revestimento em tecido especial composto de vinil modificado vinil acrílico e reforçado com poliéster, tecido com ação contra fungos e bactérias com</p>

			<p>características maleáveis e suave e resiste para uso contínuo em cores diversas, Base dos estofados em mdf de 1,5 cm de espessura com aplicação de laminado melamínico de alta pressão na parte inferior da base para aumentar a vida útil do estofado. Base com acabamento em fita de borda termoplástica extrudada confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, com medidas mínimas de espessura de 2 mm colado em máquina com sistema hot melting de alta temperatura e com arestas arredondadas em 2º graus. Pés niveladores antiderrapantes com diâmetro de 22 mm fixado a base através de buchas metálicas. Medida 324x450x450 mm(lpa)</p> <p>O licitante deve apresentar os seguintes Laudos técnicos emitidos por laboratório acreditado pelo Inmetro para o fabricante dos móveis conforme ABNT NBR ISSO/IEC 17025. Nbr 16332:2014 - Móveis De Madeira — Fita De Borda E Suas Aplicações — Requisitos E Métodos De Ensaio Que Atendam A: Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Corte Cruzado Conforme Item 6.1.2 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Resistência Ao Álcool Etilico Conforme Item 6.1.3 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio De Colagem (Resistência À Tração), Conforme O Anexo A Da Norma Nbr 16332:2014 Com Resultado Obtido De No Mínimo 140 N. Ensaio Conforme De Resistência À Luz Uv Conforme Item 6.1.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência A Temperatura Conforme Item 6.2.1 Da Norma Nbr 16332:2014 Ensaio Conforme De Resistência À Temperatura E Umidade Conforme Item 6.2.2 Da Norma Nbr 16332:2014. Normas aplicadas a formica: Nbr 15761:2009 - Móveis De Madeira - Requisitos E Métodos De Ensaio Para Laminados Decorativos Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Impacto Conforme Anexo "D" Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Obtido De No Mínimo De 800 Mm Ensaio Para Verificação Do Brilho Da Superfície Conforme O Anexo Da Norma Nbr 15761:2009 Com Resultado Na Media Obtido De 7 Ub. Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Risco Conforme Anexo "B" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência A Agentes Manchadores Conforme Anexo "C" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência A Abrasão Conforme Anexo "G" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Resistência A Alta Temperatura Conforme Anexo "H" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência Do Filme Ao Choque Térmico Conforme Anexo "I" Da Norma Nbr 15761:2009 Ensaio De Determinação Da Resistência Ao Vapor Conforme Anexo "K" Da Norma Nbr 15761:2009 Não serão aceitos laudos técnicos emitidos para os fabricantes de matéria prima dos móveis (exemplo: fórmica, MDF.)</p>
06	12	30	<p>DISPLAY DE ESPAÇO COLABORATIVO Display em formato pera, com enchimento em flocos de isopor 70% e flocos de espuma 30%, revestimento em tecido especial composto de vinil modificado vinil acrílico e reforçado com poliéster, tecido com ação contra fungos e bactérias com características maleáveis e suave e resiste para uso contínuo</p>

			em cores diversas. Medidas: diâmetro de 80 cm e altura de 100 cm.
--	--	--	---

LOTE 07			
LOTE	ITEM	QUANT	DESCRIÇÃO
07	01	100	<p>TATAME DE E.V.A. Tatame de EVA, (etileno, vinil e acetato), copolímero etileno acetato de vinila, dimensões da placa com 100 x100 x4cm, superfície texturizada e siliconizada, para facilitar na limpeza e manutenção. O vencedor deverá apresentar: Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame.</p>
07	02	100	<p>MÓDULO AMARELINHA Tapete amarelinha produzido em EVA mania, super colorido e divertido para as crianças. Vem com números estampados para as crianças brincarem de amarelinha. Tamanho 33x33cm cada placa Espessura 0,8cm O vencedor deverá apresentar: Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame.</p>

LOTE 08			
LOTE	ITEM	QUANT	DESCRIÇÃO
08	01	200	<p>CAMINHA EMPILHÁVEL PARA CRIANÇAS MODULO DESMONTAVEL 02 CARACTERÍSTICAS: ideal para área de repouso infantil, Permite empilhamento, duas bordas inteiriças injetadas em polipropileno virgem (PP não reciclado) texturizada, cada borda contendo duas cavidades em suas extremidades, cavidade superior para empilhamento de máximo de 35mm e mínimo 15mm dessa forma evitando o aprisionamento das mãos ou pés das crianças, formato das cavidades posicionado de forma a proporcionar maior estabilidade do modulo evitando tombamentos e acidentes, furos para escoar líquidos, no centro da cabeceira deve conter uma cavidade circular com 70mm de diâmetro no centro com furos para escoar líquidos que permitam higienização total com água, ponteiros dos pés em borracha, aplicada sob pressão e protegida contra arrancamento por borda plástica, fixação do tecido na bordas injetadas através pinos pequenos que servem como guias e pinos grandes com função de se encaixar a uma travessa fazendo um sanduiche onde o conjunto é travado por cinco travas elásticas, todos os itens injetados em PP, a borda tem 45mm e espessura de 3 mm, estrutura lateral formada por duas barras de alumínio de liga 6063 com espessura de 1,59mm resistente à corrosão, inclusive por tensão, umidade e salinidade, a barra de alumínio devera se encaixar na cabeceira de forma que não se solte por no mínimo 40 mm, tela vazada em tecido 100% poliéster lavável, com tratamento, antifungo,</p>

		<p>antibacteriano, antichama, antioxidante e isento de ftalatos. Acabamento soldado por termo fusão em toda extensão uniformemente, largura mínima da solda 20mm DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS* Altura mínima 110mm; * Largura: 600 +/- 15mm; * Comprimento: 1375 +/- 5.</p> <p>Leve, lavável, montada através de encaixe, sem velcro e parafusos.</p> <p>O vencedor deverá apresentar: Amostra desse item dentro de no máximo 15 dias do certame.</p> <p>DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA: O vencedor deverá apresentar em cinco dias, a seguinte documentação técnica em nome do fabricante do produto:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Laudo de laboratório acreditado pelo INMETRO referente a NBR: 8094:1983 – material metálico revestido e não revestido - corrosão por exposição à nevoa salina – método de ensaio mínimo de 96 horas de exposição. - Laudo de laboratório referente a NBR NM 300-2/2004 – segurança de brinquedos – parte 2 inflamabilidade –referente a tela - Laudo de laboratório referente a ensaio da tela: - Ftalatos; - referente ao crescimento de microrganismo na superfície da tela de bactérias mesófilas, areobias, fungos e leveduras; - de resistência a luz ultravioleta; - resistência a corrosão por exposição a névoa salina; - Laudo de ensaio da resistência das ponteiros de borracha conforme NBR 14006:2008 ITEM 6.4.7 - Laudo de laboratório atestando a resistência a carga distribuída de 100kg por 7 dias – não ocasionando deformações permanentes. - Laudo de laboratório de bordas cortantes, pontas agudas e avaliação de partes pequenas conforme a NBR NM 300-1:2004 (versão corrigida:2011) - Laudo de laboratório acreditado pelo INMETRO ensaio de rolagem atendendo a NBR15413-1:2013 ITEM 7.3 portaria do INMETRO Nº75/2021, ANEXO II – item 6 e tabela 6 - Laudo de laboratório acreditado pelo INMETRO conforme EN747-2:2015 ITEM 5.5 – Durabilidade de estrutura e fixação <p>AMOSTRA: APRESENTAR AMOSTRA PARA ESTE ITEM</p>
--	--	--



ANEXO VIII

RELAÇÃO DE LOCAIS DE ENTREGA:

EMEF.			TELEFONE
1	EMEF. Profª Aparecida Beatriz Cristofolletti Pionti	R Antônio Joaquim Leme, 15 – Vila Prudente de Moraes	4024-2599 4025-2366 4025-0169
2	EMEF. Profª Carolina de Moraes Macedo	R. Penápolis, s/n – B. Cidade Nova	4019-2608 4019-2022
3	EMEF. Prof. Cid Rocha	R. Henrique Moretto, 64 – Jardim Aeroporto	4025-4084 4025-9406
4	EMEF. Dr. Francisco Ursaia	R. Dr Itagiba Vilassa, 340 – Vila Martins	4019-1079 4019-1700
5	EMEF. Profª Ermelinda Silveira Machado	R. Anthigio Cavechini, 750 – Parque Residencial Presidente Médici	4023-0526 4022-6013
6	EMEF. Prof. Firmino Octávio do Espírito Santo Junior	R. Dr Custodio Pinto Sampaio Neto, s/nº – Jardim Corazza	4023-3064 4023-5947
7	EMEF. Prof. Lourenço Carmignani	Av. Primavera, s/n – Jardim das Rosas	4024-1400
8	EMEF. Profª Maria Cristina Castanho Mendes Pereira	R. Miguel Trípoli Gliório, nº 40 – Jardim São Judas Tadeu	4025-3112 4024-9417
9	EMEF. Olga Benário Prestes	Av. Primavera, 126 – Vila Progresso	4023-2199 4023-5951
10	EMEF. Olga Benário Prestes - Cessão de Salas na E.E. Prof. João A. M. Navarro - Potiguara	Av. Emílio Felix Tortosa nº 440 – Parque Residencial Potiguara	4013-3826
11	EMEF. Padre Bento	R. Padre Bento, 609 – Padre Bento	4023-0530 4023-5965

EMEFEI.			
12	EMEFEI. Camping Santa Fé	Rua Rosa Branca, s/nº – Bairro Taquaral – Km 19	4026-2002
13	EMEFEI. Deputado Antonio de Paula Leite Netto	R. Romão Bruni, 87 – Parque das Industrias	4024-0849 4025-2352
14	EMEFEI. Dona Gabriela Emília Corrêa Pacheco	Av. Vital Brasil - Estrada Velha Itu/Salto – Bairro Canjica	4022-3142 4013-4134
15	EMEFEI. Fazenda Curumim	Rod. Castelo Branco km. 74, s/n – Varejão	4403-3434
16	EMEFEI. Profª Maria Aparecida Trabachini Navarro Dias	Rua Carlos Cassani, nº 429 – Jd. Santa Laura	4024-2218
17	EMEFEI. Márcio João de Arruda	Rod. Castelo Branco km 63 Loteamento Terras de Santa Maria s/nº – Apotribú	99382-6516
18	EMEFEI. Monsenhor Camilo Ferrarini	R. Acácio Honório nº 100 – Parque Jardim das Rosas	4023-3297 4023-6139
19	EMEFEI. Rotary Itu / Terras de São José	Av. Hidro Alumínio Acro nº 6001 – Vila da Paz	4025-3853
20	EMEFEI. Segundo Lorenzetti	R. Goiania, s/nº – Bairro Brasil	4023-4413
21	EMEFEI. Walter Friedrich	Rodovia do Açúcar, Km. 22 – Estrada Taperinha, s/n – Jardim Emicol	4024-7703 4025-1987 9.5586-4418
EMTI.			
22	EMTI. Rede Saber Unidade I	Rua Sorocaba, 936 – Bairro Cruz das Almas	4013-1950 4013-1793 4013-0533
23	EMTI. Convenção de Itu Rede Saber Unidade II	Praça Conde de Parnaíba, nº 422 – Centro	4023-5948 4013-5083
24	EMTI. Profª Rachel Steiner Leitão Rede Saber Unidade III	Rua Corinθο Luis D’ Onofrio, nº 25 – Jardim Alberto Gomes	4013-3537
25	EMTI. Rede Saber Unidade IV - Vila Martins	Dr. Lauro de Sousa Lima 1.111 – Vila Martins	4850-8833
26	EMTI. Profª Marilze Calil - Rede Saber Unidade VI	Rua Valinhos s/nº – Cidade Nova	4019-7110 4019-1294
EJA.			
27	EMEJA Maria da Glória Almeida Amirat Unidade I	Rua Sorocaba, 119, Vila Gatti	4013-0476 4013-3284
28	EMEJA Cidade Nova	Rua: Penápolis s/nº B.Cidade Nova	4019-0636 4019-7696

29	EMEJA Vila Martins	Rua: Anibal Garcia Adjute,51 - VI Martins	
CRECHE			
30	CRECHE MUNICIPAL ALICE TERESA GASPERAZZO SCALET	RUA BENEDITA LEITE DE CAMPOS, 55 13.309-037 VILA GARDIMAN	4025-5333
31	CRECHE MUNICIPAL CRIANÇA FELIZ	RUA CAPITÃO EVANDRO MUREB, 139 13.311-580 VILA ESPERANÇA	4013-3384
32	CRECHE MUNICIPAL FELIPE PERES TONON	AVENIDA DR. ULISSES DE MORAES, 536 13.304-770 BAIRRO SÃO JUDAS TADEU	4024-7130
33	CRECHE MUNICIPAL ITU BRASIL	RUA MAIRINQUE, S/N 13.308-111 CIDADE NOVA	4019-8700
34	CRECHE MUNICIPAL LUCY FRANCO MONTORO	AVENIDA DR. ULISSES DE MORAES, 326 13.307-770 BAIRRO SÃO JUDAS TADEU	4025-5046
35	CRECHE MUNICIPAL MARIA SUELI TRETTEL PELISAM	RUA CALÊNDULA, 400 13.312-116 ESTÂNCIA BOM VIVER	4850-8796
36	CRECHE MUNICIPAL MONTEIRO LOBATO	RUA ARTHURO IANNI,90 13.313-150 VILA IANI	4013-3555
37	CRECHE MUNICIPAL NOSSA SENHORA APARECIDA - 1	RUA GABRIEL LEITE DE CARVALHO, 104 13.311-360 NOSSA SENHORA APARECIDA	4013-3368
	CRECHE MUNICIPAL NOSSA SENHORA APARECIDA - 2	RUA DR. BENJAMIM SIMOM. 13.313-005 NOSSA SENHORA APARECIDA	4013-3368
38	CRECHE MUNICIPAL OSWALDO MORAES	RUA FERNANDO DIAS FERRAZ, S/N 13.304-631 JARDIM AEROPORTO	4024-7728
39	CRECHE MUNICIPAL PROFESSORA ADELAIDE NATALINA CASTANHO CARNEIRO TEIXEIRA	AVENIDA ALFREDO SAVI, 560 13.301-180 JARDIM NOVO ITU	4013-5567
40	CRECHE MUNICIPAL PROFESSORA DIRCE CRISTINA FRANCISCHINELI MILANI	RUA ÂNGELO SPINOSA, 273 13.308-248 VILA VIVENDA	4019-6385
41	CRECHE MUNICIPAL PROFESSORA ILDECY ALVES DOS SANTOS NUNES	RUA JOÃO COAN, 115 13.310-511 VILA GUITTI	4013-0355
42	CRECHE MUNICIPAL PROFESSORA KÉZIA MENDES DE MORAIS BARBOZA	RODOVIA WALDOMIRO CORREA DE CAMARGO, KM 63 13.308-200 VILA MARTINS	4019-0062

43	CRECHE MUNICIPAL PROFESSORA LUCILA ZAPAROLLI VALENTE DE ALMEIDA	RUA ALZIRA PROENÇA JANUÁRIO, 721/ CONTINUAÇÃO DA RUA ANTÔNIO ZACCHARIAS 13.310-690 PARQUE RESIDENCIAL ITAIM II	4023-0929
44	CRECHE MUNICIPAL PROFESSORA MARIA THEREZINHA CASTANHO MENDES PEREIRA	RUA DOM MANUEL DA SILVEIRA D`ELBOUX, 211 13.301-170 JARDIM NOVO ITU	4013-0274
45	CRECHE MUNICIPAL PROFESSORA REGINA APARECIDA PAVANI RICIERI TIRABASSI	RUA PROFESSOR ALFREDO GOMES, 07 / ESQUINA COM A R. JOSÉ FRANK (FUNDOS DA UBS 14, CABO SANTO) JARDIM AEROPORTO	4850-8543
46	CRECHE MUNICIPAL SANTA RITA DE CÁSSIA	RUA PAULINO BENEDITO FERRARI, 223 13.310-525 PARQUE JARDIM DAS ROSAS	4013-0363
47	CRECHE MUNICIPAL SÉRGIO CAMILO DACCACHE	RUA BENEDITO LEITE MARQUES, 10 13.309-814 SÃO CAMILO	4025-2268
48	CRECHE MUNICIPAL TERESA DE ÁVILA	RUA JOAQUIM ANTÔNIO DE FREITAS JÚNIOR, 260 13.310-530 PARQUE JARDIM DAS ROSAS	4850-9115
EMEI			
49	EMEI ABRIZA DEMÉTRIO ASSAF	RUA JOSÉ CARLOS MORENO, 88 13.313-521 VILA PROGRESSO	4013-2686
50	EMEI ANTONOR MONTEIRO DE CARVALHO	RUA OSASCO, S/N 13.308-093 CIDADE NOVA	4019-8610
51	EMEI MADRE TERESA DE CALCUTÁ	RUA JÚLIO CESAR EYMAEL, 253 13.308-463 JARDIM EUROPA	4019-6357
52	EMEI PADRE BENTO	RUA DR. BEIJMAMIM SIMON, S/N 13.313-005 PADRE BENTO	4013-3546
53	EMEI PADRE FRANCISCO XAVIER DE OLIVEIRA FILHO	RUA DR. GRACIANO GERIBELLO, 750 13.311-010 BAIRRO ALTO	4850-9353
54	EMEI PROFESSOR ANTHENOR FRUET	AVENIDA LUA, S/N 13.308-440 JARDIM NOVO MUNDO	4019-1246

55	EMEI PROFESSOR ARY CARICATTE	RUA ESTADOS UNIDOS, 166 13.307-010 CIDADE NOVA	4019-1256
56	EMEI PROFESSOR JOSÉ CARLOS MARMO	RUA RUBENS PALOMIO, 146 13.304-651 JARDIM AEROPORTO	4024-7181
57	EMEI PROFESSOR JOSÉ MOTA NAVARRO	RUA OSWALDO TEIXEIRA DA SILVA, 130 13.308-220 VILA MARTINS	4019-1237
58	EMEI PROFESSOR MÁRIO MACEDO JÚNIOR	AVENIDA BRAZIL BERNARDINI, 270 13.301-540 BAIRRO BRASIL	4023-6525
59	EMEI BAIRRO SÃO LUIZ	PRAÇA BRASIL, 30 BAIRRO BRASIL	
60	EMEI PROFESSORA MARIA DE LOURDES BAZZANELLI SPINARDI	RUA HENRIQUE BAZANELLI, 200 13.309-870 JARDIM DOS IPÊS	4023-3632
61	EMEI PROFESSORA MARIA DO CARMO PEREIRA	RUA PEDRO BUSSABLIA, 187 13.310-431 VILA ROMA	4013-3468
62	EMEI PROFESSORA STELA ALMEIDA ARRUDA	RUA DAS HORTÊNCIAS, 180 13.309-501 JARDIM DAS ROSAS	4025-0013
63	EMEI PRUDENTE DE MORAES	AVENIDA FRANCISCO ERNESTO FÁVERO, 480 13.309-290 RANCHO GRANDE	4850-8760
64	EMEI ROSA GIMENES FÉLIX	RUA JOÃO FERREIRA DA HORA NETTO, 23 13.312-710 RESIDENCIAL POTIGUARA	4023-4730
65	EMEI SYLVIA COVAS	RUA PAULO STEINER, 131 13.313-212 VILA BANDEIRANTES	4013-0831
66	EMEI WELLINGTON RODRIGO SOARES DA SILVA	RUA MASSIMO TOMAZINI, 50 13.304-772 JARDIM SÃO JUDAS TADEU	4024-7694

ANEXO IX

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº/2023.

PROCESSO LICITATÓRIO Nº./2023 - PREGÃO PRESENCIAL Nº./2023.

COMPROMITENTE: PREFEITURA DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE ITU

COMPROMISSÁRIA: _____

A PREFEITURA DA ESTÂNCIA TURÍSTICA DE ITU, com sede na cidade de Itu, Estado de São Paulo, na Avenida Itu 400 anos, 111 – Itu Novo Centro Itu/SP, inscrita no CNPJ/MF sob o nº. 46.634.440/0001-00, neste ato representado pela Sr. Secretário Municipal, Sr. **Henrique de Paula Santos**, portador do R.G. nº _____ e do CPF nº _____, residente nesta cidade de Itu/SP, doravante denominada simplesmente **COMPROMITENTE**, e de outro lado, a empresa _____, estabelecida na cidade de _____, na _____, nº. _____, Estado de São Paulo, inscrita no CPF/MF sob nº. _____ e Inscrição Estadual nº. _____, neste ato representada pelo Senhor _____, portador da Cédula de Identidade R.G. nº. _____ e do CPF/MF sob o nº. _____, doravante denominada simplesmente **COMPROMISSÁRIA**, neste ato por seu representante legal, conforme documento comprobatório, nos termos da, Lei Federal nº. 8666/93, regulamentada pelo Decreto Municipal nº. 495/08 e 1.007/10 e demais normas aplicáveis à espécie, resolvem **REGISTRAR OS PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO ESCOLAR**, constantes no **EDITAL Nº ____/2023 DO PREGÃO PRESENCIAL PARA REGISTRO DE PREÇOS Nº. ____/2023.**

CLÁUSULA PRIMEIRA - DA NATUREZA E OBJETO

1.1 Constitui objeto do presente, pela **COMPROMITENTE** junto à **COMPROMISSÁRIA**, o **REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO ESCOLAR**, conforme especificações e quantitativos constante nos **Anexos I e VII** do Edital.

CLÁUSULA SEGUNDA - DO REGIME DE EXECUÇÃO

2.1 – Face a natureza e a quantidade do objeto licitado, ficará a **COMPROMISSÁRIA** obrigada a fornecer à **COMPROMITENTE**, sempre que por ela for exigido, a quantidade pretendida e dentro das especificações referidas na Autorização de Fornecimento (AF).

2.2 – A **COMPROMISSÁRIA** ficará obrigada a entregar o (s) item (s) requisitado (s), rigorosamente de acordo com as especificações técnicas, garantido a substituição imediata, sem qualquer ônus para a **COMPROMITENTE**. Os itens serão considerados entregues após a sua conferência de praxe. O (s) item (s) rejeitado (s) deverá (ao) ser executados dentro do prazo estipulado pela Secretaria requisitante, sendo que a não entrega ensejará aplicação da multa prevista na cláusula Nona desta Ata.

2.3 – A **COMPROMITENTE** não estará obrigada a solicitar da **COMPROMISSÁRIA** uma quantidade mínima do objeto do presente Registro de Preços, ficando a seu exclusivo critério a definição da quantidade, do momento e da forma de fornecimento, desde que respeitado o disposto nas cláusulas anteriores.

2.4 – O objeto da licitação só será considerado entregue após conferência pelo responsável, ficando sujeito à substituição desde que comprovada a existência de

defeitos, má-fé do fornecedor ou condições inadequadas que comprometam a integridade do serviço.

2.5 – Os itens cotados não poderão ser substituídos no decorrer do Termo de Compromisso, sem a solicitação prévia da **COMPROMITENTE** e autorização desta Prefeitura, mesmo que sejam por itens de qualidades equivalentes.

2.4 – Entregar o objeto do presente instrumento, em conformidade com o item 5.2 alíneas “d”, “e”, “f”, “g” do edital, e Termo de Referência – Anexo VII.

CLÁUSULA TERCEIRA - DOS PREÇOS, CONDIÇÕES DE PAGAMENTO

3.1 – O preço unitário do objeto do presente são os constantes da proposta apresentada pela **COMPROMISSÁRIA**, e da respectiva Ata de Registro de Preços.

3.2 – O preço apresentado pela **COMPROMISSÁRIA** terá valor expresso em reais (R\$) compatíveis com os de mercado, inclusos todos os custos diretos e indiretos, como frete, encargos fiscais, sociais, trabalhistas e quaisquer outros.

3.3 – Correrão exclusivamente por conta da **COMPROMISSÁRIA** quaisquer tributos, e/ou demais ônus incidentes.

3.4 – A **COMPROMISSÁRIA** não será ressarcida de quaisquer despesas decorrentes de custos ou serviços não previstos no presente Termo de Compromisso, independentemente da causa que tenha determinado a omissão.

CLÁUSULA QUARTA – DOS VALORES

4.1. Atribui-se à presente Ata o valor de acordo com o quantitativo e valor unitário abaixo discriminado:

LOTE 01				
Item	Quantidade	Descrição	Marca	Valor Unitário
1				R\$

CLÁUSULA QUINTA - DA VALIDADE DO REGISTRO DE PREÇOS

5.1 – A presente Ata de Registro de Preços terá validade de 12 (doze) meses a partir da data da sua assinatura.

5.2 – Durante o prazo desta Ata de Registro de Preços, a Prefeitura da Estância Turística de Itu, não será obrigada a adquirir os itens referidos no **Anexo I** do Edital, exclusivamente pelo sistema de Registro de Preços, podendo licitar quando julgar conveniente, sem que caiba recurso ou indenização de qualquer espécie às empresas detentoras, ou, cancelar o Termo de Compromisso, na ocorrência de alguma das hipóteses legalmente previstas para tanto, garantidos à detentora neste caso, a contraditória e ampla defesa.

CLÁUSULA SEXTA- DA UTILIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

A presente Ata de Registro de Preços será usada pela Prefeitura da Estância Turística de Itu, mediante de expedição de Autorização de Fornecimento/AF observadas as disposições do Decreto Municipal nº. 495/2008 e 1.007/10.

CLÁUSULA SÉTIMA- DOS PAGAMENTOS

Os pagamentos serão efetuados em até **10 (dez) dias após a quinzena**, mediante entrega da Nota-Fiscal/Fatura, após aprovação da Secretaria Municipal requisitante, em depósito em conta corrente a ser indicada pela licitante, incluindo-se todos os ônus.

CLÁUSULA OITAVA - DO CANCELAMENTO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

8.1 – A Ata de Registro de Preços poderá ser cancelada, de pleno direito pela **COMPROMITENTE** quando:

- a) Homologado e adjudicado o objeto da licitação, a **COMPROMISSÁRIA**, convocada, por escrito, para no prazo de 05 (cinco) dias úteis, comparecer à Seção de Licitação, para assinar a Ata de Registro de Preços, deixar de cumprir tal ato;
- b) A **COMPROMISSÁRIA** não cumprir as obrigações constantes deste Termo de Compromisso;
- c) A **COMPROMISSÁRIA** não retirar a Autorização de Fornecimento (AF) no prazo estabelecido e a **COMPROMITENTE** não aceitar sua justificativa;
- d) A **COMPROMISSÁRIA** der causa à rescisão administrativa do Termo, decorrente de Registro de Preços;
- e) Em qualquer das hipóteses de inexecução total ou parcial do presente Termo, decorrente de Registro de Preços;
- f) Os preços registrados se apresentarem superiores aos praticados no mercado;
- g) Por razões de interesse público, devidamente demonstrado e justificado pela Administração.

8.2 – A comunicação do cancelamento dos preços registrados nos casos previstos no subitem anterior será feita pessoalmente ou por correspondência com aviso de recebimento, juntando-se o comprovante aos autos que deram origem ao Registro de Preços;

8.2.1 – No caso de ser ignorado, incerto ou inacessível o endereço da detentora, a comunicação será feita por publicação no Diário Oficial do Estado de São Paulo, por 02 (duas) vezes consecutivas, considerando-se cancelado o preço registrado a partir da última publicação.

CLÁUSULA NONA – DAS PENALIDADES

9.1. Aquele que fizer declaração falsa, deixar de apresentar as condições de habilitação exigidas, atrapalhar ou retardar a execução do presente Pregão, bem como recusar, injustificadamente, em entregar o objeto deste certame dentro do prazo estabelecido pela Administração, caracterizando o descumprimento total da obrigação assumida, ficará sujeito à:

- a) Advertência;
- b) Multa de 10% (dez) por cento do total global de sua proposta.
- c) Impedimento de licitar e contratar com a Prefeitura da Estância Turística de Itu, pelo prazo de até 5 (cinco) anos, sem prejuízo das multas previstas neste edital e contrato, bem como demais cominações legais

d) Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar com a Administração Pública, nos termos do art. 87 da Lei 8.666/93.

9.1.1. As sanções previstas nas alíneas "a", "c" e "d" poderão também ser aplicadas concomitantemente com a da alínea "b", facultada a defesa prévia do interessado no prazo de 5 (cinco) dias, contado a partir da data da notificação.

9.2. Fica assegurada à **COMPROMITENTE** a faculdade de rescindir totalmente o contrato decorrente do presente Pregão, sem que ao fornecedor assista o direito de qualquer indenização, nos casos de:

a) Execução do objeto do referido certame que não esteja de pleno acordo com o especificado nos Anexos I e VII do Edital;

b) Falência, liquidação amigável ou judicial.

CLÁUSULA DÉCIMA – DO GESTOR DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS.

10.1. A COMPROMITENTE nomeia como gestor da Ata de Registro de Preços Sr.(o)(a) da Secretaria Municipal

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

11.1 - Integra esta Ata, a proposta da **COMPROMISSÁRIA** classificada em 1º (primeiro) lugar por item, no certame supra numerado.

11.2 - A existência de preços de serviços registrados não obriga a Administração a firmar as contratações de que deles poderão advir, facultada a realização de licitação específica para a aquisição pretendida, sendo assegurada ao detentor do registro de preços a preferência em igualdade de condições.

11.3 - A qualquer tempo, cada um dos preços registrados poderá ser revisto em decorrência de eventual redução daqueles praticados no mercado, cabendo ao órgão responsável convocar os fornecedores registrados para estabelecer um novo valor.

11.4 - Fica a Detentora ciente que a assinatura desta Ata, implica na aceitação de todas as cláusulas e condições estabelecidas, não podendo invocar qualquer desconhecimento como elemento impeditivo do perfeito cumprimento desta Ata de Registro de Preços.

11.5 - A Ata de Registro de Preços, os ajustes dela decorrentes, suas alterações e rescisões obedecerão ao Decreto Municipal nº. 495/08 e 1.007/10, Lei Federal nº. 8.666/93, demais normas complementares e disposições desta Ata e do Edital que a precedeu, aplicáveis à execução dos contratos e especialmente aos casos omissos.

11.6 - Para todas as questões suscitadas na execução desta Ata de Registro de Preços, não resolvidas administrativamente, o foro será o da Comarca de Itu/SP, com renúncia de qualquer outro, por mais privilegiado que seja

E por estarem assim, certas e ajustadas, lido e achado conforme, assinam as partes qualificadas no preâmbulo, o presente **TERMO DE COMPROMISSO**.

Prefeitura da Estância Turística de Itu

Em, ...de de 2023.

COMPROMITENTE

COMPROMISSÁRIA

TESTEMUNHAS:

ANEXO X

TERMO DE CIÊNCIA E DE NOTIFICAÇÃO

COMPROMITENTE: _____

COMPROMISSÁRIA: _____

ATA: Nº ____/2023

OBJETO:

Pelo presente TERMO, nós, abaixo identificados:

1. Estamos CIENTES de que:

a) o ajuste acima referido, seus aditamentos, bem como o acompanhamento de sua execução contratual, estarão sujeitos a análise e julgamento pelo Tribunal de Contas do Estado de São Paulo, cujo trâmite processual ocorrerá pelo sistema eletrônico;

b) poderemos ter acesso ao processo, tendo vista e extraindo cópias das manifestações de interesse, Despachos e Decisões, mediante regular cadastramento no Sistema de Processo Eletrônico, em consonância com o estabelecido na Resolução nº 01/2011 do TCESP;

c) além de disponíveis no processo eletrônico, todos os Despachos e Decisões que vierem a ser tomados, relativamente ao aludido processo, serão publicados no Diário Oficial do Estado, Caderno do Poder Legislativo, parte do Tribunal de Contas do Estado de São Paulo, em conformidade com o artigo 90 da Lei Complementar nº 709, de 14 de janeiro de 1993, iniciando-se, a partir de então, a contagem dos prazos processuais, conforme regras do Código de Processo Civil;

d) as informações pessoais dos responsáveis pela contratante e e interessados estão cadastradas no módulo eletrônico do "Cadastro Corporativo TCESP – CadTCESP", nos termos previstos no Artigo 2º das Instruções nº01/2020, conforme "Declaração (ões) de Atualização Cadastral" anexa (s);

e) é de exclusiva responsabilidade do contratado manter seus dados sempre atualizados.

2. Damo-nos por NOTIFICADOS para:

a) O acompanhamento dos atos do processo até seu julgamento final e consequente publicação;

b) Se for o caso e de nosso interesse, nos prazos e nas formas legais e regimentais, exercer o direito de defesa, interpor recursos e o que mais couber.

LOCAL e DATA: Itu, de de 2023.

AUTORIDADE MÁXIMA DO ÓRGÃO/ENTIDADE:

Nome:

Cargo:

CPF:

Assinatura: _____

**RESPONSÁVEIS PELA HOMOLOGAÇÃO DO CERTAME OU RATIFICAÇÃO DA
DISPENSA/INEXIGIBILIDADE DE LICITAÇÃO:**

Nome:

Cargo:

CPF:

Assinatura: _____

RESPONSÁVEIS QUE ASSINARAM O AJUSTE:

Pela CONTRATANTE:

Nome:

Cargo:

CPF:

Assinatura: _____

Pela CONTRATADA:

Nome:

Cargo:

CPF:

Assinatura: _____

ORDENADOR DE DESPESAS DA CONTRATANTE:

Nome:

Cargo:

CPF:

Assinatura: _____

GESTOR(ES) DO CONTRATO:

Nome:

Cargo:

CPF:

Assinatura: _____

